

冲压/锻造/激光/折弯/液压/自动化
STAMPING/FORGING/LASER/BENDING/HYDRAULIC/AUTOMATION

金属成形专家
EXPERT OF
METAL FORMING



2025 年 5 月版

MC1

系列开式单点高精度、高性能压力机 (标准型)

SERIES OPEN FRONT SINGLE POINT PRESS WITH HIGH ACCURACY HIGH PERFORMANCE(GENERAL)



MC1-80



MC1-110

- ◆ 整机精度达到JIS一级精度;
- ◆ 钢板焊接高刚度机身;
- ◆ 固定行程次数;
- ◆ 组合式干式摩擦离合器;
- ◆ 矩形六面加长导轨; MC1-315/400八面加长导轨;
- ◆ 液压过载保护装置;
- ◆ MC1-16手动调模, 刻度指示;
- ◆ MC1-25手动调模, 数字显示;
- ◆ MC1-45及以上电动调模, 数码显示;
- ◆ 上提式平衡缸装置 (除MC1-16以外);
- ◆ 进口双联电磁阀;
- ◆ 电动浓油强制润滑系统;
- ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统;
- ◆ 一体化面板 (含电子凸轮);
- ◆ 国际品牌PLC控制;
- ◆ 国际品牌接触器、按钮;
- ◆ 配一组吹件装置;
- ◆ 可选配: 湿式离合器、气垫、光电保护装置、变频调速、滑块上打料装置、工作台左右护罩, 可搭配各种自动化设备。

- ◆ JIS 1 accuracy.
- ◆ Steel welded frame with high rigidity.
- ◆ Fixed SPM.
- ◆ Combined dry friction clutch.
- ◆ Six-face rectangular lengthened guide; MC1-315/400 with eight-face lengthened guide.
- ◆ Hydraulic overload protector.
- ◆ MC1-16: manual adjustment with scale display.
- ◆ MC1-25: manual adjustment with numeric display.
- ◆ MC1-45 press and bigger: elec. adjustment with digital display.
- ◆ Lifting balance cylinder(except MC1-16).
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Elec. forced grease lubrication.
- ◆ Balance cylinder: manual oil lubrication.
- ◆ Integrated panel(elec. cam).
- ◆ PLC control of international brand.
- ◆ Contactor and button of international brand.
- ◆ (1) set blowing device.
- ◆ Optional: wet clutch, air cushion, light curtain, motor with inverter, slide knockout device, bolster LR housing, automation device.

压力机标准型技术参数 (Press general specification)

技术参数 Specification	型号 Type	MC1-16	MC1-25	MC1-45	MC1-63	MC1-80	MC1-110	MC1-125	MC1-160	MC1-200	MC1-250	MC1-315	MC1-400
名称 Description		I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
公称力 Nominal force	kN	160	250	450	630	800	1100	1250	1600	2000	2500	3150	4000
公称力行程 Nominal stroke	mm	2	3.2	4	4	5	6	6	6	6	8	8	10
滑块行程 Slide stroke	mm	60	80	100	130	150	180	180	200	200	250	250	250
行程次数 SPM	固定 Fixed	135	100	80	70	60	50	50	45	40	30	30	25
	可变(选配) Variable(Optional)	120-150	80-120	40-90	35-80	50-70	30-60	30-60	25-50	25-50	20-40	25-40	20-30
最大装模高度 Max die height	mm	220	250	270	300	340	350	350	400	450	500	550	550
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	30	50	60	80	80	90	90	110	110	120	120	120
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm	160	210	230	300	300	350	350	380	410	420	460	490
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F × B × L × R)	mm	310 × 700	400 × 700	440 × 810	580 × 900	580 × 1000	680 × 1150	680 × 1150	740 × 1300	800 × 1400	820 × 1550	880 × 1650	940 × 1800
工作台板厚度 Bolster thickness	mm	65	80	100	110	120	140	140	150	160	180	200	200
机身工作台孔尺寸(前后×左右) Bed opening (F × B × L × R)	mm	200 × 300	260 × 190	300 × 220	370 × 240	370 × 240	370 × 300	370 × 300	420 × 340	420 × 340	370 × 570	400 × 580	440 × 580
滑块底面尺寸(前后×左右)/副版 Slide area (F × B × L × R)/copy	mm	250 × 320	340 × 360	340 × 410	420 × 500	450 × 560	500 × 650	540 × 680	580 × 770	650 × 850	680 × 950	700 × 1000	720 × 1200
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia × Depth)	mm	Φ40 × 60	Φ40 × 60	Φ40 × 75	Φ50 × 75	Φ50 × 75	Φ60 × 75	Φ60 × 75	Φ65 × 90	Φ65 × 90	Φ70 × 90	Φ70 × 90	Φ70 × 90
立柱间距离 Between columns	mm	460	440	530	580	630	700	720	790	820	960	1020	1020
主电机功率 Main motor power	kW	3	3	5.5	5.5	7.5	11	11	15	18.5	22	30	37
气垫(选配) Air cushion (option)	顶出力×行程 Eject force × Stroke	/	/	30 × 70	40 × 70	40 × 70	60 × 70	60 × 70	100 × 90	100 × 90	160 × 90	160 × 90	160 × 90
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F × B × L × R × H)	mm	1500 × 1040 × 2000	1260 × 1050 × 2290	1380 × 1150 × 2530	1600 × 1250 × 2870	1610 × 1320 × 3060	1800 × 1370 × 3270	1800 × 1410 × 3270	2130 × 1520 × 3600	2190 × 1610 × 3850	2380 × 1730 × 4530	2505 × 1880 × 4745	2820 × 1920 × 4895

注: I型参数为标准型, 其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.

MC1

系列开式单点高精度、高性能压力机 (定制型)

SERIES OPEN FRONT SINGLE POINT PRESS WITH HIGH ACCURACY HIGH PERFORMANCE(CUSTOMIZED)



MC1-125



MC1-160



压力机可定制型技术参数 (Press customized specification)

技术参数 Specification		型号 Type	MC1-25			MC1-45			MC1-63			MC1-80			MC1-110			MC1-125		
名称 Description			II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV
公称力 Nominal force		kN	250	250	250	450	450	450	630	630	630	800	800	800	1100	1100	1100	1250	1250	1250
公称行程 Nominal stroke		mm	3.2	3.2	3.2	4	4	4	4	4	4	5	5	5	6	6	6	6	6	6
滑块行程 Slide stroke		mm	60	100	120	70	120	160	80	160	180	100	180	200	120	220	250	120	220	250
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	125	100	100	90	80	80	85	70	70	85	60	60	60	50	50	60	50	50
	可变(选配) Variable(Optional)	min ⁻¹	100-140	80-120	80-120	70-110	40-90	40-90	70-100	35-80	35-80	70-100	50-70	50-70	40-70	30-60	30-60	40-70	30-60	30-60
最大装模高度 Max die height		mm	260	250	270	285	270	300	325	300	340	365	350	350	380	350	400	380	350	400
装模高度调节量 Die Height adjustment		mm	50	50	50	60	60	60	80	80	80	80	80	80	90	90	90	90	90	90
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame		mm	210	210	210	230	230	230	300	300	300	300	300	300	350	350	350	350	350	350
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)		mm	400×700	400×700	400×700	440×810	440×810	440×810	580×900	580×900	580×900	580×1000	580×1000	580×1000	680×1150	680×1150	680×1150	680×1150	680×1150	680×1150
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	80	80	80	100	100	100	110	110	110	120	120	120	140	140	140	140	140	140
滑块底面尺寸(前后×左右)/副板 slide area(F·B×L·R)/copy		mm	340×360	340×360	340×360	340×410	340×410	340×410	420×500	420×500	420×500	450×560	450×560	450×560	500×650	500×650	500×650	540×680	540×680	540×680
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)		mm	Φ40×60	Φ40×60	Φ40×60	Φ40×75	Φ40×75	Φ40×75	Φ50×75	Φ50×75	Φ50×75	Φ50×75	Φ50×75	Φ50×75	Φ60×75	Φ60×75	Φ60×75	Φ60×75	Φ60×75	Φ60×75
立柱间距 Between columns		mm	440	440	440	530	530	530	580	580	580	630	630	630	700	700	700	720	720	720
主电动机功率 Main Motor power		kW	3	3	3	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	11	11	11	15	11	11	15
气垫(选配) Air cushion (option)		顶出力×行程 Eject force×Stroke kN×mm	/	/	/	30×70			40×70			40×70			60×70			60×70		

注: I型参数为标准型, 其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press; others:for customized press.

MC1

系列开式单点高精度、高性能压力机 (定制型)

SERIES OPEN FRONT SINGLE POINT PRESS WITH HIGH ACCURACY HIGH PERFORMANCE(CUSTOMIZED)



MC1-200



MC1-315



压力机可定制型技术参数 (Press customized specification)

技术参数 Specification		型号 Type	MC1-160			MC1-200			MC1-250			MC1-315			MC1-400		
名称 Description			II	III	IV												
公称力 Nominal force		kN	1600	1600	1600	2000	2000	2000	2500	2500	2500	3150	3150	3150	4000	4000	4000
公称力行程 Nominal stroke		mm	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	8	8	10	10	10
滑块行程 Slide stroke		mm	120	250	280	120	250	300	200	300	350	200	300	350	200	300	350
行程次数 SPM	固定Fixed	min ⁻¹	50	45	45	50	40	40	30	30	25	30	30	25	25	25	25
	可变(选配) Variable (Option)	min ⁻¹	40-60	25-50	25-50	40-60	20-50	20-50	20-40	20-40	20-30	20-40	25-35	20-30	20-30	20-30	20-30
最大装模高度 Max die height		mm	440	400	450	490	450	500	525	500	550	575	550	550	575	550	550
装模高度调节量 Die Height adjustment		mm	110	110	110	110	110	110	120	120	120	120	120	120	120	120	120
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame		mm	380	380	380	410	410	410	420	420	420	460	460	460	490	490	490
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area (F·B×L·R)		mm	740×1300	740×1300	740×1300	800×1400	800×1400	800×1400	820×1550	820×1550	820×1550	880×1650	880×1650	880×1650	940×1800	940×1800	940×1800
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	150	150	150	160	160	160	180	180	180	200	200	200	200	200	200
滑块底面尺寸(前后×左右)/副板 slide area (F·B×L·R)/copy		mm	580×770	580×770	580×770	650×850	650×850	650×850	680×950	680×950	680×950	700×1000	700×1000	700×1000	720×1200	720×1200	720×1200
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)		mm	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ70×90								
立柱间距 Between columns		mm	790	790	790	820	820	820	960	960	960	1020	1020	1020	1020	1020	1020
主电动机功率 Main Motor power		kW	15	15	18.5	18.5	18.5	22	22	22	22	30	30	37	37	37	45
气垫(选配) Air cushion (option)	顶出力×行程 Eject force×Stroke	kN × mm	100×90			100×90			160×90			160×90			160×90		

注: I型参数为标准型, 其他型式为定制产品参数。Note: I: for general press; others: for customized press.

JH21

系列液压保险开式固定台压力机 (标准型)

SERIES OPEN FRONT FIXED BED PRESS WITH HYDRAULIC OVERLOAD PROTECTOR (GENERAL)

- ◆ 钢板焊接高刚度机身;
- ◆ 主电机采用西门子电机;
- ◆ 干式气动摩擦离合器、制动器;
- ◆ 齿轮副浸油润滑;
- ◆ 矩形六面加长导轨; JH21-315B/400B采用八面加长导轨;
- ◆ 液压过载保护装置;
- ◆ JH21-16~45手动调模, 其中JH21-16/25/45刻度指示;
- ◆ JH21-63及以上电动调模, 数码显示;
- ◆ JH21-45可选配电动调模, 数字显示;
- ◆ 上提式平衡缸装置 (除JH21-16以外);
- ◆ 进口双联电磁阀;
- ◆ 电动浓油强制润滑系统;
- ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统;
- ◆ 配一组吹件装置;
- ◆ 一体化面板 (含电子凸轮);
- ◆ 国际品牌PLC控制;
- ◆ 国际品牌按钮、开关、空气开关;
- ◆ 可选配: 湿式离合器、气垫, 自动送料轴装置, 光电保护装置, 滑块上打料装置, 可搭配各种自动化设备。

- ◆ Steel welded frame with high intensity.
- ◆ Main motor:SIEMENS.
- ◆ Dry pneumatic friction clutch and brake.
- ◆ Gear immersed in oil.
- ◆ Six-face rectangle lengthened guide,JH21-315B/400B:eight-face lengthened guide.
- ◆ Hydraulic overload protector.
- ◆ JH21-16~45:manual die height adjustment,JH21-16/25/45: scale display.
- ◆ JH21-63 press and bigger:electrical die height adjustment with digital display.
- ◆ JH21-45:electrical die height adjustment(optional) with numeric display.
- ◆ Lifting balance cylinder (except JH21-16).
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Electrical grease forced lubrication system.
- ◆ Balance cylinder:manual lubrication.
- ◆ (1) set blowing device.
- ◆ Integrated interface (electrical cam included).
- ◆ PLC of international brand.
- ◆ Button, switch, air circuit breaker of international brand.
- ◆ Option: wet clutch, air cushion, automatic feed shaft device, light curtain, slide knockout device, automatic devices.



JH21-45



JH21-125



JH21-250B

压力机标准型技术参数 (Press general specification)

技术参数 Specification		型号 Type	JH21-16	JH21-25	JH21-45	JH21-63	JH21-80	JH21-110	JH21-125	JH21-160B	JH21-200B	JH21-250B	JH21-315	JH21-315B	JH21-400	JH21-400B
名称 Description			I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
公称力 Nominal force	kN		160	250	450	630	800	1100	1250	1600	2000	2500	3150	3150	4000	4000
公称行程 Nominal stroke	mm		2	3	4	4	5	6	6	6	6	8	8	8	10	10
滑块行程 Slide stroke	mm		60	80	100	120	140	160	160	160	200	250	200	250	200	250
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	135	100	80	70	60	50	50	45	40	30	30	30	25	25
	可变(选配) Variable(Optional)	min ⁻¹	120-150	80-120	40-90	35-80	50-70	30-60	30-60	25-50	25-50	20-40	25-35	25-35	20-30	20-30
最大装模高度 Max die height	mm		220	250	270	300	320	350	350	350	450	500	430	550	430	550
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		30	50	60	80	80	80	80	110	110	120	120	120	120	120
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm		160	210	230	300	300	350	350	380	390	420	420	460	420	490
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)	mm		310×700	400×700	440×810	580×900	580×1000	680×1150	680×1150	740×1300	760×1400	800×1400	800×1400	880×1650	800×1500	940×1800
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		65	80	110	110	120	140	140	150	160	170	170	200	180	200
机身工作台孔尺寸(直径/前后×左右) Bed opening (Dia/F·B×L·R)	mm		200×300	260×250	300×300	390×460	390×520	420×540	420×540	480×600	480×600	370×570	440×580	440×580	440×580	440×580
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)	mm		250×320	300×360	340×410	400×480	420×560	500×650	540×680	580×770	600×800	650×850	650×850	700×1000	690×900	720×1200
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)	mm		Φ40×60	Φ40×60	Φ40×60	Φ50×80	Φ50×80	Φ60×80	Φ60×80	Φ65×90	Φ65×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90
立柱间距离 Between columns	mm		460	450	550	560	640	760	760	850	870	960	920	920	960	960
主电机功率 Main motor power	kW		3	3	5.5	5.5	7.5	11	11	15	18.5	22	30	30	37	37
气垫(选配) Air cushion (option)	顶出力×行程 Eject force×Stroke	kN×mm	/	/	30×70	40×70	40×70	60×70	60×70	100×90	100×90	160×90	160×90	160×90	160×90	160×90
外形尺寸 (前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	mm		1500×1040×2000	1300×1025×2150	1390×1125×2275	1580×1205×2580	1640×1290×2800	1850×1450×3060	1850×1490×3060	2230×1630×3210	2230×1650×3520	2800×1730×4115	2800×1730×3710	2920×1790×4550	3140×1800×3970	3170×1880×4650

注: I型参数为标准型, 其他型式为定制产品参数. Note: I: for general press; others: for customized press.

