

超級迷你CNC車床配Y軸

Mini-889

● Super Compact CNC With Y Axis ●

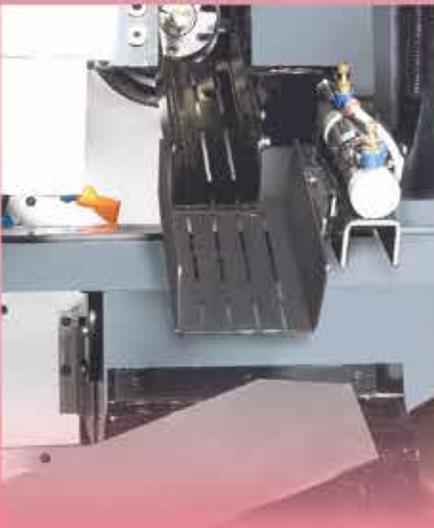
Y AXIS DESIGN



- Y軸搭配刀具座之設計替代原先動力刀塔之設計可放置
 - 6支外徑刀
 - 4支內徑刀
 - 4支側面鑽銑刀
 - 4支正面偏心鑽銑刀
- Y axis design to mount tool holder instead of power turret.
It can setting up as below :
 - 6 pcs O.D. turning tools
 - 4 pcs I.D. stationary tools
 - 4 pcs cross driven tools
 - 4 pcs front off-center driven tools

COLLET CHUCK

- 主軸搭配筒夾型夾頭
Spindle mounting collet chuck



- 工件收集器 Part catcher



POLY GIM

SIMPLICITY • PRECISION • SPEED • DURABILITY • STABILITY

機械規格 MACHINE SPECIFICATIONS :

項目	ITEM	MINI-88Y
最大加工外徑	Max. turning dia.	25mm
最大加工長度	Max. turning length	材料外徑 Bar diameter x 3
X軸行程	X Axis	165mm
Z軸行程	Z Axis	150mm
Y軸行程	Y Axis	148mm
主軸貫穿孔徑	Spindle hole	34mm
棒材容納直徑	Bar capacity	26mm
主軸鼻端	Spindle nose	Ø85mm
筒夾型式	Collet Type	161E/25mm
主軸馬達	Spindle motor	2.2kw /3h.p.
X,Z,Y軸馬達	X,Z,Y Axis motor	0.75 kw
側面及正面鑽銑軸馬達	Cross and front off-center driven tools motor	0.75 kw
主軸轉速	Spindle speed (rpm)	100-6000 r.p.m.
側面鑽銑軸轉速	Cross spindle speed	200~6000 rpm
正面鑽銑軸轉速	Front off-center driven tool speed	200~6000 rpm
主軸定位	Spindle Indexing	5°
X, Z, Y軸快速移位	Rapid traverse speed (X, Z, Y axis)	12M/MIN
最小輸入單位	Min. input unit	0.001mm
外徑刀具數	O.D. Tooling	6
外徑刀具尺寸	O.D. Tool dimension	□ 12 x 12 x 100
內徑刀具數	I.D. Tooling	4
內徑刀具尺寸	I.D. Tool dimension	Ø20mm
內徑刀最大鑽孔直徑	I.D. Tool Max. drilling dia.	Ø20mm
內徑刀最大攻牙尺寸	I.D. Tool Max. tapping dia.	M8
側銑刀具數	Cross driven tooling	4
側銑刀具尺寸	Cross driven tooling dimension	10mm (ER16)
側銑刀具最大鑽孔直徑	Cross driven tool Max. drilling dia.	Ø10mm
側銑刀最大攻牙尺寸	Cross driven tool Max. tapping dia.	M8
正面偏心鑽銑刀具數	Front off-center driven tooling	4
正面偏心鑽銑刀具尺寸	Front off-center driven tool dimension	10mm (ER16)
正面偏心鑽銑刀最大鑽孔直徑	Front off-center driven tool Max. drilling dia.	Ø10mm
正面偏心鑽銑刀最大攻牙尺寸	Front off-center driven tool Max. tapping dia.	M8
冷卻幫浦馬達	Coolant pump	1/2HP
油壓箱馬達	Hydraulic pump	1/2HP
機械尺寸	Dimension	142x121x171cm
機械淨重	Weight	1158kgs

• 因長期研發，機械設計如有變更恕不另行通知。 We reserve the right to change the above design without prior notification.