JL21

系列开式固定台行程可调压力机

SERIES OPEN FRONT FIXED BED PRESS WITH ADJUSTABLE STROKE

压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	JL21-25	JL21-45	JL21-63	JL21-80	JL21-110	JL21-125	JL21-160	JL21-200	JL21-250
			公称力 Nominal force	kN	250	450	630	800	1100	1250	1600
公称行程 Nominal stroke	mm	3	4	4	5	6	6	6	6	6	8
滑块行程 Slide stroke	mm	10-110	20-120	10-150	10-150	10-160	10-160	16-160	18-180	21-220	
行程次数 SPM	固定Fixed	min ⁻¹	100	80	70	60	50	50	45	40	30
	可变(选配) Variable(Optional)	min ⁻¹	80-120	40-90	35-80	50-70	30-60	30-60	25-50	25-50	20-40
最大装模高度 Max die height	mm	250	270	300	320	350	350	350	450	500	
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	50	60	80	80	80	80	110	110	120	
喉口深度 Throat depth	mm	210	230	300	300	350	350	380	390	420	
立柱间距离 Between columns	mm	450	550	620	640	710	760	810	920	960	
工作台板尺寸 Bolster	左右L·R	mm	700	810	900	1000	1150	1150	1300	1400	1400
	前后F·B	mm	400	440	580	580	680	680	740	760	800
	厚度Thickness	mm	80	110	110	120	140	140	150	160	170
工作台板落料孔尺寸 (上孔直径×深度×下孔直径) Bolster opening(lup dia×depth×low dia)	mm	φ170×20 ×φ150	φ180×30 ×φ160	φ200×40 ×φ180	φ200×40 ×φ180	φ260×50 ×φ220	φ260×50 ×φ220	φ300×50 ×φ260	φ300×50 ×φ260	φ320×50 ×φ280	
滑块底面尺寸 Slide area	左右L·R	mm	360	600	680	710	810	810	920	970	970
	前后F·B	mm	300	360	400	440	500	500	580	600	650
模柄孔尺寸 Shank hole	直径Diameter	mm	φ40	φ40	φ50	φ50	φ60	φ60	φ65	φ65	φ70
	深度Depth	mm	60	60	80	80	80	80	85	90	90
主电机功率 Main motor power	kW	4	5.5	7.5	7.5	11	11	15	18.5	22	
外形尺寸 Outline dimension	前后F·B	mm	1500	1610	1680	1750	1860	1860	2250	2500	2730
	左右L·R	mm	950	1170	1260	1310	1400	1450	1600	1700	1640
	高Height	mm	2650	2850	3050	3150	3350	3350	3800	4200	3550

- ◆ 钢板焊接高刚度机身;
- ◆ 组合式干式气动摩擦离合器;
- ◆ 气缸行程调节结构;
- ◆ 滑块采用八面导轨导向, 其中JL21-25采用六面导轨导向;
- ◆ 液压过载保护装置;
- ◆ 自动稀油循环润滑系统, 其中JL21-25采用电动浓油润滑;
- ◆ JL21-45及以上电动调模, 数码显示;
- ◆ 上提式平衡缸装置;
- ◆ 进口双联电磁阀;
- ◆ 一体化面板(含电子凸轮);
- ◆ 国际品牌PLC控制;
- ◆ 国际品牌按钮、交流接触器、空气开关;
- ◆ 可选配: 气垫, 自动送料轴装置, 光电保护装置, 滑块上打料装置, 可搭配各种自动化设备。

- ◆ Steel welded frame with high intensity.
- ◆ Combined dry pneumatic friction clutch.
- ◆ Cylinder type with adjustable stroke.
- ◆ Slide with eight-face guide. JL21-25 with six-face guide.
- ◆ Hydraulic overload protector.
- ◆ Automatic oil circuiting lubrication. JL21-25 with electrical grease lubrication.
- ◆ JL21-45 press and bigger: electrical die height adjustment with digital display.
- ◆ Lifting balance cylinder.
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Integrated interface (electrical cam included).
- ◆ PLC of international brand.
- ◆ Button, AC contactor, air circuit breaker of international brand.
- ◆ Optional: air cushion, automatic feed shaft device, light curtain, slide knockout device, automatic devices.



JL21-110



JL21-63

MF1

系列刚性保险开式固定台压力机

SERIES OPEN FRONT PRESS WITH RIGID OVERLOAD PROTECTOR AND FIXED BED

- ◆ 钢板焊接高刚度机身；
- ◆ 主电机采用西门子电机；
- ◆ 组合式干式气动摩擦离合器、制动器；
- ◆ 齿轮副浸油润滑；
- ◆ 矩形六面加长导轨；
- ◆ 刚性压塌式保险器；
- ◆ MF1-16~25手动调模，其中MF1-16/25刻度指示；
- ◆ MF1-45及以上电动调模，数码显示；
- ◆ 上提式平衡缸装置（除MF1-16以外）；
- ◆ 进口双联电磁阀；
- ◆ 采用电动浓油强制润滑系统；
- ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统；
- ◆ 配一组吹件装置；
- ◆ 一体化面板（含电子凸轮）；
- ◆ 国际品牌PLC控制；
- ◆ 国际品牌按钮、开关、空气开关；
- ◆ 可选配：气垫，自动送料轴装置，光电保护装置，滑块上打料装置，可搭配各种自动化设备。

- ◆ Steel welded frame with high intensity.
- ◆ Main motor:SIEMENS.
- ◆ Combined dry pneumatic friction clutch and brake.
- ◆ Gear immersed in oil.
- ◆ Six-face rectangle lengthened guide.
- ◆ Rigid overload protector.
- ◆ MF1-16~25:manual die height adjustment with MF1-16/25:scale display.
- ◆ MF1-45 press and bigger:electrical die height adjustment with digital display.
- ◆ Lifting balance cylinder (except MF1-16).
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Electrical forced grease lubrication system.
- ◆ Balance cylinder:manual lubrication.
- ◆ (1) set blowing device.
- ◆ Integrated interface (electrical cam included).
- ◆ PLC of international brand.
- ◆ Button, switch, air circuit breaker of international brand.
- ◆ Option:air cushion, automatic feed shaft device,light curtain, slide knockout device, automatic devices.



MF1-110

系列高性能深颈压力机

SERIES DEEP THROAT PRESS WITH HIGH PERFORMANCE

MC1S/MF1S

- ◆ 钢板焊接机身，大喉深结构；
- ◆ 组合式干式气动摩擦离合器、制动器；
- ◆ 齿轮副浸油润滑；
- ◆ 矩形六面加长导轨；
- ◆ MF1S系列刚性压塌式保险器；
- ◆ MC1S系列液压过载保护；
- ◆ MC1S/MF1S-25手动调模，刻度指示；
- ◆ MC1S/MF1S-45及以上电动调模，数码显示；
- ◆ 上提式平衡缸装置；
- ◆ 进口双联电磁阀；
- ◆ 采用电动浓油强制润滑系统；
- ◆ 一体化面板（含电子凸轮）；
- ◆ 国际品牌PLC控制；
- ◆ 可选配：气垫装置，自动送料轴装置，光电保护装置，滑块上打料装置，可搭配各种自动化设备。

- ◆ Steel welded frame with deep throat.
- ◆ Combined dry pneumatic friction clutch and brake.
- ◆ Gear immersed in oil.
- ◆ Six-face rectangle lengthened guide.
- ◆ MF1S series presses: rigid overload protector. MC1S series presses: hydraulic overload protector.
- ◆ MC1S/MF1S-25: manual die height adjustment with scale display.
- ◆ MC1S/MF1S-45 press and bigger: electrical die height adjustment with digital display.
- ◆ Lifting balance cylinder.
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Electrical forced grease lubrication system.
- ◆ Integrated interface (electrical cam included).
- ◆ PLC of international brand.
- ◆ Option:air cushion,automatic feed shaft device,light curtain, slide knockout device, automatic devices.



MF1S-160

压力机技术参数 (Press specification)

技术参数 Specification		型号 Type	MF1-16	MF1-25	JF21-45	MF1-63	MF1-80	MF1-110	MF1-125	MF1-160B	MF1-200B
名称 Description											
公称力 Nominal force	kN		160	250	450	630	800	1100	1250	1600	2000
公称力行程 Nominal stroke	mm		2	3.2	4	4	5	6	6	6	6
滑块行程 Slide stroke	mm		60	80	100	130	150	180	180	200	200
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	135	100	80	70	60	50	50	45	40
	可变(选配) Variable(Option)		120-150	80-120	40-90	35-80	50-70	30-60	30-60	25-50	25-50
最大装模高度 Max die height	mm		220	250	270	300	340	350	350	400	450
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		30	50	60	80	80	90	90	110	110
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm		160	210	230	300	300	350	350	380	410
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm		310×700	400×700	440×810	580×900	580×1000	680×1150	680×1150	740×1300	800×1400
工作台板落料孔尺寸 Bolster opening	mm		φ150	φ150	φ160	φ180	φ180	φ220	φ220	φ260	φ260
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		65	80	100	110	120	140	140	150	160
机身工作台孔尺寸(前后×左右) Bed opening (F·B×L·R)	mm		200×300	260×190	300×220	370×240	370×240	370×300	370×300	420×340	420×340
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm		250×320	340×360	340×410	420×500	450×560	500×650	540×680	580×770	650×850
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)	mm		φ40×60	φ40×60	φ40×75	φ50×75	φ50×75	φ60×75	φ60×75	φ65×90	φ65×90
立柱间距离 Between columns	mm		460	440	530	580	630	700	720	790	820
主电机功率 Main motor power	kW		3	3	5.5	5.5	7.5	11	11	15	18.5
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	mm		1500×1040 ×2000	1260×1050 ×2290	1380×1150 ×2530	1600×1250 ×2870	1610×1320 ×3060	1800×1370 ×3270	1800×1410 ×3270	2130×1520 ×3600	2190×1610 ×3850

压力机技术参数 (Press specification)

技术参数 Specification		型号 Type	MC1S-25 MF1S-25	MC1S-45 MF1S-45	MC1S-63 MF1S-63	MC1S-80 MF1S-80	MC1S-110 MF1S-110	MC1S-125 MF1S-125	MC1S-160 MF1S-160	MC1S-200 MF1S-200
名称 Description										
公称力 Nominal force	kN		250	450	630	800	1100	1250	1600	2000
公称力行程 Nominal stroke	mm		3.2	4	4	5	6	6	6	6
滑块行程 Slide stroke	mm		80	100	130	150	180	180	200	200
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	100	80	70	60	50	50	45	40
	可变(选配) Variable(Option)		80-120	40-90	35-80	50-70	30-60	30-60	25-50	25-50
最大装模高度 Max die height	mm		250	270	300	340	350	350	400	450
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		50	60	80	80	90	80	110	110
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm		710	710	760	760	760	760	800	410
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm		400×700	440×810	580×900	580×1000	680×1150	680×1150	740×1300	800×1400
工作台板落料孔尺寸 Bolster opening	mm		φ150	φ160	φ180	φ180	φ220	φ220	φ260	φ260
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		80	100	110	120	140	140	150	160
机身工作台孔尺寸(直径/前后×左右) Bed opening (Dia/F·B×L·R)	mm		260×190	300×220	370×240	370×240	370×300	370×300	420×340	420×340
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm		340×360	340×410	420×500	450×560	500×650	540×680	580×770	650×850
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)	mm		φ40×60	φ40×75	φ50×75	φ50×75	φ60×75	φ60×75	φ65×90	φ65×90
立柱间的距离 Between columns	mm		440	530	580	630	700	720	790	820
主电机功率 Main motor power	kW		3	5.5	5.5	7.5	11	11	15	18.5
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	mm		2025×1025 ×2150	2250×1125 ×2275	2350×1205 ×2580	2350×1290 ×2800	2580×1410 ×3200	2580×1450 ×3200	2840×1590 ×3450	2800×1595 ×3600

MC2

系列开式双点高精度、高性能压力机

SERIES OPEN FRONT TWO POINT PRESS WITH HIGH ACCURACY HIGH PERFORMANCE

- ◆ 整机精度达到JIS一级精度;
 - ◆ 钢板焊接高刚度机身;
 - ◆ 双曲轴逆向旋转, 相互抵消侧向力;
 - ◆ 固定行程次数;
 - ◆ 组合式干式摩擦离合器;
 - ◆ 矩形六面加长导轨;
 - ◆ 液压过载保护装置;
 - ◆ 电动调模, 数码显示;
 - ◆ 上提式平衡缸装置;
 - ◆ 进口双联电磁阀;
 - ◆ 电动浓油强制润滑系统;
 - ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统;
 - ◆ 一体化面板(含电子凸轮、触摸屏);
 - ◆ 国际品牌PLC控制;
 - ◆ 国际品牌接触器、按钮;
 - ◆ 配一组吹件装置;
 - ◆ 可选配: 湿式离合器、气垫、光电保护装置、变频调速、滑块上打料装置, 可搭配各种自动化设备。
- ◆ JIS I accuracy.
 - ◆ Steel welded frame with high rigidity.
 - ◆ Double crankshafts reverse rotated to eliminate each lateral force.
 - ◆ Fixed SPM.
 - ◆ Combined dry friction clutch.
 - ◆ Six-face rectangular lengthened guide.
 - ◆ Hydraulic overload protector.
 - ◆ Elec. adjustment with digital display.
 - ◆ Lifting balance cylinder.
 - ◆ Imported dual solenoid valve.
 - ◆ Elec. forced grease lubrication.
 - ◆ Balance cylinder: manual oil lubrication.
 - ◆ Integrated panel(elec. cam,touch screen included).
 - ◆ PLC control of international brand.
 - ◆ Contactor and button of international brand.
 - ◆ (1) set blowing device.
 - ◆ Optional: wet clutch, air cushion, light curtain, motor with inverter, slide knockout device, automation device.



MC2-160

压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description		型号 Type	MC2-80		MC2-110		MC2-160		MC2-200		MC2-250		MC2-315	
			I	II										
公称力 Nominal force	kN		800	800	1100	1100	1600	1600	2000	2000	2500	2500	3150	3150
公称力行程 Nominal stroke	mm		5	3	5	3	6	3	7	3	7	3.5	7	3.5
滑块行程 Slide stroke	mm		160	90	180	110	200	130	250	150	280	170	300	170
行程次数 SPM	固定Fixed	min ⁻¹	55	70	50	60	45	55	35	45	30	40	30	40
	可变(选配)Variable(Optional)	mm	40-70	55-90	30-60	50-80	25-50	40-65	25-50	35-55	20-40	30-45	20-40	30-40
最大装模高度 Max die height	mm		350	350	400	400	450	450	500	500	550	550	550	550
装模高度调节量 Die Height adjustment	mm		80	80	100	100	100	100	110	110	120	120	120	120
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm		310	310	350	350	390	390	430	430	470	470	480	480
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)	mm		600×1600	600×1600	680×1880	680×1880	760×2040	760×2040	840×2420	840×2420	920×2700	920×2700	940×2900	940×2900
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		110	145	130	165	150	185	170	220	180	235	190	255
滑块底面尺寸(前后×左右)/副板 Slide area(F·B×L·R)	mm		460×1200	460×1200	520×1360	520×1360	580×1500	580×1500	650×1900	650×1900	700×2100	700×2100	700×2100	700×2100
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)	mm		3-Φ60×60	3-Φ60×60	3-Φ60×70	3-Φ60×70	3-Φ60×75	3-Φ60×75	3-Φ60×85	3-Φ60×85	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ60×95
立柱间距 Between columns	mm		1200	1200	1450	1450	1600	1600	2020	2020	2220	2220	2220	2220
主电动机功率 Main Motor power	kW		11	11	11	11	15	15	18.5	18.5	22	22	30	30
气垫(选配) Air cushion (option)	顶出力×行程×个数 Eject force×Stroke×Qty	kN mm	40×70×2		40×70×2		60×70×2		80×80×2		80×80×2		100×90×2	
工作台面高度 Bolster height	mm		900	935	900	935	950	985	1000	1050	1100	1155	1110	1175
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	mm		1780×1780×3190		1810×2060×3300		2165×2220×3590		2385×2680×4110		2645×2980×4400		2700×2980×4565	

注: I型参数为标准型, 其他型式为定制产品参数。Note: I: for general press; others: for customized press.

MG1

系列龙门型单点高精度、高性能压力机 (标准型)

SERIES GANTRY TYPE SINGLE POINT PRESS WITH HIGH ACCURACY HIGH PERFORMANCE(GENERAL)

- ◆ 整机精度达到JIS一级精度;
 - ◆ 钢板焊接整体框架结构机身;
 - ◆ 组合式干式摩擦离合器;
 - ◆ 八面长导轨;
 - ◆ 液压过载保护装置;
 - ◆ 电动调模, 数码显示;
 - ◆ 上提式平衡缸装置;
 - ◆ 进口双联电磁阀;
 - ◆ 电动浓油润滑系统;
 - ◆ II型参数机床采用电动稀油循环润滑系统;
 - ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统;
 - ◆ 一体化面板(含电子凸轮、触摸屏);
 - ◆ 国际品牌PLC控制;
 - ◆ 国际品牌接触器、按钮;
 - ◆ 配一组吹件装置;
 - ◆ 可选配: 湿式离合器、气垫、光电保护装置、NC送料装置、变频调速、滑块上打料装置、安全移门。
- ◆ JIS I accuracy.
 - ◆ Entire steel welded frame.
 - ◆ Combined dry friction clutch.
 - ◆ Eight-face lengthened guide.
 - ◆ Hydraulic overload protector.
 - ◆ Elec. adjustment with digital display.
 - ◆ Lifting balance cylinder.
 - ◆ Imported dual solenoid valve.
 - ◆ Elec. grease lubrication.
 - ◆ II: adopted electrical oil circulating lubrication.
 - ◆ Balance cylinder: manual oil lubrication.
 - ◆ Integrated panel(elec. cam,touch screen included).
 - ◆ PLC control of international brand.
 - ◆ Contactor and button of international brand.
 - ◆ (1) set blowing device.
 - ◆ Optional: wet clutch, air cushion, light curtain, NC feeder, motor with inverter, slide knockout device, safety door.



MG1-200

压力机标准型技术参数 (Press general specification)

名称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	MG1-110	MG1-125	MG1-160	MG1-200	MG1-250	MG1-315	MG1-400	MG1-500	MG1-630	MG1-800	MG1-1000
			I	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
公称力 Nominal force	kN		1100	1250	1600	2000	2500	3150	4000	5000	6300	8000	10000
公称行程 Nominal stroke	mm		6	6	6	6	8	8	10	10	10	10	10
滑块行程 Slide stroke	mm		180	180	200	200	250	250	250	250	250	250	300
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	50	50	45	40	30	30	25	25	20	18	18
	可变(选配) Variable(Optional)		30-60	30-60	25-50	25-50	20-40	25-40	20-30	20-30	18-25	15-20	15-20
最大装模高度 Max die height	mm		350	350	400	450	500	550	600	650	700	700	700
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		90	90	110	110	120	120	120	120	120	120	120
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)	mm		680×1000	680×1000	740×1050	760×1130	800×1200	850×1250	900×1350	1000×1500	1200×1700	1300×1800	1400×2000
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		140	140	150	160	180	200	200	220	220	240	260
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)	mm		600×750	600×750	650×800	650×850	700×900	750×950	800×1050	900×1200	1100×1450	1200×1600	1300×1800
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)	mm		Φ60×80	Φ60×80	Φ65×90	Φ65×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ90×100	Φ90×130	Φ90×130
立柱间距离 Between columns	mm		1100	1100	1150	1200	1320	1370	1550	1700	1900	2000	2200
侧面开孔尺寸(前后×高度) Side opening(F·B×H)	mm		700×400	700×400	760×450	800×500	820×550	880×600	920×650	1020×650	1100×700	1200×700	1300×700
主电机功率 Main motor power	kW		11	11	15	18.5	18.5	30	37	45	75	75	110
气垫(选配) Air cushion(option)	顶出力×行程 Eject force×Stroke	kN×mm	60×70	60×70	100×90	100×90	160×90	160×90	160×90	160×90	160×90	160×90	160×90

注: I型参数为标准型, 其他型式为定制产品参数. Note: I: for general press; others: for customized press.

MG1

系列龙门型单点高精度、高性能压力机 (定制型)

SERIES GANTRY TYPE SINGLE POINT PRESS WITH HIGH ACCURACY HIGH PERFORMANCE(CUSTOMIZED)



MG1-315

压力机可定制型技术参数 (Press customized specification)

技术参数 Specification	型号 Type	MG1-400			MG1-500			MG1-630			MG1-800		
		II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV
公称力 Nominal force	kN	4000	4000	4000	5000	5000	5000	6300	6300	6300	8000	8000	8000
公称力行程 Nominal stroke	mm	4	10	10	4	10	10	4	10	10	4	10	10
滑块行程 Slide stroke	mm	120	300	350	150	350	400	150	350	400	150	350	400
行程次数 SPM	固定 Fixed	35	25	25	35	20	20	30	20	20	25	18	18
	可变(选配) Variable(Optional)	30-40	20-30	20-30	30-40	18-25	18-25	20-40	18-25	15-20	20-30	15-20	15-20
最大装模高度 Max die height	mm	600	600	600	650	650	650	700	700	750	700	700	700
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)	mm	900×1350	900×1350	900×1350	1000×1500	1000×1500	1000×1500	1200×1700	1200×1700	1200×1700	1300×1800	1300×1800	1300×1800
工作台板厚度 Bolster thickness	mm	200	200	200	220	220	220	220	220	220	240	240	240
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)	mm	800×1050	800×1050	800×1050	900×1200	900×1200	900×1200	1100×1450	1100×1450	1100×1450	1200×1600	1200×1600	1200×1600
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)	mm	Φ80×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ80×90	Φ90×100	Φ90×100	Φ90×100	Φ90×130	Φ90×130	Φ90×130
立柱间距离 Between columns	mm	1550	1550	1550	1700	1700	1700	1900	1900	1900	2000	2000	2000
侧面开孔尺寸(前后×高度) Side opening(F·B×H)	mm	920×650	920×650	920×650	1020×650	1020×650	1020×650	1100×700	1100×700	1100×700	1200×700	1200×700	1200×700
主电机功率 Main motor power	kW	37	37	45	45	55	55	55	75	75	75	90	90
气垫(选配) Air cushion (option)	顶出力×行程 Eject force ×Stroke	/	160×90	160×90	/	160×90	160×90	/	160×90	160×90	/	160×90	160×90

压力机可定制型技术参数 (Press customized specification)

技术参数 Specification	型号 Type	MG1-110			MG1-125			MG1-160			MG1-200			MG1-250			MG1-315		
		II	III	IV															
公称力 Nominal force	kN	1100	1100	1100	1250	1250	1250	1600	1600	1600	2000	2000	2000	2500	2500	2500	3150	3150	3150
公称力行程 Nominal stroke	mm	3	6	6	3	6	6	3	6	6	3	6	6	4	8	8	4	8	8
滑块行程 Slide stroke	mm	120	220	250	120	220	250	120	250	280	120	250	300	120	300	350	120	300	350
行程次数 SPM	固定 Fixed	60	50	50	60	50	50	50	45	45	50	40	40	40	30	25	40	30	25
	可变(选配) Variable(Optional)	40-70	30-60	30-60	40-70	30-60	30-60	40-60	25-50	25-50	40-60	25-50	25-50	30-50	20-40	20-30	30-50	25-35	20-30
最大装模高度 Max die height	mm	380	400	400	380	400	400	440	450	450	490	500	500	500	550	550	500	550	550
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	90	90	90	90	90	90	110	110	110	110	110	110	120	120	120	120	120	120
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)	mm	680×1000	680×1000	680×1000	680×1000	680×1000	680×1000	740×1050	740×1050	740×1050	760×1130	760×1130	760×1130	800×1200	800×1200	800×1200	850×1250	850×1250	850×1250
工作台板厚度 Bolster thickness	mm	140	140	140	140	140	140	150	150	150	160	160	160	180	180	180	200	200	200
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)	mm	600×750	600×750	600×750	600×750	600×750	600×750	650×800	650×800	650×800	650×850	650×850	650×850	700×900	700×900	700×900	750×950	750×950	750×950
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)	mm	Φ60×80	Φ60×80	Φ60×80	Φ60×80	Φ60×80	Φ60×80	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ65×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90	Φ70×90
立柱间距离 Between columns	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1150	1150	1150	1200	1200	1200	1320	1320	1320	1370	1370	1370
侧面开孔尺寸(前后×高度) Side opening(F·B×H)	mm	700×400	700×450	700×450	700×400	700×450	700×450	760×450	760×500	760×500	800×500	800×550	800×550	820×550	820×600	820×600	880×550	880×600	880×600
主电机功率 Main motor power	kW	11	11	15	11	11	15	15	15	18.5	18.5	18.5	22	18.5	18.5	18.5	30	30	37
气垫(选配) Air cushion (option)	顶出力×行程 Eject force×Stroke	/	60×70	60×70	/	60×70	60×70	/	100×90	100×90	/	100×90	100×90	/	160×90	160×90	/	160×90	160×90

注: I型参数为标准型, 其他型式为定制产品参数。Note: I :for general press;others:for customized press.

MG2

系列龙门双点高精度、高性能压力机 (标准型)

SERIES GANTRY TYPE TWO POINT PRESS WITH HIGH ACCURACY HIGH PERFORMANCE (GENERAL)

- ◆ 整机精度达到JIS一级精度;
- ◆ 钢板焊接整体框架结构机身;
- ◆ 双曲轴逆向旋转, 相互抵消侧向力;
- ◆ 组合式干式摩擦离合器;
- ◆ 八面长导轨;
- ◆ 液压过载保护装置;
- ◆ 电动调模, 数码显示;
- ◆ 上提式平衡缸装置;
- ◆ 进口双联电磁阀;
- ◆ 电动浓油润滑系统;
- ◆ 平衡缸采用手动稀油润滑系统;
- ◆ 一体化面板 (含电子凸轮、触摸屏);
- ◆ 国际品牌PLC控制;
- ◆ 国际品牌接触器、按钮;
- ◆ 配一组吹件装置;
- ◆ 可选配: 湿式离合器、气垫、光电保护装置、NC送料装置、变频调速、滑块上打料装置、安全移门。

- ◆ JIS 1 accuracy.
- ◆ Entire steel welded frame.
- ◆ Double crankshafts reverse rotated to eliminate each lateral force.
- ◆ Combined dry friction clutch.
- ◆ Eight-face lengthened guide.
- ◆ Hydraulic overload protector.
- ◆ Elec. adjustment with digital display.
- ◆ Lifting balance cylinder.
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Elec. grease lubrication.
- ◆ Balance cylinder: manual oil lubrication.
- ◆ Integrated panel(elec. cam,touch screen included).
- ◆ PLC control of international brand.
- ◆ Contactor and button of international brand.
- ◆ (1) set blowing device.
- ◆ Optional: wet clutch, air cushion, light curtain, NC feeder, motor with inverter, slide knockout device, safety door.



MG2-400

MG2-500

压力机标准型技术参数 (Press general specification)

技术参数 Specification		型号 Type	MG2-110	MG2-160	MG2-200	MG2-250	MG2-315	MG2-400	MG2-500	MG2-630	MG2-800
名称 Description											
公称力 Nominal force		kN	1100	1600	2000	2500	3150	4000	5000	6300	8000
公称力行程 Nominal stroke		mm	5	6	7	8	8	10	10	10	10
滑块行程 Slide stroke		mm	180	200	250	280	300	300	300	300	300
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	50	45	35	30	30	25	25	20	18
	可变(选配) Variable(Optional)		30-60	25-50	25-50	20-40	20-40	20-30	20-30	15-25	15-20
最大装模高度 Max die height		mm	400	450	500	550	600	600	650	700	800
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	90	100	110	120	120	120	120	120	120
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)		mm	680×1650	760×1920	840×2250	920×2450	1000×2500	1100×2700	1200×2900	1300×3000	1300×3200
工作台板厚度 Bolster thickness		mm	130	150	170	180	190	200	210	220	240
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)		mm	580×1360	660×1580	740×1900	820×2100	900×2200	1000×2500	1100×2600	1200×2800	1200×3000
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)		mm	3-Φ60×70	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ70×95	3-Φ70×95	3-Φ80×95	3-Φ80×105	3-Φ80×115
立柱间距离 Between columns		mm	1750	1970	2300	2500	2600	2800	3000	3100	3300
侧面开孔尺寸 (前后×高度) Side opening (F·B×H)		mm	650×400	880×500	930×550	990×650	990×650	1020×650	1040×700	1200×800	1200×850
主电机功率 Main motor power		kW	11	15	18.5	22	30	37	45	55	75
气垫(选配) Air cushion(option)	顶出力×行程×个数 Eject force×Stroke×Qty.	kN × mm	40×70×2	60×70×2	80×80×2	80×80×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2

注: |型参数为标准型, 其他型式为定制产品参数。Note: | :for general press;others:for customized press.

MG2

系列龙门双点高精度、高性能压力机 (定制型)

SERIES GANTRY TYPE TWO POINT PRESS WITH HIGH ACCURACY HIGH PERFORMANCE (CUSTOMIZED)



压力机定制型技术参数 (Press customized specification)

技术参数 Specification	型号 Type	MG2-400			MG2-500			MG2-630			MG2-800	
		II	III	IV	II	III	IV	II	III	IV	II	III
公称力 Nominal force	kN	4000	4000	4000	5000	5000	5000	6300	6300	6300	8000	8000
公称力行程 Nominal stroke	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
滑块行程 Slide stroke	mm	300	350	400	300	350	400	300	350	400	350	400
行程次数 SPM	固定 Fixed	25	20	20	25	20	20	20	20	20	20	20
	可变(选配) Variable(Optional)	20-30	18-25	18-25	20-30	18-25	18-25	15-25	15-20	15-20	15-20	15-20
最大装模高度 Max die height	mm	600	700	750	650	700	750	700	700	750	800	800
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	120	150	150	120	150	150	120	150	150	150	150
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)	mm	1200×3000	1600×3200	1600×3200	1300×3200	1600×3200	1600×3200	1400×3400	1600×3200	1600×3200	1600×3200	1600×3200
工作台板厚度 Bolster thickness	mm	200	200	200	210	210	210	220	220	220	240	240
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)	mm	1100×2800	1500×3000	1500×3000	1200×3000	1500×3000	1500×3000	1300×3200	1500×3000	1500×3000	1500×3000	1500×3000
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)	mm	3-Φ70×95	3-Φ70×95	3-Φ70×95	3-Φ80×95	3-Φ80×95	3-Φ80×95	3-Φ80×105	3-Φ80×105	3-Φ80×105	3-Φ80×115	3-Φ80×115
立柱间距离 Between columns	mm	3100	3300	3300	3300	3300	3300	3500	3300	3300	3300	3300
侧面开孔尺寸(前后×高度) Side opening(F·B×H)	mm	1020×650	1500×750	1500×800	1200×700	1500×750	1500×800	1300×800	1500×750	1500×800	1500×850	1500×850
主电机功率 Main motor power	kW	37	45	45	45	55	55	55	75	75	90	90
气垫(选配) Air cushion(option)	顶出力×行程×个数 Eject force×Stroke×Qty.	kN × mm	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2

压力机可定制型技术参数 (Press customized specification)

名称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	MG2-110		MG2-160		MG2-200		MG2-250			MG2-315			
			II	III	II	III	II	III	II	III	IV	II	III	IV	
公称力 Nominal force	kN		1100	1100	1600	1600		2000	2000	2500	2500	2500	3150	3150	3150
公称力行程 Nominal stroke	mm		3	5	3	6		3	7	3.5	8	8	3.5	8	8
滑块行程 Slide stroke	mm		110	250	130	250		150	300	170	350	400	170	350	400
行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹	60	40	55	35		45	35	40	30	30	40	25	25
	可变(选配) Variable(Optional)		50-80	30-50	40-65	30-40		35-55	25-40	30-45	20-35	20-35	30-40	20-30	20-30
最大装模高度 Max die height	mm		400	500	450	550		500	600	550	800	800	600	800	800
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		90	100	100	100		110	110	120	150	150	120	150	150
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(F·B×L·R)	mm		680×1650	700×1950	760×1920	900×2200		840×2250	1100×2500	920×2450	1300×2800	1300×2800	1000×2500	1400×2900	1400×2900
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		165	130	185	150		220	170	235	180	180	255	190	190
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)	mm		580×1360	580×1660	660×1580	700×1800		740×1900	1000×2300	820×2100	1200×2800	1200×2800	900×2200	1300×2900	1300×2900
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)	mm		3-Φ60×75	3-Φ60×75	3-Φ60×95	3-Φ60×95		3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ60×95	3-Φ70×95	3-Φ70×95	3-Φ70×95
立柱间距离 Between columns	mm		1750	2050	1970	2300		2300	2600	2500	2850	2850	2600	3000	3000
侧面开孔尺寸(前后×高度) Side opening(F·B×H)	mm		650×365	650×400	880×465	880×500		930×500	1000×600	990×595	1100×700	1100×700	990×585	1200×700	1200×700
主电机功率 Main motor power	kW		11	15	15	18.5		22	22	22	30	30	30	37	37
气垫(选配) Air cushion(option)	顶出力×行程×个数 Eject force×Stroke×Qty.	kN × mm	40×70×2	40×70×2	60×70×2	60×70×2		80×80×2	80×80×2	80×80×2	80×80×2	80×80×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2

注: I型参数为标准型, 其他型式为定制产品参数, Note: I:for general press;others:for customized press.

DC2

闭式双点多工位圆钢壳 拉伸压力机 (强力型)

STRAIGHT TWO POINT TRANSFER DRAWING PRESS
FOR ROUND STEEL SHELL (HIGH STRENGTH)



DC2-110

- ◆ 半闭式机身体，机身体高刚度；
- ◆ 机床执行 JIS-1 级精度标准；
- ◆ 曲轴横向放置，两施力点间距大，抗偏载能力强；
- ◆ 滑块背面 4 面导向，滑块导向精度高，模具寿命长；
- ◆ 台面左右距离大，结合多工位模具的特点，抗偏载能力强，成品率高；
- ◆ 生产电池圆钢壳规格：18650、21700#、4680、4695#。
- ◆ Semi-straight type frame with high rigidity;
- ◆ Conformed to JIS-1 accuracy;
- ◆ Horizontal placed crankshaft with big distance of two force points and high load-deflection resistance;
- ◆ Four face guide of back slide with high guide accuracy dies with long service life.
- ◆ With characteristics of transfer dies, big LR distance of bolster, strong load-deflection resistance, high rate of finished product.
- ◆ For round steel shell of battery: 18650、21700#、4680、4695#

压力机技术参数 (Press specification)

技术参数 Specification	型号 Type	DC2-80	DC2-110	DC2-250
名称 Description				
公称力 Nominal force	kN	800	1100	2500
行程 Stroke	mm	180	190	250
最大装模高度 Max die height	mm	320	330	500
行程次数 SPM	min ⁻¹	35-90	35-90	30-60
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	0	0	0
工作台板尺寸 (左右 × 前后) Bolster area(L · R × F · B)	mm	1514 × 340	1614 × 340	2200 × 560
工作台板厚度 Bolster thickness	mm	130	130	180
布距 Station distance	mm	80	100	120
滑块底面尺寸 (左右 × 前后) Slide area(L · R × F · B)	mm	1514 × 265	1614 × 265	2200 × 560
立柱间距离 Between columns	mm	1585	1685	2200
主电机功率 Main motor power	kW	15	18.5	30

系列多工位拉伸压力机

SERIES TRANSFER DRAWING PRESS

BM



BM340

- ◆ 钢板焊接整体框架结构机身，保证机身体很高的强度；
- ◆ 机床执行 JIS-1 级精度标准；
- ◆ 曲轴纵向放置，支点距离短，曲轴刚度好，安装有二度落保护装置；
- ◆ 封闭在机身内部，齿轮浸油润滑；
- ◆ 采用八面高精度长导轨，导向精度很高；
- ◆ 机床精度调整方式：八面导轨均可调整，精度稳定性好；
- ◆ 增加惰轮装置，两施力点跨度大，抗偏载能力强；
- ◆ 针对方铝壳规格：52148、33220、66220 等。
- ◆ Entire steel welded frame with high intensity;
- ◆ Be conformed to JIS Grade 1 accuracy;
- ◆ Vertical mounted crankshaft with short pivot point distance and high rigidity; overrun protector mounted;
- ◆ Gear is oil bathed and enclosed within frame;
- ◆ Eight face lengthened guide with high accuracy;
- ◆ Press accuracy adjusting: adjustable eight face guide with high accuracy;
- ◆ Idle gear mounted with big distance of two force points and high anti-bias ability;
- ◆ Applied square aluminium pipe: 52148, 33220 and 66220, etc.