標準配件 STANDARD ACCESSORIES :

項目	ITEMS	
筒夾型夾頭	Collet chuck	1 個 pc
夾頭腳踏開關	Foot chuck switch	1 個 pc
工作燈	Working light	1 個 pc
冷卻系統	Coolant device	1 套 set
機械墊塊	Leveling bolts and pads	4 個 pcs
工具及工具箱	Tools and tool box	1 套 set
外徑刀具數	O.D. turning tools	6 個 pcs
內徑刀具數	I.D. stationary tools	4 個 pcs
側面鑽銑刀具數	Cross driven tools	4 個 pcs
正面偏心鑽銑刀具數	Front off-center driven tools	4 個 pcs

選擇配件 OPTION ACCESSORIES :

項目	ITEMS	
CF軸	CF Axis	1 個 pc
鐵屑輸送機	Chip conveyor	1 個 pc
鐵屑桶	Chip bucket	1 個 pc
工件收集器	Part catcher	1 個 pc

POLY GIM



■ 機械規格 MACHINE SPECIFICATIONS :

項目	ITEMS	UNIT	MINI-88	MINI-88-20
最大加工外徑	Max. manufacturing dia.	mm	60 (配三爪 with chuck) 26 (配筒夾 with collet chuck)	21
最大加工長度	Max. manufacturing length	mm	(棒材外徑 x 3 / Bar diameter x 3)	
滑座上旋徑	Swing over cross slide	mm	120	120
X軸 (縱向) 行程	Max. cross travel (X axis)	mm	170	170
Z軸 (橫向) 行程	Max. longitudinal travel (Z axis)	mm	170	170
主軸貫通孔徑	Bore of spindle	mm	34	23
棒材容納直徑	Max. bar feeding dia.	mm	26	21
主軸鼻端	Spindle nose	mm	Ø 85	-
主軸夾頭	Hydraulic chuck	inch	4"	-
主軸馬達	Spindle motor		2.2kw / 3 HP	2.2kw / 3 HP
主軸轉速	Spindle speed range	r.p.m.	100-5,000	100-8,000
X, Z軸快速移動	Rapid traverse speed (x, z axis)	m/min	15	15
最小輸入單位	Min. input unit	mm	□ 0.001	□ 0.001
使用刀具	Cutting tool size	mm	16	16
最大擴孔刀具	Max. bore size of tool	mm	Ø 20	Ø 16
冷卻幫浦馬達	Coolant pump motor		1/4 HP	1/4 HP
機械尺寸	Machine size (LxWxH)	mm	1200x1000x1500	1100x1000x1500
機械淨重	Machine net weight	kgs	1058	1008

☆ 因長期研發，機械設計如有變更恕不另行通知。

☆ We reserve the right to change the above design without prior notification.

■ 標準附件 STANDARD ACCESSORIES :

項目	ITEMS	MINI-88	MINI-88-20
25型筒夾型夾頭	Model 25 collet chuck (161E)	一個 1 pc	-
20型筒夾型夾頭	Model 20 collet chuck (148E)	-	一個 1 pc
夾頭腳踏開關	Foot chuck-switch	一個 1 pc	-
照明燈	Working light	一個 1 pc	一個 1 pc
工具及工具箱	Tool and tool box	一組 1 set	一組 1 set
切削水設備	Coolant device	一套 1 set	一套 1 set
機械墊塊	Base Blocks	四個 4 pcs	四個 4 pcs
刀架上座	Tool holder Up Base	二個 2 pcs	一個 1 pcs
刀架下座	Tool holder Down Base	二個 2 pcs	一個 1 pcs
內徑刀具刀座	I.D stationary tool holder	四個 4 pcs	一組 1 set
內孔單刀架襯套	Tool holder bushing	6/8/10/12/16 mm 各二個 2 pcs/each	6/8/10/12 mm 各二個 2 pcs/each

■ 特別附件 OPTION ACCESSORIES :

項目	ITEMS	MINI-88	MINI-88-20
伺服八角轉塔	一個 Servo 8-position turret	1 pc	✓
三爪夾頭	一個 3 jaws chuck	1 pc	✓
成品集中裝置	一組 Part catcher	1 set	✓
鐵屑輸送機	一台 Chip conveyor	1 unit	✓
鐵屑桶	一台 Chip bucket	1 unit	✓

PO LY GIM

© LAI YIH SHYANG 2023.2.2-1000 © Copy right reserved

Mini-88

● 超級迷你 CNC 車床
MINI-88

● Super Compact CNC Lathe MINI-88

SIMPLICITY • PRECISION • SPEED • DURABILITY • STABILITY



PO LY GIM

性能佳 · 超穩定 · 高精度

Super compact CNC lathe MINI-88

一部物超所值 · 符合經濟效益超智慧型CNC車床
可作單件或搭配送料機作24小時自動加工！

A new, excellent quality and reasonable price more compact CNC lathe Operate with single workpiece or attach with bar feeder that achieved cost-efficient

Mini-88

機械特點

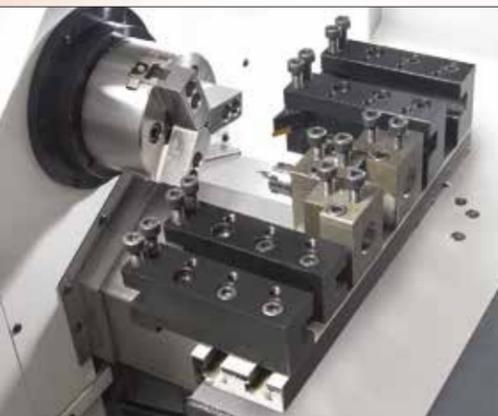
MACHINE FEATURES :



● 伺服刀塔可大大提高加工效率
Servo turret increases turning efficiency.