压力机技术参数 (Press specification)

技术参数 Specification	型号 Type	BM340	BM350	BM356	BM440	BM456
名称 Description						
公称力 Nominal force	kN	3000	3000	3000	4000	4000
公称力行程 Nominal force Stroke	mm	7	7	7	8	8
行程 Stroke	mm	400	500	560	400	560
最大装模高度 Max die height	mm	800	800	800	800	800
行程次数 SPM	min ⁻¹	15-35	15-30	15-30	15-35	15-30
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	120	120	120	120	120
工作台板尺寸 (左右 × 前后) Bolster area(L · R × F · B)	mm	3000 × 1200	3000 × 1200	3200 × 1200	3200 × 1200	3200 × 1200
工作台板厚度 Bolster thickness	mm	250	250	250	250	250
滑块底面尺寸 (左右 × 前后) Slide area(L · R × F · B)	mm	2850 × 1200	2850 × 1200	3050 × 1200	3050 × 1200	3050 × 1200
立柱间距离 Between columns	mm	3200	3200	3400	3200	3200
机身侧面开口宽度 Side opening width	mm	1200 × 700	1200 × 700	1200 × 700	1200 × 700	1200 × 700
主电机功率 Main motor power	kW	55	55	55	55	55
工位 Station	PC	8/9	8/9	8/9	8/9	8/9

EM

系列闭式双点多工位方铝壳 拉伸压力机 (强力型)

SERIES STRAIGHT TWO POINT TRANSFER DRAWING PRESS FOR SQUARE ALUMINUM CASE (POWERFUL)



- ◆ 本机床采用芯轴纵放，双边偏心齿轮传动，传动平稳，增加惰轮，连杆施力点跨度大，机床抗偏载能力强，受力部件的强度远大于曲轴式机床，克服了曲轴受力变形，扰度差的状态，专为多工位拉伸工艺改进设计的压力机；
- ◆ 机床执行 JIS-1 级精度标准；
- ◆ 采用三段式分体式机身，拉紧螺杆用 1.5 倍公称力预紧，机身刚度达到 1/8000；
- ◆ 配置分体式干式离合器，离合扭矩与制动扭矩大，采用八面高精度长导轨，导向精度很高；
- ◆ 滑块全程在机身体导轨内运行，运行平稳，精度保持性好；
- ◆ 本机床可在高速状态下进行运行，该机型标配：前移门，下移动接油盒；
- ◆ 针对方铝壳规格：71173203、33262101、66220112 等等
- ◆ Vertical mounted spindle shaft and eccentric gear drive at both-sides with stable performance; idle wheel applied; large pitch of force point of connection rod and high load-deflection resistance capacity; much higher strength of forced parts compared with crankshaft press; to against crankshaft deformation and bad flexibility; which isthespecial transfer drawing press with advanced technology.
- ◆ JIS-1 accuracy standard followed;
- ◆ Threes separated part frame; tie rodsis pre-tightened with1.5 times of nominal force;frame rigidity: 1/8000;
- ◆ Separated drytype clutch with bigtorque; eight face lengthened guide with high accuracy;
- ◆ Press is operated with high speed; general type of press with: front moving door, lower oil drip box;
- ◆ Forsquare aluminum case: 71173203, 33262101, 66220112, etc

压力机技术参数 (Press specification)

技术参数 Specification	型号 Type	EM350	EM360	EM450	EM460	EM560	EM570	EM660	EM680
名称 Description									
公称力 Nominal force	kN	3150		4000		5000		6000	
行程 Nominal stroke	mm	500	600	500	600	600	700	600	800
最大装模高度 Max die height	mm	800	800	850	850	850	900	850	1000
行程次数 SPM	min ⁻¹	20-40	20-40	20-40	20-40	15-35	12-30	15-30	12-20
调节量 Die height adjustment	mm	150	150	150	150	150	150	150	150
工作台板尺寸(左右×前后) Bolster area(L·R×F·B)	mm	3200×1200	3600×1200	3200×1200	3600×1200	3600×1200	4000×1600	3600×1200	4500×1600
工作台板厚度 Bolster thickness	mm	250	250	250	250	250	300	250	250
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(L·R×F·B)	mm	3050×1100	3450×1200	3050×1100	3500×1100	3500×1100	4000×1500	3500×1100	4500×1600
立柱间距 Between columns	mm	3400	3800	3400	3800	3800	4200	3200	4700
侧面开口 Side opening width	mm	1200×900	1200×900	1200×900	1200×900	1200×900	1400×700	1200×700	1400×700
主电机功率 Main motor power	kW	55	55	75	75	90	90	110	110
工位 Station	PC	8	8/9	8	8/9	8	8/9	8	8/9

高刚度龙门双点压力机

GANTRY TWO POINT PRESS WITH HIGH RIGIDITY

HP2



HP2-400

- ◆ 生产线压力机整机精度达到 JIS 1 级精度；
- ◆ 压力机机身采用钢板整体焊接框架结构，机身刚度高，整机刚度高达 1/10000；
- ◆ 采用八面高精度长导轨，导向精度很高；
- ◆ 采用电动稀油循环润滑；
- ◆ 机床精度调整方式：采用单面调整，左侧靠实，右侧采用圆柱销紧固；
- ◆ 三合一伺服送料器、输送带、级进模具组成为专用自动化设备，保证实现同步性，具有高负载、高稳定、高效率、高精度；
- ◆ 生产电池方铝壳盖板规格：26148、40173、51173、71173 壳体所对应的盖板；
- ◆ 机床采用高刚度偏心轴驱动齿轮，加装惰轮装置，传动平稳，连杆施力点跨度大，机床抗偏载能力强，受力部件的强度远大于曲拐式机床，克服了曲轴受力变形、挠度差的状态，是专为电池方铝壳盖板工艺改进设计的压力机。
- ◆ Entire press conformed to JIS 1 accuracy;
- ◆ Entire steel welded frame with high rigidity to be 1/10000;
- ◆ Eight face lengthened guide with high guide accuracy;
- ◆ Elec. Thin oil circulating lubrication;
- ◆ Single adjusting with left side tightened and right side is fastened with round pin;
- ◆ Three in one servo feeder, conveyor belt and progressive dies for timing with high load, stability, efficiency and accuracy;
- ◆ For square aluminum cover of battery: corresponding cover of 26148、40173、51173、71173;
- ◆ Eccentric shaft driven gear with idle wheel with stable drive, big distance between link force points and high load-deflection resistance; intensity of stressed part is bigger than crankshaft type press to against deformation and bad deflection, which is the specialized press designed for battery square aluminum cover.

压力机技术参数 (Press specification)

技术参数 Specification	型号 Type	HP2-160	HP2-200	HP2-250	HP2-300	HP2-400	HP2-500
名称 Description							
公称力 Nominal force	kN	1600	2000	2500	3000	4000	5000
公称力行程 Nominal stroke	mm	4	4	4	4	4	4
行程次数 SPM	min ⁻¹	40-70	40-70	35-60	35-50	35-50	25-40
行程 Stroke	mm	130	130	150	150	150	150
最大装模高度 Max die height	mm	450	500	500	500	550	550
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	100	100	120	120	120	120
工作台板尺寸(左右×前后) Bolster area(L·R×F·B)	mm	760×1920	920×2100	920×2200	920×2400	1000×2500	1100×2600
滑块底面尺寸(左右×前后) Slide area(L·R×F·B)	mm	660×1500	800×1800	800×1900	800×2100	900×2200	1000×2300

LS4

系列闭式四点多连杆压力机

SERIES STRAIGHT FOUR POINT MULTI-LINK PRESS

- ◆ 多连杆传动采用六杆式或八杆式;
- ◆ 采用专用软件进行杆系设计;
- ◆ 大件和重要零件采用有限元分析优化;
- ◆ 采用异向传动, 滑块侧向力小;
- ◆ 高速级传动采用人字齿轮;
- ◆ 滑块采用八面直角导轨导向;
- ◆ 分体式气动摩擦离合器与制动器, 可选配进口湿式离合器制动器;
- ◆ 液压过载保护装置;
- ◆ 主润滑油自动润滑系统, 可选配加热和制冷系统;
- ◆ 电子凸轮和机械凸轮双回路控制;
- ◆ 可选配: 气垫、快速换模装置。

- ◆ Multi-link drive: six links or eight links.
- ◆ Multi-link system is designed with specific software.
- ◆ Big and main parts are optimized by FEM.
- ◆ Asynchronous drive with small slide lateral force.
- ◆ High speed drive: herringbone gear.
- ◆ Eight-face rectangle guide of slide.
- ◆ Part revolution pneumatic friction clutch brake; optional imported wet type clutch brake.

- ◆ Hydraulic overload protector.
- ◆ Main lubrication: automatic oil lubrication, optional heating and cooling system .
- ◆ Double control: elec. cam and mech. cam.
- ◆ Optional: air cushion, quick die change device.



压力机技术参数 (Press specification)

名称 Specification Description	型号 Type	LS4-800	LS4-1000	LS4-1250	LS4-1300	LS4-1600	LS4-1800	LS4-2000	LS4-2400	LS4-2500
公称力 Nominal force	kN	8000	10000	12500	13000	16000	18000	20000	24000	25000
公称行程 Nominal stroke	mm	13	13	13	13	13	13	13	13	13
滑块行程 Slide stroke	mm	900/1000	900/1000	900/1000	900/1000	1200/1400	1200/1400	1200/1400	1200/1400	1200/1400
滑块行程次数 SPM	min ⁻¹	10-18	10-18	10-18	10-18	10-18/16	10-18/16	10-18/16	10-18/16	10-18/16
最大装模高度 Max. die height	mm	1200	1200	1200	1200	1400	1400	1400	1500	1500
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	500/600	500/600	500/600	500/600	600/700	600/700	600/700	600/700	600/700
工作台尺寸 (前后×左右) Bolster (F·B×L·R)	mm	2200×4000	2200×4000	2200×4200	2200×4200	2500×4500	2500×4500	2500×4500	2600×5000	2600×5000
滑块底面尺寸 (前后×左右) Slide area(F·B×L·R)	mm	2200×4000	2200×4000	2200×4200	2200×4200	2500×4500	2500×4500	2500×4500	2600×5000	2600×5000
主电机功率 Main motor power	kW	200	200	250	250	280	350	400	450	450
工作台移动方向 Direction of moving bolster		L·R (左右)、F·B (前后)、LT/RT (左、右T型)				L·R (左右)、F·B (前后)、LT/RT (左、右T型)				

TE4

系列闭式四点多工位压力机

SERIES STRAIGHT FOUR POINT TRANSFER PRESS

- ◆ 大件和重要零件采用有限元分析优化;
 - ◆ 横梁、立柱和底座采用焊接结构, 拉紧螺栓预紧, 整机高强度和高刚度;
 - ◆ 采用异向传动, 滑块侧向力小;
 - ◆ 采用高强度合金钢齿轮, 高速副人字齿轮, 低速副磨削硬齿面直齿轮;
 - ◆ 滑块采用八面直角导轨导向;
 - ◆ 分体式气动摩擦离合器与制动器, 可选配进口湿式离合器;
 - ◆ 高灵敏过载保护装置;
 - ◆ 主润滑采用稀油自动重载润滑系统;
 - ◆ 进口安全双联电磁阀;
 - ◆ 电子凸轮和机械凸轮双回路制;
 - ◆ 可选配: 气垫、吨位仪、减震垫。
- ◆ Big and main parts are optimized by FEM.
 - ◆ Welded crown, column and bed are pre-tightened with tie rod bolt; press with high intensity and rigidity.
 - ◆ Asynchronous drive with small slide lateral force.
 - ◆ Drive gear of high strength alloy steel; herringbone gear of high speed gear pair; tooth grinded hardened straight gear of low speed gear pair.
 - ◆ Eight-face rectangle guide of slide.
 - ◆ Part revolution pneumatic friction clutch brake; optional imported wet type clutch brake.
 - ◆ Hydraulic overload protector with high sensitivity.
 - ◆ Automatic oil lubrication.
 - ◆ Imported safety dual solenoid valve.
 - ◆ Double control: elec. cam and mech. cam.
 - ◆ Optional: air cushion, tonnage gauge, anti-vibration pads.



压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description	型号 Type	TE4-800		TE4-1000		TE4-1250			TE4-1600			
		I	II	I	II	I	II	III	I	II	III	
驱动方式 Drive		偏心齿轮驱动 Eccentric gear drive				偏心齿轮驱动 Eccentric gear drive						
公称力 Nominal force	kN	8000	8000	10000	10000	12500	12500	12500	16000	16000	16000	
公称力分配 Nominal force	上游 Feed in	kN	4000/4800	4000/4800	5000/6000	5000/6000	6250/7500	6250/7500	6250/7500	8000/9600	8000/9600	8000/9600
	下游 Feed discharge	kN	4000/3200	4000/3200	5000/4000	5000/4000	6250/5000	6250/5000	6250/5000	8000/6400	8000/6400	8000/6400
公称力行程 Nominal stroke	mm	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	
滑块行程 Slide stroke	mm	500/600/700	550/650/750	550/650/750	600/700/800	600/700/800	600/700/800	600/700/800	600/700/800	600/700/800	600/700/800	
滑块行程次数 SPM	min ⁻¹	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	
最大装模高度 Max. die height	mm	1000/1100/1200	1050/1150/1250	1050/1150/1250	1100/1200/1300	1100/1200/1300	1100/1200/1300	1100/1200/1300	1200/1250/1300	1200/1250/1300	1200/1250/1300	
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	200/300/400	200/300/400	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)	mm	2000×5000	2200×5200	2200×5200	2200×5700	2200×5200	2300×5800	2400×6250	2300×5200	2400×5800	2500×6250	
工作台尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm	2000×5000	2200×5200	2200×5200	2200×5700	2200×5200	2300×5800	2400×6250	2300×5200	2400×5800	2500×6250	
工位数 Station		4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	
立柱侧开口宽度 Column side opening width	mm	2700	2900	2900	3000	2900	3000	3100	3100	3200	3300	
移动工作台高度 Moving bolster height	mm	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	
主电机功率 Main motor power	kW	132	132	160	160	200	200	200	280	280	280	
工作台移动方向 Direction of moving bolster		F·B (前后)、FT/BT (前、后T型)				F·B (前后)、FT/BT (前、后T型)						

TE4

系列闭式四点多工位压力机

SERIES STRAIGHT FOUR POINT TRANSFER PRESS



压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description	型号 Type	TE4-2000			TE4-2500		TE4-2500	TE4-3000		TE4-3150	TE4-3500	TE4-3600	
		I	II	III	I	II	III	I	II				
驱动方式 Drive		偏心齿轮驱动 Eccentric gear drive						偏心齿轮驱动 Eccentric gear drive					
公称力 Nominal force	kN	20000	20000	20000	25000	25000	25000	30000	30000	31500	35000	36000	
公称力分配 Nominal force	上游 Feed in	kN	10000/12000	10000/12000	10000/12000	12500/15000	12500/15000	12500/15000	15000/18000	15000/18000	15750/19000	17500/21000	18000/21600
	下游 Feed discharge	kN	10000/8000	10000/8000	10000/8000	12500/10000	12500/10000	12500/10000	15000/12000	15000/12000	15750/12500	17500/14000	18000/14400
公称力行程 Nominal stroke	mm	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	
滑块行程 Slide stroke	mm	700/800/900	700/800/900	700/800/900	700/800/900	700/800/900	700/800/900	750/800/900	750/800/900	800/900	800/900	800/900	
滑块行程次数 SPM	min ⁻¹	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	10-25	
最大装模高度 Max. die height	mm	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)	mm	2300×5800	2400×6250	2500×6375	2500×6100	2500×6200	2500×6375	2500×6375	2500×6200	2600×6375	2600×6375	2600×6375	
工作台尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm	2300×5800	2400×6250	2500×6375	2500×6100	2500×6200	2500×6375	2500×6375	2500×6200	2500×6375	2500×6375	2500×6375	
工位 Station		4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	
立柱侧开口宽度 Column side opening width	mm	3200	3300	3400	3400	3400	3400	3400	3400	3400	3400	3400	
移动工作台高度 Moving bolster height	mm	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	
主电机功率 Main motor power	kW	315	315	315	355	355	355	400	400	450	500	500	
工作台移动方向 Direction of moving bolster		F·B (前后)、FT/BT (前、后T型)						F·B (前后)、FT/BT (前、后T型)					

TL4

系列闭式四点多连杆多工位压力机

SERIES STRAIGHT FOUR POINT MULTI-LINK TRANSFER PRESS

- ◆ 多连杆传动采用六杆式;
- ◆ 采用专用软件进行杆系优化;
- ◆ 大件和重要零件采用有限元分析优化;
- ◆ 横梁、立柱和底座采用焊接结构,拉紧螺栓预紧,整机高强度和高刚度;
- ◆ 采用高强度合金钢齿轮,高速副人字齿轮,低速副磨削硬齿面直齿轮;
- ◆ 采用异向传动,滑块侧向力小;
- ◆ 滑块采用八面直角导轨导向;
- ◆ 分体式气动摩擦离合器与制动器,可选配进口湿式离合制动器;
- ◆ 高灵敏过载保护装置;
- ◆ 主润滑采用稀油自动重载润滑系统;
- ◆ 进口安全双联电磁阀;
- ◆ 电子凸轮和机械凸轮双回路控制;
- ◆ 可选配:气垫、吨位仪、减震垫。

- ◆ Multi-link drive: six links.
- ◆ Multi-link system is optimized with specific software.
- ◆ Big and main parts are optimized by FEM.
- ◆ Welded crown, column and bed are pre-tightened with tie rod bolt; press with high intensity and rigidity.
- ◆ Drive gear of high strength alloy steel; herringbone gear of high speed gear pair; tooth grinded hardened straight gear of low speed gear pair.
- ◆ Asynchronous drive with small slide lateral force.
- ◆ Eight-face rectangle guide of slide.
- ◆ Part revolution pneumatic friction clutch brake; optional imported wet type clutch brake.
- ◆ Hydraulic overload protector with high sensitivity.
- ◆ Automatic oil lubrication.
- ◆ Imported safety dual solenoid valve.
- ◆ Double control: elec. cam and mech. cam.
- ◆ Optional: air cushion, tonnage gauge, anti-vibration pads.



压力机技术参数 (Press specification)

技术参数 Specification 名称 Description	型号 Type	TL4-800		TL4-1000		TL4-1250			TL4-1600			
		I	II	I	II	I	II	III	I	II	III	
驱动方式 Drive		六连杆驱动 Six link drive				六连杆驱动 Six link drive						
公称力 Nominal force	kN	8000	8000	10000	10000	12500	12500	12500	16000	16000	16000	
公称力分配 Nominal force	上游 Feed in	kN	4000/4800	4000/4800	5000/6000	5000/6000	6250/7500	6250/7500	6250/7500	8000/9600	8000/9600	8000/9600
	下游 Feed discharge	kN	4000/3200	4000/3200	5000/4000	5000/4000	6250/5000	6250/5000	6250/5000	8000/6400	8000/6400	8000/6400
公称力行程 Nominal stroke	mm	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	
滑块行程 Slide stroke	mm	750/800	750/800	750/800	750/800	800/850	800/850	800/850	850/900	850/900	850/900	
滑块行程次数 SPM	min ⁻¹	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	
最大装模高度 Max. die height	mm	1000/1100/1200	1050/1150/1250	1050/1150/1250	1100/1200/1300	1100/1200/1300	1100/1200/1300	1100/1200/1300	1200/1250/1300	1200/1250/1300	1200/1250/1300	
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	200/300/400	200/300/400	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)	mm	2000×5000	2200×5200	2200×5200	2300×5700	2200×5200	2300×5800	2400×6250	2300×5200	2400×5800	2500×6250	
工作台尺寸(前后×左右) Bolster (F·B×L·R)	mm	2200×5000	2200×5200	2200×5200	2300×5700	2200×5200	2300×5800	2400×6250	2300×5200	2400×5800	2500×6250	
工位数量 Station		4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	
立柱侧开口宽度 Column side opening width	mm	2700	2900	2900	3000	2900	3000	3100	3100	3200	3300	
移动工作台高度 Moving bolster height	mm	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	
主电机功率 Main motor power	kW	132	132	160	160	200	200	200	280	280	280	
工作台移动方向 Direction of moving bolster		F·B (前后)、FT/BT (前、后T型)				F·B (前后)、FT/BT (前、后T型)						

TL4

系列闭式四点多连杆多工位压力机

SERIES STRAIGHT FOUR POINT MULTI-LINK TRANSFER PRESS



压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	TL4-2000			TL4-2500		TL4-2500	TL4-3000		TL4-3150	TL4-3500	TL4-3600	
			I	II	III	I	II	III	I	II				
驱动方式 Drive			六连杆驱动 Six link drive						六连杆驱动 Six link drive					
公称力 Nominal force	kN		20000	20000	20000	25000	25000	25000	30000	30000	31500	35000	36000	
公称力分配 Nominal force	上游 Feed in	kN	10000/12000	10000/12000	10000/12000	12500/15000	12500/15000	12500/15000	15000/18000	15000/18000	15750/19000	17500/21000	18000/21600	
	下游 Feed discharge	kN	10000/8000	10000/8000	10000/8000	12500/10000	12500/10000	12500/10000	15000/12000	15000/12000	15750/12500	17500/14000	18000/14400	
公称力行程 Nominal stroke	mm		13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	
滑块行程 Slide stroke	mm		850/900	850/900	850/900	850/900	850/900	850/900	850/900	850/900	850/900	850/900	850/900	
滑块行程次数 SPM	min ⁻¹		15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	15~30	
最大装模高度 Max. die height	mm		1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	1200/1300/1400	
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	300/400/500	
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)	mm		2300×5800	2400×6250	2500×6375	2500×6100	2500×6200	2500×6375	2500×6375	2500×6200	2600×6375	2600×6375	2600×6375	
工作台尺寸(前后×左右) Bolster (F·B×L·R)	mm		2300×5800	2400×6250	2500×6375	2500×6100	2500×6200	2500×6375	2500×6375	2500×6200	2500×6375	2500×6375	2500×6375	
工位数量 Station			4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	4, 5, 6	
立柱侧开口宽度 Column side opening width	mm		3200	3300	3400	3400	3400	3400	3400	3400	3400	3400	3400	
移动工作台高度 Moving bolster height	mm		650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	650/700/750	
主电机功率 Main motor power	kW		315	315	315	355	355	355	400	400	450	500	500	
工作台移动方向 Direction of moving bolster			F·B (前后)、FT/BT (前、后T型)						F·B (前后)、FT/BT (前、后T型)					

J39

系列闭式四点压力机

SERIES STRAIGHT FOUR POINT PRESS

- ◆ 大件和重要零件采用有限元分析优化;
- ◆ 横梁、立柱和底座采用焊接结构, 拉紧螺栓预紧, 整机高强度和高刚度;
- ◆ 采用异向传动, 滑块侧向力小;
- ◆ 采用高强度合金钢齿轮, 高速副人字齿轮, 低速副磨削硬齿面直齿轮;
- ◆ 滑块采用八面直角导轨导向;
- ◆ 分体式气动摩擦离合器与制动器, 可选配进口湿式离合制动器;
- ◆ 高灵敏过载保护装置;
- ◆ 主润滑采用稀油自动重载润滑系统;
- ◆ 进口安全双联电磁阀;
- ◆ 电子凸轮和机械凸轮双回路控制;
- ◆ 可选配: 气垫、吨位仪、减震垫。

- ◆ Big and main parts are optimized by FEM.
- ◆ Welded crown, column and bed are pre-tightened with tie rod bolt; press with high intensity and rigidity.
- ◆ Asynchronous drive with small slide lateral force.
- ◆ Drive gear of high strength alloy steel; herringbone gear of high speed gear pair; tooth grinded hardened straight gear of low speed gear pair.
- ◆ Eight-face rectangle guide of slide.
- ◆ Part revolution pneumatic friction clutch brake; optional imported wet type clutch brake.
- ◆ Hydraulic overload protector with high sensitivity.
- ◆ Automatic oil lubrication.
- ◆ Imported safety dual solenoid valve.
- ◆ Double control: elec. cam and mech. cam.
- ◆ Optional: air cushion, tonnage gauge, anti-vibration pads.



压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description	型号 Type	JD39-400		JD39-500		JD39-630		JD39-800			JD39-1000			JD39-1250			JD39-1600		JD39-2000		JD39-2500	
		I	II	I	II	I	II	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	I	II	I	II
公称力 Nominal force	kN	4000		5000		6300		8000			10000			12500			16000		20000		25000	
公称力行程 Nominal stroke	mm	13		13		13		13			13			13			13		13		13	
滑块行程 Slide stroke	mm	600/700	800/900	600/700	800/900	600/700	800/900	600/700	800/900	1000/1250	600/700	800/900	1000/1250	600/700	800/900	1000/1250	600/700	800/900	600/700	800/900	600/700	800/900
滑块行程次数 SPM	min ⁻¹	12-18		12-18		12-18		12-18			12-18		12-18/16		12-18		12-18/16		12-18		12-18	
最大装模高度 Max. die height	mm	1200		1200		1200		1200			1200			1200			1300	1400	1400	1500	1400	1500
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	500		500		500		500			500			500			600	700	600	700	600	700
工作台尺寸 (前后 × 左右) Bolster (F · B × L · R)	mm	2000 × 4000	2000 × 4000	2000 × 4000	2000 × 4000	2200 × 4200	2200 × 4200	2200 × 4200	2200 × 4200	2500 × 4500	2500 × 4500	2500 × 4500	2500 × 4500	2500 × 4500	2500 × 4500	2500 × 4500	2500 × 4600	2500 × 5000	2500 × 5000	2600 × 5500	2600 × 5000	2600 × 5500
滑块底面尺寸 (前后 × 左右) Slide area (F · B × L · R)	mm	2000 × 4000	2000 × 4000	2000 × 4000	2000 × 4000	2200 × 4200	2200 × 4200	2200 × 4200	2200 × 4200	2500 × 4500	2500 × 4500	2500 × 4500	2500 × 4500	2500 × 4500	2500 × 4500	2500 × 4500	2500 × 4600	2500 × 5000	2500 × 5000	2600 × 5500	2600 × 5000	2600 × 5500
主电机功率 Main motor power	kW	75	75	90	90	110	110	132	132	132	160	160	160	200	200	200	280	280	350	350	450	450
工作台移动方向 Direction of moving bolster		L · R (左右)、F · B (前后)、LT/RT (左/右T型)										L · R (左右)、F · B (前后)、LT/RT (左/右T型)										

BE4

系列闭式四点落料压力机

SERIES STRAIGHT FOUR POINT BLANKING PRESS



- ◆ 大件和重要零件采用有限元分析优化;
- ◆ 横梁、立柱和底座采用焊接结构, 拉紧螺栓预紧, 整机高强度和高刚度;
- ◆ 采用异向传动, 滑块侧向力小;
- ◆ 采用高强度合金钢齿轮, 高速副人字齿轮, 低速副磨削硬齿面直齿轮;
- ◆ 滑块采用八面直角导轨导向;

- ◆ 分体式气动摩擦离合器与制动器, 可选配进口湿式离合制动器;
- ◆ 高灵敏过载保护装置;
- ◆ 主润滑采用稀油自动重载润滑系统;
- ◆ 进口安全双联电磁阀;
- ◆ 电子凸轮和机械凸轮双回路控制;
- ◆ 可选配: 气垫、吨位仪、减震垫。
- ◆ Big and main parts are optimized by FEM.
- ◆ Welded crown, column and bed are pre-tightened with tie rod bolt; press with high intensity and rigidity.
- ◆ Asynchronous drive with small slide lateral force.
- ◆ Drive gear of high strength alloy steel; herringbone gear of high speed gear pair; tooth grinded hardened straight gear of low speed gear pair.
- ◆ Eight-face rectangle guide of slide.
- ◆ Part revolution pneumatic friction clutch brake; optional imported wet type clutch brake.
- ◆ Hydraulic overload protector with high sensitivity.
- ◆ Automatic oil lubrication.
- ◆ Imported safety dual solenoid valve.
- ◆ Double control: elec. cam and mech. cam.
- ◆ Optional: air cushion, tonnage gauge, anti-vibration pads.



压力机技术参数 (Press specification)

技术参数 Specification	型号 Type	BE4-500			BE4-630			BE4-800			BE4-1000			BE4-1250
		I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	
驱动方式 Drive		偏心齿轮驱动 Eccentric gear drive						偏心齿轮驱动 Eccentric gear drive						
公称力 Nominal force	kN	5000	5000	5000	6300	6300	6300	8000	8000	8000	10000	10000	10000	12500
公称力行程 Nominal stroke	mm	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
滑块行程 Slide stroke	mm	250/300/350	250/300/350	250/300/350	250/300/350	250/300/350	250/300/350	300/350/400	300/350/400	300/350/400	300/350/400	300/350/400	300/350/400	300/350/400
滑块行程次数 SPM	min ⁻¹	15-60	15-60	15-60	15-60	15-60	15-60	15-60	15-60	15-60	15-60	15-60	15-60	15-60
最大装模高度 Max. die height	mm	1050/1100/1150	1050/1100/1150	1050/1100/1150	1100/1150/1200	1100/1150/1200	1100/1150/1200	1150/1200/1250	1150/1200/1250	1150/1200/1250	1200/1250/1300	1200/1250/1300	1200/1250/1300	1250/1350/1400
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	300/350/400	300/350/400	300/350/400	300/350/400	300/350/400	300/350/400	300/350/400	300/350/400	300/350/400	350	350	350	350/400/450
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)	mm	2200×3600	2400×4000	2500×4500	2400×4000	2500×4500	2700×4750	2500×4500	2600×4750	2700×5000	2500×4500	2600×4750	2700×5000	2500×5000
工作台尺寸(前后×左右) Bolster (F·B×L·R)	mm	2200×3600	2400×4000	2500×4500	2400×4000	2500×4500	2700×4750	2500×4500	2600×4750	2700×5000	2500×4500	2600×4750	2700×5000	2500×5000
立柱侧开口宽度 Column side opening width	mm	2400	2600	2700	2600	2700	2800	2700	2700	2800	2700	2700	2800	2700
移动工作台高度 Moving bolster height	mm	650/750/850	650/750/850	650/750/850	650/750/850	650/750/850	650/750/850	650/750/850	650/750/850	650/750/850	650/750/850	900	900	650/750/850
主电机功率 Main motor power	kW	132	132	132	160	160	160	200	200	200	250	250	250	260
工作台移动方向 Direction of moving bolster		F·B (前后)、FT/BT (前、后T型)						F·B (前后)、FT/BT (前、后T型)						

BE2

系列闭式双点落料压力机

SERIES STRAIGHT TWO POINT BLANKING PRESS

压力机技术参数 (Press specification)

技术参数 Specification	型号 Type	BE2-400	BE2-500	BE2-630	BE2-800	BE2-1000
名称 Description						
驱动方式 Drive		偏心齿轮驱动 Eccentric gear drive				
公称力 Nominal force	kN	4000	5000	6300	8000	10000
公称力行程 Nominal stroke	mm	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
滑块行程 Slide stroke	mm	250	300	350	350	350
滑块行程次数 SPM	min ⁻¹	20-50	20-50	20-50	20-40	20-40
最大装模高度 Max. die height	mm	700	800	1000	1000	1000
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	250	300	300	300	300
工作台尺寸(前后×左右) Bolster (F · B × L · R)	mm	1400 × 3200	1500 × 3500	1600 × 3800	1600 × 4000	1600 × 4500
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F · B × L · R)	mm	1400 × 3200	1500 × 3500	1600 × 3800	1600 × 4000	1600 × 4500
立柱侧开口宽度 Column side opening width	mm	1600	1700	1800	1800	1800
移动工作台高度 Moving bolster height	mm	700	700	700	700	700
主电机功率 Main motor power	kW	55	75	110	132	160
工作台移动方向 Direction of moving bolster		F · B (前后)、FT/BT (前、后T型)				



- ◆ 横梁、立柱和底座采用焊接结构，拉紧螺杆预紧，整机高强度和高刚度；
- ◆ 分体式气动摩擦离合器与制动器；
- ◆ 滑块采用八面导轨导向；
- ◆ 液压过载保护装置；
- ◆ 进口双联电磁阀；
- ◆ 国际品牌 PLC 控制；
- ◆ 电子凸轮与机械凸轮双回路控制；
- ◆ 采用导柱导套结构；
- ◆ 主润滑采用稀油自动电动润滑；
- ◆ 载荷力不得超过机床吨位的 70%；
- ◆ 可选配：吨位仪、减震垫。

- ◆ Welded crown, column and bed; pre-tightened tie rod; press with high intensity and rigidity;
- ◆ Part revolution pneumatic friction clutch and brake;
- ◆ Eight-face guide of slide;
- ◆ Hydraulic overload protector;
- ◆ Imported dual solenoid valve;
- ◆ PLC of famous international brand;
- ◆ Dual loop control of electrical and mechanical cam;
- ◆ Guide post and guide bushing;
- ◆ Thin oil automatic lubrication of main lubrication;
- ◆ Load shall be less than 70% of press tonnage;
- ◆ Optional: tonnage gauge, cushion.

TE2

系列闭式双点多工位压力机 SERIES STRAIGHT TWO POINT TRANSFER PRESS

- ◆ 大件和重要零件采用有限元分析优化;
 - ◆ 横梁、立柱和底座采用焊接结构, 拉紧螺栓预紧, 整机高强度和高刚度;
 - ◆ 采用异向传动, 滑块侧向力小;
 - ◆ 采用高强度合金钢齿轮, 高速副人字齿轮, 低速副磨削硬齿面直齿轮;
 - ◆ 滑块采用八面直角导轨导向;
 - ◆ 分体式气动摩擦离合器与制动器, 可选配进口湿式离合制动器;
 - ◆ 高灵敏过载保护装置;
 - ◆ 主润滑采用稀油自动重载润滑系统;
 - ◆ 进口安全双联电磁阀;
 - ◆ 电子凸轮和机械凸轮双回路控制;
 - ◆ 可选配: 气垫、吨位仪、减震垫。
- ◆ Big and main parts are optimized by FEM.
 - ◆ Welded crown, column and bed are pre-tightened with tie rod bolt; press with high intensity and rigidity.
 - ◆ Asynchronous drive with small slide lateral force.
 - ◆ Drive gear of high strength alloy steel; herringbone gear of high speed gear pair; tooth grinded hardened straight gear of low speed gear pair.
 - ◆ Eight-face rectangle guide of slide.
 - ◆ Part revolution pneumatic friction clutch brake; optional imported wet type clutch brake.
 - ◆ Hydraulic overload protector with high sensitivity.
 - ◆ Automatic oil lubrication.
 - ◆ Imported safety dual solenoid valve.
 - ◆ Double control: elec. cam and mech. cam.
 - ◆ Optional: air cushion, tonnage gauge, anti-vibration pads.