● 鐵屑輸送機，讓除屑工作更容易
Chip conveyor offer of good chip removal



● 櫛式刀座換刀更快速，最多可擺放7把刀，可搭配伺服刀塔，可大大提高加工效率
Gang type tools make tool change easily Optional servo turret to increase turning efficiency



● 成品集中裝置設計靈巧，不佔空間
Compact part catcher will save your space



● 主軸搭配筒夾或三爪夾頭，任君選擇
The spindle equip with collet chuck or 3 jaws chuck for you select



MINI-88-20

- 內藏式馬達、氣壓式筒夾及純櫛式刀座設計，最多可擺放8把刀，讓加工更快速精準！
MINI-88-20 equipped with built-in motor, pneumatic collet chuck and gang type tool holder. The maximum can mounting with 8 pcs tools. It will increase turning efficiency.

節省人力和金錢的設計—自動上下料裝置
Automatic Loading / Unloading Device Can Save Money & Manpower

方式A / MODE A :



● 步驟1: 進料
Step 1 : Loading



● 步驟2: 送料至主軸
Step 2: Loading material to spindle



方式B / MODE B :



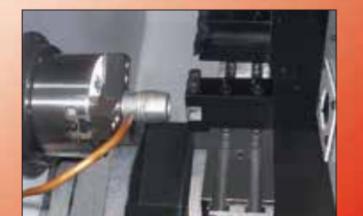
● 步驟1: 進料
Step 1 : Loading



● 步驟2: 送料至主軸
Step 2 : Loading material to spindle



● 步驟3: 主軸夾持工件準備車削
Step 3 : Chuck clamp the material for cutting



● 步驟4: 工件車削完成接料器準備接料
Step 4 : Part catcher device come to unloading the material

Mini-88

MINI-88-25 雙主軸 25 型

DOUBLE SPINDLE
25 TYPE



SIMPLICITY • PRECISION • SPEED • DURABILITY • STABILITY

POLY GIM

機械規格 MACHINE SPECIFICATIONS :

項目	ITEM	第一主軸 Main Spindle	第二主軸 Sub Spindle	
雙主軸 25 型 Double Spindle 25 Type	最大加工外徑	Max. turning dia.	Ø 80 mm	
	最大加工長度	Max. turning length	220 mm	
	旋徑	Swing	Ø 400 mm	
	X軸	X Axis	80 mm	
	Z軸	Z Axis	280 mm	220 mm
	快速移位	Rapid traverse	12 M/Min	
	棒材容納直徑	Bar capacity	Ø 26 mm	
	主軸貫穿孔徑	Spindle hole	Ø 26 mm	
	主軸鼻端	Spindle nose	Ø 85 mm	
	夾頭	Chuck	4"	
	筒夾型式	Collet type	161E	
	主軸馬達	Spindle motor	2.2 kW	1.5kW
	X, Z, A軸馬達	X, Z, A Axis motor	0.75 kW	
	主軸轉速	Spindle speed (rpm)	100 ~ 6000	
	外徑刀	O.D. Tool	□ 16 mm	
	內徑刀	I.D. Tool	Ø 20 mm	
	冷卻幫浦	Coolant pump	1 HP	
	機械尺寸	Dimension	2000 x 1200 x 1680	
機械淨重	Weight	1380 kg		

●因長期研發，機械設計如有變更恕不另行通知。 We reserve the right to change the above design without prior notification.

標準配件 STANDARD ACCESSORIES :

● 主軸：三爪油壓夾頭或筒夾型夾頭	一個	● Main spindle: 3 Jaws hydraulic chuck or collet chuck	1 pc
● 副主軸：4" 三爪油壓夾頭或25型筒夾型夾頭	一個	● Sub spindle: 4" 3 Jaws hydraulic chuck or model 25 collet chuck	1 pc
● 8角伺服刀塔	一個	● 8-station servo turret	1 pc
● 夾頭腳踏開關	一個	● Foot chuck switch	1 pc
● 工作燈	一個	● Working light	1 pc
● 冷卻系統	一套	● Coolant device	1 set
● 內孔單刀架襯套	各二個	● Tool holder bushing: 6/8/10/12/16mm	2pc/ea
● 機械墊塊	四個	● Leveling bolts and pads	4pcs
● 工具及工具箱	一套	● Tools and tool box	1 set

選擇配件 OPTION ACCESSORIES :

● 鐵屑輸送機	一台	● Chip conveyor	1unit
● 鐵屑桶	一個	● Chip bucket	1pc
● 成品收集器	一組	● Part catcher	1 set

PO LY GIM 富格蘭科技有限公司
PO LY GIM MACHINERY CO., LTD.