压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description	型号 Type	TE2-400		TE2-500		TE2-630		TE2-800		TE2-1000		TE2-1250		TE2-1600		TE2-2000		TE2-2500			
		I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II		
驱动方式 Drive		偏心齿轮驱动 Eccentric gear drive										偏心齿轮驱动 Eccentric gear drive									
公称力 Nominal force	kN	4000	4000	5000	5000	6300	6300	8000	8000		10000	10000	12500	12500	16000	16000	20000	20000	25000	25000	
公称力分配 Nominal force	上游 Feed in	kN	2000	2000	2500	2500	3150	3150	4000	4000		5000	5000/6000	6250	6250/7500	8000	8000/9600	10000	10000/12000	12500	12500/15000
	下游 Feed discharge	kN	2000	2000	2500	2500	3150	3150	4000	4000		5000	5000/4000	6250	6250/5000	8000	8000/6400	10000	10000/8000	12500	12500/10000
公称力行程 Nominal stroke	mm	13	13	13	13	13	13	13	13		13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	
滑块行程 Slide stroke	mm	400/500	600	400/500	600	400/500	600	400/500	600/700		400/500	600/700	500	600/700	500	600/700	500	600/700	500	600/700	
滑块行程次数 SPM	min ⁻¹	25-30	20-25	25-30	20-25	25-30	20-25	25-30	20-25		25-30	20-25	25-30	20-25	25-30	20-25	25-30	20-25	25-30	20-25	
最大装模高度 Max. die height	mm	800	900	900	1000	900	1000	1000	1100		1000	1100	1100	1200	1100	1200	1200	1300	1200	1300	
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	400	500	400	500	400	500	400	500		400	500	500	500	500	500	500	500	500	500	
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)	mm	1600×3200	1600×3600	1600×4000	1600×4500	1600×4000	1600×4500	1800×4500	1800×5000		1800×4500	1800×5000	1800×5000	1800×5500	1800×5000	1800×5500	1800×5000	1800×5500	1800×5000	1800×5500	
工作台尺寸(前后×左右) Bolster (F·B×L·R)	mm	1600×3200	1600×3600	1600×4000	1600×4500	1600×4000	1600×4500	1800×4500	1800×5000		1800×4500	1800×5000	1800×5000	1800×5500	1800×5000	1800×5500	1800×5000	1800×5500	1800×5000	1800×5500	
工位数量 Station		4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6		4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	4/5/6	
立柱侧开口宽度 Column side opening width	mm	1030	2300	1270	2300	1270	2300	1520	2500		1680	2500	1680	2500	1800	2500	1800	2500	1800	2500	
移动工作台高度 Moving bolster height	mm	700	700	700	700	700	700	700	700		750	750	750	750	800	800	800	800	800	800	
主电机功率 Main motor power	kW	75	75	90	90	110	110	132	132		160	160	220	220	280	280	355	355	400	400	
工作台移动方向 Direction of moving bolster		F·B (前后)、FT/BT (前、后T型)										F·B (前后)、FT/BT (前、后T型)									

注: I 型主要适用于级进模; II 型主要适用于三次元。

J36

系列闭式双点压力机

SERIES STRAIGHT TWO POINT PRESS

- ◆ 大件和重要零件采用有限元分析优化;
- ◆ 横梁、立柱和底座采用焊接结构, 拉紧螺栓预紧, 整机高强度和高刚度;
- ◆ 采用异向传动, 滑块侧向力小;
- ◆ 采用高强度合金钢齿轮, 高速副人字齿轮, 低速副磨削硬齿面直齿轮;
- ◆ 滑块采用八面直角导轨导向;
- ◆ 分体式气动摩擦离合器与制动器, 可选配进口湿式离合器;
- ◆ 高灵敏过载保护装置;
- ◆ 主润滑采用稀油自动重载润滑系统;
- ◆ 进口安全双联电磁阀;
- ◆ 电子凸轮和机械凸轮双回路控制;
- ◆ 可选配: 气垫、移动工作台 (JD36-400/500)、吨位仪、减震垫。

- ◆ Big and main parts are optimized by FEM.
- ◆ Welded crown, column and bed are pre-tightened with tie rod bolt; press with high intensity and rigidity.
- ◆ Asynchronous drive with small slide lateral force.
- ◆ Drive gear of high strength alloy steel; herringbone gear of high speed gear pair; tooth grinded hardened straight gear of low speed gear pair.
- ◆ Eight-face rectangle guide of slide.
- ◆ Part revolution pneumatic friction clutchbrake; optional imported wet type clutch brake.
- ◆ Hydraulic overload protector with high sensitivity.
- ◆ Automatic oil lubrication.
- ◆ Imported safety dual solenoid valve.
- ◆ Double control: elec. cam and mech. cam.
- ◆ Optional: air cushion, moving bolster (JD36-400/500), tonnage gauge, anti-vibration pads.



压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description	型号 Type	JD36-400			JD36-500			JD36-630			JD36-800			JD36-1000			JD36-1250			JD36-1600		JD36-2000		JD36-2500	
		I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	I	II	I	II
公称力 Nominal force	kN	4000			5000			6300			8000			10000			12500			16000		20000		25000	
公称力行程 Nominal stroke	mm	13			13			13			13			13			13			13		13		13	
滑块行程 Slide stroke	mm	400/500	600/700	800/900	500/600	700/800	900/1000	500/600	700/800	900/1000	500/600	700/800	900/1000	500/600	700/800	900/1000	500/600	700/800	900/1000	600/700	800	600/700	800	600/700	800
滑块行程次数 SPM	固定 Fixed	15			15			15			15			15			15			15		15		15	
	可调(选配) Adjustable (option)	12-18			12-18			12-18			12-18			12-18			12-18			12-18		12-18		12-18	
最大装模高度 Max. die height	mm	1200			1200			1200			1200			1200			1200			1200		1300		1300	
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	500			500			500			500			500			500			500		500		500	
工作台尺寸(前后×左右) Bolster (F·B×L·R)	mm	1600×2800	1600×3200	1600×3600	1600×3200	1600×3600	1600×3600	1600×3200	1600×3600	1600×3600	1800×3600	1800×4000	1800×4000	1800×3600	1800×4000	1800×4000	1800×4000	1800×4500	1800×4500	2000×4500	2000×5000	2000×4500	2000×5000	2000×4500	2000×5000
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)	mm	1600×2800	1600×3200	1600×3600	1600×3200	1600×3600	1600×3600	1600×3200	1600×3600	1600×3600	1800×3600	1800×4000	1800×4000	1800×3600	1800×4000	1800×4000	1800×4000	1800×4500	1800×4500	2000×4500	2000×5000	2000×4500	2000×5000	2000×4500	2000×5000
主电机功率 Main motor power	kW	55	55	55	75	75	75	90	90	90	110	110	110	132	132	132	160	160	160	220	220	280	280	335	335
工作台移动方向 Direction of moving bolster		固定 Fixed						L·R (左右)、F·B (前后)、LT/RT (左、右T型)						L·R (左右)、F·B (前后)、LT/RT (左、右T型)											

注: 该系列机床主要适用于试模和整线冲压。

ES2

系列整体机身闭式双点压力机 SERIES STRAIGHT TWO POINT PRESS WITH ENTIRE FRAME

- ◆ 机身采用整体钢板焊接结构，具有较高的刚度和强度；
 - ◆ 气动摩擦离合器与制动器；
 - ◆ 滑块采用八面导轨导向；
 - ◆ 液压过载保护装置；
 - ◆ 进口双联电磁阀；
 - ◆ 国际品牌PLC控制；
 - ◆ 电子凸轮与机械凸轮双回路控制；
 - ◆ 采用导柱导套结构；
 - ◆ 采用自动电动润滑；
 - ◆ 可选配：气垫、移动工作台、快速换模装置、湿式离合器。
- ◆ Entire steel welded frame with high intensity and rigidity;
 - ◆ Pneumatic friction clutch and brake;
 - ◆ Eight-face guide of slide;
 - ◆ Hydraulic overload protector;
 - ◆ Imported dual solenoid valve;
 - ◆ PLC of famous international brand;
 - ◆ Dual loop control of electrical and mechanical cam;
 - ◆ Guide post and guide bushing;
 - ◆ Automatic electric lubrication;
 - ◆ Optional: air cushion, moving bolster, quick die changer, wet clutch.



压力机技术参数 (Press specification)

名称 Specification	型号 Type	ES2-250		ES2-315		ES2-400		ES2-500		ES2-630		ES2-800		ES2-1000	
		I	II												
公称力 Nominal force	kN	2500	2500	3150	3150	4000	4000	5000	5000	6300	6300	8000	8000	10000	10000
公称行程 Nominal stroke	mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
滑块行程 Slide stroke	mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
滑块行程次数 SPM	min ⁻¹	15-25	20-40	15-25	20-40	15-25	20-40	15-25	20-40	15-25	20-40	15-25	20-40	12-18	20-30
最大装模高度 Max die height	mm	600	600	700	700	800	800	900	900	1000	1000	1000	1000	1000	1000
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	200	200	250	250	300	300	300	300	350	350	400	400	400	400
工作台尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm	1300×2700	1300×3100	1400×2800	1400×3200	1500×2900	1500×3300	1500×3000	1500×3400	1600×3100	1600×3500	1600×3200	1600×3500	1600×3200	1600×3500
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)	mm	1200×2600	1200×3000	1300×2700	1300×3100	1400×2800	1400×3200	1400×2900	1400×3300	1500×3000	1500×3400	1600×3200	1500×3400	1600×3200	1500×3400
主电机功率 Main motor power	kW	30	37	37	45	45	55	55	75	75	90	90	110	110	132
工作台 Bolster		固定 Fixed						固定 Fixed							

J31

系列闭式单点压力机

SERIES STRAIGHT SINGLE POINT PRESS

- ◆ 大件和重要零件采用有限元分析优化;
- ◆ 机架采用钢板焊接结构, 拉紧螺栓预紧, 整机具有较高的强度和刚度;
- ◆ 气动摩擦离合器与制动器;
- ◆ 采用导柱导套结构;
- ◆ 主润滑采用电动稀油润滑系统;
- ◆ 进口安全双联电磁阀;
- ◆ 电子凸轮和机械凸轮双回路控制;
- ◆ 可选配: 气垫、移动工作台、吨位仪、减震垫。

- ◆ Big and main parts are optimized by FEM.
- ◆ Steel welded frame is pre-tightened with tie bolt; press with high intensity and rigidity.
- ◆ Pneumatic friction clutch brake.
- ◆ With guide post and bushing.
- ◆ Elec. oil lubrication.
- ◆ Imported safety dual solenoid valve.
- ◆ Double control: elec. cam and mech.cam.
- ◆ Optional: air cushion, moving bolster, tonnage gauge, anti-vibration pads.



压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description		技术参数 Specification	型号 Type	JD31-500	JD31-630	JD31-630	JD31-800	JD31-800	JD31-1100	JD31-1250	JD31-1250	JD31-1600	JD31-2000
公称力 Nominal force		kN		5000	6300	6300	8000	8000	11000	12500	12500	16000	20000
公称力行程 Nominal stroke		mm		13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
滑块行程 Slide stroke		mm		400	400	400	500	500	400	500	500	500	500
滑块行程次数 SPM	固定 Fixed	min ⁻¹		15	15	15	15	15	10	10	10	10	10
	可调(选配) Adjustable (option)			12-18	12-18	12-18	12-18	12-18	8-12	8-12	8-12	8-12	8-12
最大装模高度 Max. die height		mm		700	700	700	800	800	1000	1000	950	1000	1000
装模高度调节量 Die height adjustment		mm		250	250	250	315	315	315	315	400	400	400
工作台尺寸(前后×左右) Bolster (F·B×L·R)		mm		1400×1500	1500×1700	1600×1850	1700×1900	1800×2000	1700×1900	1700×1900	1800×2000	1700×1900	1800×1900
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(F·B×L·R)		mm		1300×1450	1400×1680	1400×1680	1500×1860	1500×1860	1500×1860	1500×1860	1800×1860	1600×1900	1800×1900
滑块打料(选配) Slide knockout (option)	形式 Type			刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid	/	/	刚性 Rigid	刚性 Rigid	刚性 Rigid
	行程 Stroke	mm		150	150	150	200	200	/	/	100	150	150
主电机功率 Main motor power		kW		55	75	75	75	75	90	110	110	132	160
工作台移动方向 Direction of moving bolster				/	/	F·B(前后)	/	F·B(前后)	/	/	F·B(前后)	/	/

注: 工作台移动方向可选 T 型移动方向。Note: Moving bolster moves in T direction (option).

ES1

系列整体机身闭式单点压力机

SERIES STRAIGHT SINGLE POINT PRESS WITH ENTIRE FRAME

- ◆ 机身采用整体钢板焊接结构，具有较高的刚度和强度；
- ◆ Entire steel welded frame with high intensity and rigidity;
- ◆ 气动摩擦离合器与制动器；
- ◆ Pneumatic friction clutch and brake;
- ◆ 滑块采用八面导轨导向；
- ◆ Eight-face guide of slide;
- ◆ 液压过载保护装置；
- ◆ Hydraulic overload protector;
- ◆ 进口双联电磁阀；
- ◆ Imported dual solenoid valve;
- ◆ 国际品牌PLC控制；
- ◆ PLC of famous international brand;
- ◆ 电子凸轮与机械凸轮双回路控制；
- ◆ Dual loop control of electrical and mechanical cam;
- ◆ 采用导柱导套结构；
- ◆ Guide post and guide bushing;
- ◆ 采用自动电动润滑；
- ◆ Automatic electric lubrication;
- ◆ 可选配：气垫、移动工作台、快速换模装置。
- ◆ Optional: air cushion, moving bolster, quick die changer.



压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	ES1-250	ES1-315	ES1-400	ES1-500	ES1-630	ES1-800	ES1-1000
公称力 Nominal force	kN		2500	3150	4000	5000	6300	8000	10000
公称力行程 Nominal stroke	mm		10	10	10	10	10	10	10
滑块行程 Slide stroke	mm		400	400	400	400	400	400	400
滑块行程次数 SPM	min ⁻¹		20-35	20-30	20-30	15-25	15-25	12-20	12-18
最大装模高度 Max die height	mm		600	700	800	900	1000	1000	1000
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		200	250	300	300	350	400	400
工作台尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm		1100×1200	1200×1300	1300×1400	1400×1500	1500×1700	1600×1800	1600×1800
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm		1000×1100	1100×1200	1200×1300	1300×1400	1400×1600	1500×1700	1500×1700
主电机功率 Main motor power	kW		30	37	45	55	75	90	110
工作台 Bolster			固定 Fixed			固定 Fixed			

HFP/HGP

系列热模锻压力机 SERIES HOT DIE FORGING PRESS

- ◆ 滑块行程次数达50-100次/分钟，工作速度快，模具与工件接触时间短，模具温升低，模具寿命高；
- ◆ 飞轮转动惯量大，输出能量高，特别适合各种零件的热锻以及挤压工艺。HGP型机床采用二级传动结构，增加一组齿轮传动，与HFP型机床相比输出能量更高；
- ◆ 机身由组合式机身，采用高强度拉杆液压预紧，拆卸、运输方便。立柱及横梁为钢板焊接，多次回火去除应力，底座采用铸钢件，整体刚性好，锻件精度高。产用加宽台面设计，提高了用户生产工艺的适应性；
- ◆ 宽体双点整体连杆以及加长导轨设计，抗偏载能力强，可多工位设置；
- ◆ 具备侧窗口，可横向送料，结合步进式机械手实现多工位自动化锻造，锻造自动化程度高；
- ◆ "X"型导轨设计，可有效弥补温升引起的导轨间隙变化；
- ◆ 模块采用铸钢件，整体刚性好。封高调节机构使用液压马达作为驱动动力，结构简单可靠；
- ◆ 浮动镶块式摩擦块设计的离合器、制动器，结构简单可靠，维修方便；并采取齿导向，制动器、离合器动作精度高，制动离合噪音小，摩擦块寿命更高；制动器具备强制冷却系统，制动器温升小，可实现高速单次运转；
- ◆ 控制系统集成气压监控、轴温监控、冷却水监控、润滑油监控、故障显示、偏心轴转速角度监控等，自动化程度高；
- ◆ 配备触摸屏，可灵活调整各项参数；
- ◆ 可选配液压预紧螺母，实现快速解除闷车。

- ◆ The spm is up to 50-100 times/min, with high working speed, short contact time between the mold and the workpiece, low temperature rise and high life of the mold;
- ◆ Flywheel rotation inertia, high output energy, especially suitable for all kinds of parts of hot forging and extrusion technology. HGP machine tool adopts two-stage transmission structure, adding a set of gears to drive, and the output energy is higher than HFP machine;
- ◆ Combined frame is hydraulic pre-tightened by high intensity tie rod, easy for disassembly and transportation. Steel welded column and crown with tempering to eliminate stresses, casting bed, with high rigidity and accuracy. Widened table to enhance application;
- ◆ Wide-body two-point integral connecting rod and extended guide rail design, strong anti-deviant load capacity, can be set in multiple stations;
- ◆ With side window, transverse feeding, combined with the stepping manipulator to achieve multi-station automatic forging, forging automation degree is high;
- ◆ "X" type guide design can effectively make up for the change of guide clearance caused by temperature rise;
- ◆ Casting slide with high rigidity. Shut height adjusting device is driven by hydraulic motor with reasonable structure;
- ◆ Clutch and brake with floating insert friction block design, simple and reliable structure, easy maintenance; And adopt tooth guide, brake, clutch operation precision is high, brake and clutch noise is small, friction block life is higher; Brake with forced cooling system, brake temperature rise is small, can achieve high speed single operation;
- ◆ The control system integrates air pressure monitoring, shaft temperature monitoring, cooling water monitoring, lubrication monitoring, fault display, eccentric shaft speed and Angle monitoring, etc., with high degree of automation;
- ◆ Equipped with touch screen, the parameters can be adjusted flexibly.
- ◆ Optional hydraulic pretightened tie rod nuts for quickly solving blocking.



压力机技术参数 (Press specification)

技术参数 Specification		型号 Type	HFP 630S	HGP 630S	HFP 800S	HGP 800S	HFP 1000S	HGP 1000S	HFP 1350S	HGP 1350S	HFP 1600S	HGP 1600S	HFP 2000S	HGP 2000S	HFP 2500S	HGP 2500S	HGP 3150S	HGP 4000S	HGP 5000S	HGP 6300S
公称力 Nominal force		kN	6300		8000		10000		13500		16000		20000		25000		31500	40000	50000	63000
滑块行程 Slide stroke		mm	220		240		250		270		280		300		320		340	400	400	450
滑块行程最大次数(飞轮转速) SPM		min ⁻¹	100	90	100	90	100	90	90	90	90	85	85	80	80	75	60	55	50	50
最大装模高度 Max die height		mm	650	800	750	900	800	1000	900	1000	1000	1100	1100	1200	1200	1300	1400	1400	1500	1600
封闭高度调整量 Die height adjustment		mm	10		10		10		15		15		15		15		15	15	15	15
工作台上平面尺寸(下垫板) Bolster area (lowerbolster)	左右 L·R	mm	800		900		1000		1100		1200		1350		1500		1700	1800	1850	1950
	前后 F·B	mm	970		1040		1120		1300		1400		1530		1700		1950	2150	2250	2350
滑块下平面尺寸(上垫板) Slide are (upperplate)	左右 L·R	mm	780		880		980		1080		1180		1320		1460		1660	1760	1800	1900
	前后 F·B	mm	750		840		930		1050		1140		1260		1380		1670	1810	1975	2025
上顶料装置 Upper ejector device	型式 Type	/	液压 Hydr.		液压 Hydr.		液压 Hydr.		液压 Hydr.		液压 Hydr.		液压 Hydr.		液压 Hydr.		液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.
	压力 Pressure	kN	30		40		50		80		80		100		150		150	180	200	300
	行程 Stroke	mm	25		30		30		30		30		40		50		50	50	50	50
下顶料装置 Lower ejector device	型式 Type	/	液压 Hydr.		液压 Hydr.		液压 Hydr.		液压 Hydr.		液压 Hydr.		液压 Hydr.		液压 Hydr.		液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.
	压力 Pressure	kN	2-50		2-50		3-50		3-50		3-50		3-100		3-100		3-100	3-150	4-150	4-200
	行程 Stroke	mm	30		30		30		50		50		50		50		80	80	80	80
主电机功率 Main motor power		kW	55	75	75	90	90		110		110		100		160		200	250	375	375

E1P

系列经济型热模锻压力机 SERIES ECONOMICAL HOT DIE FORGING PRESS

压力机技术参数 (Press specification)

技术参数 Specification		型号 Type	E1P-160 E1P-160S	E1P-250 E1P-250S	E1P-400 E1P-400S	E1P-630 E1P-630S	E1P-800 E1P-800S	E1P-1000 E1P-1000S
名称 Description								
公称压力 Nominal pressure		kN	1600	2500	4000	6300	8000	10000
滑块行程 Slide stroke		mm	200	250	350	350	350	350
滑块行程最大次数 Max.SPM	带变频调速 with inverter	min ⁻¹	50-55	45-50	40-45	35-40	35-40	30-35
最大装模高度 Max.Die height		mm	400	500	700	900	1000	1000
封闭高度调整量 Shut height adjustment		mm	50	50	50	50	50	50
工作台尺寸(下垫板) Bolster area (lower bolster)	左右 L·R	mm	700	750	800	1200	1400	1500
	前后 F·B	mm	800	900	1000	1100	1200	1300
滑块底面尺寸(上垫板) Slide are(upper plate)	左右 L·R	mm	650	700	750	1000	1300	1400
	前后 F·B	mm	600	700	800	1100	1200	1300
上顶料装置 Upper ejector device	型式 Type		机械打料 Mech.knockout		气动, 中间一个工位 Pneu.1 station intermediate			
	压力 Pressure	kN	10	10	30	30	50	50
	行程 Stroke	mm	20	20	50	50	50	50
下顶料装置 Lower ejector device	型式 Type		机械+气动,中间一个工位 Mech.+Pneu. 1 station intermediate					
	压力 Pressure	kN	50	50	150	200	200	250
	行程 Stroke	mm	30+20 (可调) (adjustable)	30+20 (可调) (adjustable)	30+30 (可调) (adjustable)	30+30 (可调) (adjustable)	30+30 (可调) (adjustable)	30+30 (可调) (adjustable)
电机 Motor	主电机功率 Main motor power	kW	18.5	22	45	75	90	110
	同步转速 Synchronous speed	rpm	970	970	970	970	970	970
	电压 Voltage	V	AC380	AC380	AC380	AC380	AC380	AC380



- ◆ 采用整体焊接机身，机身部件为钢板焊接件，采用二氧化碳气体保护焊，焊后、机加工后充分消除应力，整体回火并抛丸处理，整机刚度高；
- ◆ 采用特殊的偏心轴结构，偏心轴支点距离短，刚度好；
- ◆ 滑块为钢板焊接结构，在机身的导轨中移动，采用高强度8面导轨，导向精度高，抗偏载能力强，可实现多工位锻造；
- ◆ 滑块内采用进口液压超负荷保护器，动作灵敏可靠，机床一旦超载，保护装置立即卸荷，滑块停止运动，同时发出电气信号，保护了设备和模具不受损坏；
- ◆ 采用分体式干式气动摩擦离合器、制动器，设备传递扭矩大，输出能量大，安装、维修方便；
- ◆ E1P-xxxS型三级传动特殊定制型，可满足特殊工需求。

- ◆ Entire steel welded frame with carbon dioxide arc welding; stress relieved after welding and machining; entire tempering and blasting with high rigidity .
- ◆ Specific eccentric shaft structure with short pivot distance and high rigidity.
- ◆ Steel welded slide operated within frame guide; eight-face high intensity frame with high guide accuracy and high strong eccentric load resistance capacity; available for multi-station forging.
- ◆ Imported hydraulic overload protector is adopted inside slide. it is unloaded immediately, slide is stopped and meanwhile electrical signal is sent if press is overloaded to protect press and dies.
- ◆ Separated dry type pneumatic friction clutch brake with big transmitted torque and large output; easy for installation and maintenance.
- ◆ E1P-xxxS type press with three-stage drive customized for specific process demand.

WFP

系列温锻压力机 SERIES WARM FORGING PRESS

- ◆ 横梁、立柱采用焊接结构，滑块、底座采用整体铸钢，拉紧螺栓预紧，整机刚度好，锻件精度高；
 - ◆ 采用高强度合金钢齿轮，人字齿传动，传动平稳噪声低；
 - ◆ 分体式气动摩擦离合器与制动器，可选配进口湿式离合器；
 - ◆ 滑块采用八面直角导轨导向，加长导轨设计，抗偏载能力强；
 - ◆ 配置高灵敏过载保护装置；
 - ◆ 封闭高度采用螺纹调节方式，稳定可靠；
 - ◆ 主润滑采用强制稀油润滑，递进式分配方式，分配器动作可监控；
 - ◆ 可选机械或液压式下打料，工艺范围广。
- ◆ Crown and column welded structure; entire cast steel of slide and bed; pre-tightened by tie rod bolts; entire press with high intensity; forging piece with high accuracy.
 - ◆ Herringbone gear of high strength alloy steel for stable drive performance with low noise.
 - ◆ Separated type pneumatic friction clutch brake; imported wet type clutch is optional.
 - ◆ Eight-face rectangle lengthened guide with strong load deflection resistance capacity.
 - ◆ Overload protector with high sensitivity is adopted.
 - ◆ Thread adjusting of shut height adjustment for stability and reliability.
 - ◆ Forced progressive oil lubrication system of main lubrication with distributor operations monitored.
 - ◆ Optional mech. Or hydr. lower knockout.



压力机技术参数 (Press specification)

技术参数 Specification		型号 Type	WFP 630	WFP 630L	WFP 800	WFP 800L	WFP 1000	WFP 1000L	WFP 1200	WFP 1200L	WFP 1600	WFP 1600L	WFP 2000	WFP 2000L	WFP 2500	WFP 2500L	WFP 3150	WFP 3150L
名称 Description																		
公称力 Nominal force		kN	6300	6300	8000	8000	10000	10000	12000	12000	16000	16000	20000	20000	25000	25000	31500	31500
公称力行程 Nominal stroke		mm	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
滑块行程 Slide stroke		mm	320	500	320	500	400	630	400	630	500	800	630	800	630	800	630	800
滑块行程次数 SPM		min ⁻¹	25-45	25-40	25-45	25-40	25-45	20-35	25-45	20-32	20-30	17-27	18-28	17-25	16-25	15-22	16-23	15-20
最大装模高度 Max. die height		mm	800	1100	900	1200	1000	1300	1100	1400	1200	1600	1300	1700	1400	1800	1500	1900
装模高度调节量 Die height adjustment		mm	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
工作台尺寸 Bolster area	左右 L·R	mm	1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1800	1800	2000	2000	2200	2200	2300	2300
	前后 F·B	mm	1000	1000	1000	1000	1300	1300	1300	1300	1500	1500	1600	1600	1700	1700	1800	1800
滑块底面尺寸 Slide area	左右 L·R	mm	1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500	1800	1800	2000	2000	2200	2200	2300	2300
	前后 F·B	mm	1000	1000	1000	1000	1300	1300	1300	1300	1500	1500	1600	1600	1700	1700	1800	1800
上顶料装置 Upper ejector device	型式 Type		液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.
	压力 Pressure	kN	30	30	40	40	50	50	55	55	75	75	95	95	120	120	150	150
	行程 Stroke	mm	40	60	40	60	50	75	50	75	60	100	75	100	75	100	75	100
下顶料装置 Lower ejector device	型式 Type		机械 Mech.	机械 Mech.	机械 Mech.	机械 Mech.	机械 Mech.	机械 Mech.	机械 Mech.	机械 Mech.	机械 Mech.	机械 Mech.	机械 Mech.	机械 Mech.	机械 Mech.	机械 Mech.	机械 Mech.	机械 Mech.
	压力 Pressure	kN	100	100	125	125	155	155	190	190	255	255	320	320	395	395	500	500
	行程 Stroke	mm	40	60	40	60	50	75	50	75	60	100	75	100	75	100	75	100
主电机功率 Main motor power		kW	110	110	132	132	160	160	200	200	280	280	355	355	400	400	500	500

K1P/K2P

系列肘杆式冷温锻压力机 SERIES KNUCKLE TYPE COLDWARM FORGING PRESS

- ◆ 采用高强度钢板加强型闭式机架来确保负载时的平稳性并将变形降到最小;
 - ◆ 采用导柱导套吸收连杆产生的推力;
 - ◆ 采用六杆轴杆式杆系结构;
 - ◆ 采用高强度合金钢齿轮, 全人字齿传动;
 - ◆ 滑块采用八面直角导轨导向;
 - ◆ 配置液压过载保护系统;
 - ◆ 主润滑采用稀油自动润滑系统。
- ◆ Reinforced straight type frame of high intensity steel to ensure stability during loading and the least deformation.
 - ◆ Pushing force of connection rod absorbed by guide post and guide bushing.
 - ◆ Six-shaft structure.
 - ◆ Herringbone gear of high strength alloy steel for drive.
 - ◆ Eight-face rectangle guide for slide
 - ◆ Hydraulic overload protecting system adopted.
 - ◆ Thin oil automatic lubrication system adopted for main lubrication.



压力机技术参数 (Press specification)

技术参数 Specification		型号 Type	K1P 160S	K1P 250S	K1P 250L	K1P 400S	K1P 400L	K1P 630S	K1P 630L	K1P 800S	K1P 800L	K1P 1000S	K1P 1000L		K2P 250S	K2P 400S	K2P 400L	K2P 630S	K2P 630L	K2P 800S	K2P 800L	K2P 1000S	K2P 1000L	K2P 1250S	K2P 1250L	K2P 1600S	K2P 1600L	K2P 2000S	K2P 2000L	
名称 Description																														
公称力 Nominal force	kN		1600	2500	2500	4000	4000	6300	6300	8000	8000	10000	10000		2500	4000	4000	6300	6300	8000	8000	10000	10000	12500	12500	16000	16000	20000	20000	
公称行程 Nominal stroke	mm		4	7	20	7	20	7	25	10	25	10	25		12.5	12.5	25	12.5	25	15	25	15	25	15	20	15	20	30	30	
滑块行程 Slide stroke	mm		90	160	300	200	400	220	400	250	400	250	450		200	250	400	250	400	300	500	300	400	300	400	300	400	300	500	
滑块行程次数 SPM	min ⁻¹		50~70	35~55	15~30	30~50	15~25	25~45	15~25	25~40	15~25	25~40	14~20		30~50	25~45	10~22	20~40	12~25	20~35	10~18	20~30	25~35	15~30	10~20	15~30	10~20	15~30	10~18	
最大装模高度 Max. die height	mm		340	400	700	460	800	520	1000	600	1000	700	1200		500	600	800	710	1000	700	1200	800	1210	800	1000	900	1100	1400	1500	
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		30	40	40	40	50	50	50	50	50	50	50		50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
工作台尺寸 Bolster area	左右 L·R	mm	500	600	600	700	800	800	800	900	1300	1000	1500		800	900	900	1000	1000	1100	1100	1500	1500	1400	1400	1500	1500	1600	1600	
	前后 F·B	mm	400	500	500	600	700	700	800	1000	1000	900	1200		560	700	700	900	900	900	900	1200	1200	1200	1200	1250	1250	1300	1300	
滑块底面尺寸 Slide area	左右 L·R	mm	500	600	600	700	800	800	800	900	900	900	1500		800	900	900	1000	1000	1100	1100	1500	1500	1400	1400	1500	1500	1600	1600	
	前后 F·B	mm	360	400	400	500	700	600	800	1000	1000	900	1200		500	700	700	900	900	900	900	800	800	1200	1200	1250	1250	1300	1300	
上顶料装置 Upper ejector device	型式 Type		液压\氮气弹簧 (Hydr./Gas spr.)												液压\氮气弹簧 (Hydr./Gas spr.)															
	压力 Pressure	kN	8	12	12	20	20	30	30	40	40	50	50		12	20	20	30	30	40	40	60	60	60	60	80	80	100	100	
	行程 Stroke	mm	10	15	30	20	40	25	40	25	40	25	45		20	25	40	25	40	30	50	30	40	30	40	30	40	30	50	
下顶料装置 Lower ejector device	型式 Type		机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.		机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.	机械Mech.
	压力 Pressure	kN	80	130	200	200	300	320	630	400	630	500	800		150	200	400	320	630	400	800	630	800	630	800	800	1600	1000	2000	
	行程 Stroke	mm	45	80	150	100	200	110	200	100	200	100	200		70	75	200	75	200	100	200	100	180	100	180	100	180	120	200	
主电机功率 Main motor power	kW	15	30	55	37	75	45	75	75	90	90	110		30	37	45	55	75	90	110	132	160	110	160	160	280	315	400		

SPE 系列电动螺旋压力机

SERIES ELECTRIC SCREW PRESS

压力机技术参数 (Press specification)

技术参数 Specification		型号 Type	SPE400	SPE630	SPE1000	SPE1600	SPE2500	SPE4000
名称 Description								
公称力 Nominal Force	kN		4000	6300	10000	16000	25000	40000
长期许用力 Long term allowed force	kN		6300	10000	16000	25000	40000	63000
运动部分能量 Motion part energy	kJ		40	80	160	280	500	1000
滑块行程 Slide stroke	mm		400	450	500	600	650	750
行程次数 SPM	min ⁻¹		24	20	18	16	14	11
最小装模高度 Min. die height	mm		450	560	550	740	800	1160
工作台垫板厚度 Bolster plate thickness	mm		120	160	200	220	250	300
工作台尺寸 (左右×前后) Bolster (L · R×F · B)	mm		750×730	820×900	920×1050	1000×1280	1200×1400	1680×2000
滑块底面尺寸 (左右×前后) Slide area (L · R×F · B)	mm		630×730	710×870	850×1020	968×1280	1110×1560	1480×1640
主电机功率 Main Motor Power	kW		30×2	55×2	90×2	160×2	250×2	250×4
下顶出 Lower ejector	型式 Type		液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.
	行程 Stroke	mm	100 (可调) (adjustable)	100 (可调) (adjustable)	100 (可调) (adjustable)	100 (可调) (adjustable)	100 (可调) (adjustable)	100 (可调) (adjustable)
	顶出力 Ejecting force	kN	60	60	120	240	500	500
上顶出 (选配) Upper ejector (optional)	型式 Type		液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.	液压 Hydr.
	行程 Stroke	mm	15	25	25	25	25	25
	顶出力 Ejecting force	kN	30	50	50	50	50	50
侧开口尺寸 (宽度×高度) Side opening (W×H)	mm		250×700	300×800	350×900	400×1100	450×1150	500×1550
外形尺寸 (左右×前后×高度) Outline dimension (L · R×F · B×H)	mm		2265 × 2250 × 4070	2640 × 2520 × 4900	3100 × 3300 × 5500	3800 × 4000 × 6450	5200 × 4500 × 7600	6500 × 5800 × 9900



- ◆ 采用组合框架式分体结构，拉紧螺栓压紧，机身采用铸钢材料，整机具有较高的强度与刚度；
 - ◆ 采用加强型电动螺旋压力机专用开关磁阻电机。过载能力强，启动转矩大，启动电流小；
 - ◆ 传动系统配置过载保护装置；
 - ◆ 采用X型加强加长导轨，导向精度高，抗偏载能力强；
 - ◆ 采用强制自动润滑系统，采用递进式润滑方式，分配器的动作次数可监控；
 - ◆ 可选用伺服电机直接驱动。
- ◆ Combined frame type separated structure; pre-tightened by tie rod bolt; cast steel frame; with high intensity and rigidity of entire press.
 - ◆ Reinforced electric screw press with special switch reluctance motor with strong overload capacity, big starting torque and low starting current.
 - ◆ Overload protector adopted for drive system.
 - ◆ X type reinforced lengthened guide with high guide accuracy and strong load deflection resistance capacity.
 - ◆ Forced automatic progressive lubrication system with distributor operations monitored.
 - ◆ Optional servo motor for direct drive.

P2H

系列闭式双点高速精密压力机

SERIES STRAIGHT TYPE TWO POINT HIGH SPEED ACCURACY PRESS

- ◆ 采用分体式箱式焊接结构，由高强度拉紧螺杆采用双倍公称力预紧，刚度好，变形极小；
- ◆ 采用曲轴左右放置，多点支撑；连杆跨大，抗偏载力强；
- ◆ 主电机采用变频调速系统，扩大了机床的工作范围。
- ◆ 采用八面高速滑动导轨导向，精度高，保持性好，调整方便等特点；
- ◆ 装模高度调节采用制动电机，模高数字显示，读数精确到0.10mm；
- ◆ 采用强制稀油循环润滑系统，具有油路自动报警装置；
- ◆ 该冲压生产线特别适用于多工位、级进模自动冲压，高速落料等；
- ◆ 该冲压生产线可选配移动工作台，快速换模系统，废料收集系统等；
- ◆ I型：行程速度快，特别适合于汽车钣金件的落料及浅拉深，成型等工作；
- ◆ II型：特别适合于大型电机定转子，薄型板材的落料及叠卵工作；
- ◆ P2HL系列配备多连杆机构。

- ◆ Separated box type welded frame, which is pre-tightened with dual nominal force by high intensity tie rod for high rigidity and less deformation.
- ◆ Left-right mounted crankshaft with multi-point support; bigger clearance among connection rods with strong eccentric load capacity.
- ◆ Motor with inverter is for enlarged operating area of press.
- ◆ Eight-face sliding guide of high speed is for high accuracy and easy adjustment, etc.
- ◆ Brake motor adjusting of slide die height with numeric display, reading accuracy is 0.10mm.
- ◆ Forced oil circuiting lubrication with fault auto alarm device.
- ◆ The press line is extremely for multi-station punching, progressive die automatic punching and high speed blanking, etc.
- ◆ The press line could be adopted with optional moving bolster, quick die change system and scraps collection system, etc.
- ◆ I: With high speed, the press is extremely for blanking, light drawing and forming of automobile stamping parts, etc.
- ◆ II: The press is extremely for blanking and stacking of heavy-duty motor rotor and sheets.
- ◆ P2HL series with multi-link mechanism.



压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	P2H-200	P2H-250	P2H-300	P2H-300	P2H-400	P2H-400	P2H-500	P2H-500	P2H-630	P2H-630	P2H-800	P2H-800	P2H-1000	P2H-1000	P2H-1250	P2H-1600
			P2HL-200	P2HL-250	P2HL-300		P2HL-400		P2HL-500			P2HL-630		P2HL-800		P2HL-1000		P2HL-1250
			I	I	I	II	I	I										
公称力 Nominal force	kN		2000	2500	3000	3000	4000	4000	5000	5000	6300	6300	8000	8000	10000	10000	12500	16000
公称力行程 Nominal stroke	mm		6.5	6.5	6.5	3	6.5	3.5	6.5	3.5	6.5	3.5	8	3.5	8	3.5	8	10
滑块行程 Slide stroke	mm		250	250	250	30	250	50	300	50	300	50	350	50	350	50	400	450
行程次数 SPM	min ⁻¹		20-60	20-60	20-60	120-220	20-50	100-200	20-50	80-180	20-50	60-150	20-40	50-120	20-40	50-100	15-35	15-30
最大装模高度 Max die height	mm		500	600	650	550	700	550	700	600	750	650	800	700	850	750	900	1000
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		120	160	200	50	200	100	220	100	250	100	300	100	300	100	300	300
工作台板尺寸 (长×宽) Bolster(L×W)	mm		1800×900	2000×1000	2200×1200	2300×1100	2800×1400	2600×1400	3000×1400	2800×1400	3600×1600	3200×1500	3800×1600	3800×1600	4000×1600	4000×1600	4500×1600	5000×1600
			2000×1000	2400×1000	2600×1200	2600×1200	3200×1500	3000×1500	3200×1500	3200×1400	3800×1600	3800×1600	4000×1600	4000×1600	4200×1800	4200×1800	5000×1800	5500×1800
			2200×1000	2800×1200	3000×1400	/	3600×1600	/	3600×1600	/	4000×1800	/	4200×1800	/	4500×1800	/	5500×1800	6000×1800
滑块底面尺寸 (长×宽) Slide area (L×W)	mm		1800×900	2000×1000	2200×1200	2300×1100	2800×1400	2600×1400	3000×1400	2800×1400	3600×1600	3200×1500	3800×1600	3800×1600	4000×1600	4000×1600	4500×1600	5000×1600
			2000×1000	2400×1000	2600×1200	2600×1200	3200×1500	3000×1500	3200×1500	3200×1400	3800×1600	3800×1600	4000×1600	4000×1600	4200×1800	4200×1800	5000×1800	5500×1800
			2200×1000	2800×1200	3000×1400	/	3600×1600	/	3600×1600	/	4000×1800	/	4200×1800	/	4500×1800	/	5500×1800	6000×1800
主电动机功率 Main motor power	kW	30	37	55	55	75	75	90	90	110	110	132	132	160	160	200	250	
地面以上高度 Height above floor	mm	4300	4800	5200	4800	6300	5400	6800	5800	7400	6200	7800	6600	8200	7000	9400	10000	
工作台移动方向 Direction of moving bolster		/	/	/	/	/	/	/	/		□	/	□	/	□	/	□	□

注：I型参数为基本型，II型为小行程产品参数，工作台移动方向可选T型移动方向

Note: I for general press; II for customized press. Moving bolster moves in T direction(option).

PSP

系列龙门型高速精密压力机

SERIES GANTRY TYPE HIGH SPEED ACCURACY PRESS

- ◆ 适用于拉伸茶叶罐类、酒盒类、气雾罐类、食品饮料罐盖、奶粉罐盖、化工罐盖、旋盖、易拉罐盖、杂罐等；也可适用网板孔冲压；
- ◆ 机身采用钢板整体焊接，单点机床，曲轴纵向放置；
- ◆ 滑块采用八面零间隙循环滚针导轨导向；
- ◆ 组合式干式气动摩擦离合器；
- ◆ 进口双联安全阀，保证了离合器操作的安全性和可靠性；
- ◆ 强制稀油润滑系统，递进式分配器，具有润滑故障报警功能；
- ◆ 液压过载保护装置；
- ◆ 45吨及以下手动调模，模高刻度显示，63吨及以上电动调模，模高数码显示；
- ◆ 可与数控冲床送料系统组成高速自动化精密制盖生产线。
- ◆ Applied for drawing of tea caddy, wine box, aerosol can, food can lid, beverage can lid, milk powder can, chemical tank cover, rotary cap, pop can and other cans; also applied for halftone sheet hole punching;
- ◆ Entire steel welded frame; single action press with vertical mounted crankshaft;
- ◆ Eight-face zero clearance circulating rolling guide for guiding is applied for slide;
- ◆ Combined dry type pneumatic friction clutch;
- ◆ Imported dual safety valve is adopted for clutch safety and reliability.
- ◆ Forced thin oil lubrication system with progressive lube block with lube fault alarm function.
- ◆ Hydraulic overload protector adopted;
- ◆ Manual die adjusting with scale display is for 45t press and smaller and motorized die adjusting with digital display is for 63t press and bigger;
- ◆ Combined with CNC feeding system for high speed automation precision production press line for cans.



压力机技术参数 (Press specification)

技术参数 Specification	型号 Type	PSP-30B (一级传动) (1st stage drive)		PSP-45B (一级传动) (1st stage drive)		PSP-63B (一级传动) (1st stage drive)		PSP-63B (二级传动) (2nd stage drive)		PSP-80B (一级传动) (1st stage drive)		PSP-80B (二级传动) (2nd stage drive)		PSP-110B (二级传动) (2nd stage drive)		PSP-125B (二级传动) (2nd stage drive)		PSP-160B (二级传动) (2nd stage drive)	
		名称 Description	单位	数值	单位	数值	单位	数值	单位										
公称力 Nominal force	kN	300		450		630		630		800		800		1100		1250		1600	
公称行程 Nominal stroke	mm	2		2		2		2		4		4		4		4		4	
滑块行程 Slide stroke	mm	100		105		105		170		105		170		190		210		210	
行程次数 SPM	min ⁻¹	160-210		170-210		170-210		80-105		170-210		70-100		80-105		80-100		80-100	
最大装模高度 Max die height	mm	400		400		400		400		400		500		500		500		500	
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	20		20		20		20		20		20		20		20		20	
工作台尺寸 (前后×左右×厚) Bolster area (F·B×L·R×THK)	mm	700		1200		1200		1200		1200		1200		1500		1500		1600	
		320		320		350		480		350		480		500		500		520	
		80		100		110		110		110		110		110		110		120	
滑块底面尺寸 (前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm	600		800		1000		1000		1000		1000		1200		1200		1400	
		240		240		330		340		350		350		420		450		500	
立柱间的距离 Between columns	mm	2100		2100		2100		2100		2100/2300		2100/2300		2100/2300		2100/2300		2100/2300	

J76G/SHP

系列闭式高速精密压力机

SERIES STRAIGHT HIGH-SPEED PRECISION PRESS



J76G-200

- ◆ 适用领域：新能源汽车电机、压缩机电机、高效工业电机等自动叠铆铁芯高速精密自动化冲压；
- ◆ 静态精度：JIS特级，下死点动态精度：GB/T 29548超精密级；
- ◆ 两段式高强度铸件机身，SHP系列为三段式；
- ◆ 反向平衡动力装置，使滑块在冲压加工过程中保持最佳的平衡；
- ◆ 导向套采用直线滚珠轴承；SHP系列为八面导轨配合循环滚动块；
- ◆ 装模高度采用机动调整，LED数码显示，精度为0.10mm；
- ◆ 整机采用稀油强制循环润滑系统，整机润滑充分；
- ◆ 采用电子凸轮控制器控制，人机界面，操作方便，精度高；
- ◆ J76G系列为双点式滑块；SHP系列为三/四点式滑块；
- ◆ 搭配开卷、校平、自动送料装置，实现自动化作业。

- ◆ Application Fields: High-speed precision automated stamping for new energy vehicle motors, compressor motors, high-efficiency industrial motor laminated cores.
- ◆ Static Accuracy: JIS Special Grade; Bottom Dead Center Dynamic Accuracy: GB/T 29548 Ultra-Precision Grade.
- ◆ Two-section high-strength cast body; SHP series adopts a three-section design.
- ◆ Reverse balance device ensures optimal balance of the slide during stamping.
- ◆ Linear ball bearings for guide sleeves; SHP series uses eight-sided guide-ways with circulating roller blocks.
- ◆ Motorized die height adjustment with LED digital display (accuracy: 0.10mm).
- ◆ Forced circulation thin oil lubrication system ensures full lubrication.
- ◆ Electronic cam controller with user-friendly HMI for high-precision operation.
- ◆ J76G series offer a two-point slide; SHP series offers three/four-point slide.
- ◆ Compatible with uncoiling, leveling, and automatic feeding devices for fully automated.



SHP4-400

压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	型号							
			J76G-80	J76G-125	J76G-200	J76G-300	SHP3-300	SHP4-400	SHP4-500	SHP4-630
施力点数 Number of Force Points			2	2	2	2	3	4	4	4
公称力 Nominal force	kN		800	1250	2000	3000	3000	4000	5000	6300
公称行程 Nominal stroke	mm		3	3	3	3	3	3	3	3
滑块行程 Slide stroke	mm		30	30	30	30	30	30	30	30
行程次数 SPM	min ⁻¹		200-550	200-500	150-450	150-400	100-300	100-250	100-250	100-200
最大装模高度 Max die height	mm		380	400	420	450	520	600	650	650
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		50	50	50	50	50	60	100	100
工作台面尺寸 (左右 × 前后) Bolster area(L · RXF · B)	mm		750×1100	850×1300	950×1700	1000×2100	1000×2700	1200×3700	1200×3700	1200×4200
工作台面厚度 Bolster thickness	mm		150	160	200	230	250	280	300	300
滑块底面尺寸 (左右 × 前后) Slide area(L · RXF · B)	mm		550×1100	600×1300	700×1700	770×2100	800×2700	1000×3700	1000×3700	1000×4200
立柱间距 (左右) Between columns(L · R)	mm		1140	1340	1760	2150	2800	3800	3800	4300
侧开口 (前后) Between columns(F · B)	mm		350	420	450	450	700	900	900	900
主电机功率 Main motor power	kW		22	30	45	55	2×22	2×37	2×55	2×55

系列多工位底传动高速精密压力机

SERIES MULTI-STATION BOTTOM-DRIVEN HIGH-SPEED PRECISION PRESS

BP2



- ◆ 机床执行JIS-1级精度标准；
 - ◆ 传动部分置于机床底部，高速运转稳定，机座高刚度；
 - ◆ Bot曲轴横向放置，两施力点间距大，抗偏载能力强；
 - ◆ 滑块采用四导柱导向，导轨摩擦力小，滑块导向精度高，模具寿命长；
 - ◆ 本机床广泛适用于金属包装气雾面盖的多工位生产，效率高，成品率高。
 - ◆ I型参数为标准款
 - ◆ II、III型为高刚度款，更适用厚料气雾面盖的多工位生产
 - ◆ IV型为大行程款，更适用气雾面盖更高的多工位生产
- ◆ The press complies with JIS Class 1 accuracy standard;
 - ◆ Bottom-mounted drive system ensures stable high-speed operation, high-rigidity machine base;
 - ◆ Horizontally mounted crankshaft with large span between two force application points ensures strong eccentric load resistance;
 - ◆ Four-column guidance system on the slide ensures low guideway friction, stable operation, high guiding accuracy, and prolonged die life;
 - ◆ This press is widely applicable for multi-station production of metal packaging aerosol lids, demonstrating high production efficiency and yield rate.
 - ◆ Model I: Standard configuration.
 - ◆ Models II & III: High-rigidity configurations, optimized for multi-station production of thicker-gauge material aerosol lids.
 - ◆ Model IV: Long-stroke configuration, specifically designed for enhanced-height aerosol lid multi-station production.

压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	BP2-110			
			I	II	III	IV
公称力 Nominal force	kN		1100	1100	1100	1100
公称行程 Nominal stroke	mm		3	4	4	4
滑块行程 Stroke	mm		100	120	100	150
行程次数 SPM	min ⁻¹		180-200	160-180	180-200	80-100
最大装模高度 Max die height	mm		320	350	320	320
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		调整垫块微调 Shim block fine-tuning adjustment			
工作台面尺寸 (左右 × 前后) Bolster area(L · RXF · B)	mm		1040×650	1040×650	1040×650	1040×650
滑块底面尺寸 (左右 × 前后) Slide area(L · RXF · B)	mm		1040×650	1040×650	1040×650	1040×650
立柱间距 (左右) Between columns(L · R)	mm		1040	1040	1040	1040
立柱间距 (前后) Between columns(F · B)	mm		460	460	460	460
主电机功率 Main motor power	kW		22	22	22	22

JM31G

系列龙门型高速精密压力机

SERIES GANTRY TYPE HIGH SPEED ACCURACY PRESS

- ◆ 龙门式箱体焊接机身，刚度好；
- ◆ 曲轴纵向放置，支点短，刚度好；
- ◆ 曲轴轴承采用精密滚动轴承，保证机床的精度；
- ◆ 采用变频调速，运动速度平稳；
- ◆ 滑块八面滚针导向，导向精度高；
- ◆ 装模高度机动调整，数码显示，精度为0.10mm；
- ◆ 液压过载保护装置，80T/125T连杆机械锁紧，160T/200T连杆液压锁紧；
- ◆ 整机采用稀油强制循环润滑系统，整机润滑充分；
- ◆ 采用电子凸轮控制器控制，人机界面，操作方便，精度高；
- ◆ 适用于动力链条，电机定子筛网等冲压；
- ◆ II型参数机床立柱间距小，工作台挠度达1/10000；
- ◆ II型参数机床特别适用于高强度板冲压，如动力链条冲压。
- ◆ Steed welded gantry type frame with high rigidity.
- ◆ Portrait crankshaft with short pivot point distance and high rigidity.
- ◆ Crankshaft support: rolling bearing with high accuracy.
- ◆ Motor with inverter with stable velocity.
- ◆ Slide eight-face roller guide with high guide accuracy.
- ◆ Mechanical die height adjustment with digital display and 0.10mm accuracy.
- ◆ Hydraulic overload protector 80T/125T link mechanical locking, 160T/200T link hydraulic locking.
- ◆ Fully forced oil lubrication system.
- ◆ Electrical cam control, integrated interface, easy for operation and with high accuracy.
- ◆ Applied for punching of dynamic chain, motor stator and screen mesh, etc.
- ◆ II type with small column clearance and with 1/10000 deflection of bolster.
- ◆ II type is especially for punching of plate with high intensity, such as dynamic chains.



JM31G-125



压力机技术参数 (Press specification)

技术参数 Specification	型号 Type	JM31G-80 (一级传动)		JM31G-125 (一级传动)		JM31G-160 (一级传动)	JM31G-160 (二级传动)		JM31G-200 (二级传动)		JM31G-250 (二级传动)		JM31G-315 (二级传动)	JM31G-400 (链条专机)
		I	II	I	II	I	I	II	I	II	I	II	II	
公称力 Nominal force	kN	800	1250	1250	1600	2000	1600	1600	2000	2000	2500	2500	3150	4000
公称力行程 Nominal stroke	mm	3	3	4	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4
滑块行程 Slide stroke	mm	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	40
行程次数 SPM	min ⁻¹	160-280	160-240	120-200	160-220	150-220	160-220	60-120	120-160	60-120	120-150	60-120	60-120	80-120
最大装模高度 Max die height	mm	360	400	320	400	420	400	350	420	300	500	350	350	450
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
工作台板尺寸(前后×左右×厚度) Bolster(F·B×L·R×T)	mm	550×980×160	600×1180×180	700×800×180	700×1380×180	800×1550×200	700×1380×180	700×850×200	800×1550×200	800×1000×210	800×1550×200	850×1050×220	850×1200×220	850×1250×250
工作台板孔尺寸(前后×左右) Bolster opening (F·B×L·R)	mm	上: 200×750 下: 200×600	上: 200×950 下: 200×800	150×330	上: 200×950 下: 200×800	上: 200×1100 下: 200×900	上: 200×950 下: 200×800	160×280	上: 200×1100 下: 200×900	160×300	上: 200×1100 下: 200×900	200×300	160×400	200×800
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm	500×950	550×1050	600×750	600×1250	650×1450	600×1250	600×750	650×1450	700×800	650×1450	750×880	750×1030	750×1080
立柱间距离 Between columns	mm	1000	1200	900	1400	1600	1400	920	1600	1040	1600	1070	1220	1300
机身侧面开口宽度 Side opening width	mm	450	450	420	500	550	500	600	550	680	550	645	640	640×420
主电机功率 Main motor power	kW	11	18.5	22	22	30	22	30	30	30	37	37	45	55

JFC21

系列开式高速精密压力机

SERIES OPEN FRONT HIGH SPEED ACCURACY PRESS

- ◆ 适用于空调翅片、汽车水箱散热片、中央空调的散热片，及钢板卷料，硅钢片等；
- ◆ 组合式干式气动摩擦离合器；
- ◆ JFC21-45以上滑块装设了上提式平衡缸；
- ◆ 进口双联电磁阀；
- ◆ 稀油强制循环润滑系统；
- ◆ 国际品牌PLC控制；
- ◆ 液压过载保护装置；
- ◆ JFC21-25~45手动调模，刻度显示；JFC21-63以上电动调模，数码显示；
- ◆ 可选配多个切刀阀、吹气阀，配自动送料装置组建单机全自动生产线；
- ◆ 机床采用普通导轨，刚性保险；
- ◆ 采用滚柱导轨，液压保险；
- ◆ 其中JLC21系列滑块采用八面导轨，可选配液压过载和滚柱导轨。

- ◆ Application: air conditioner fin, car radiator air conditioner radiator, steel coil, silicon steel.
- ◆ Combined dry pneumatic friction clutch.
- ◆ Press bigger than JFC21-45: lifting balance cylinder for slide.
- ◆ Imported dual solenoid valve.
- ◆ Forced oil lubrication system.
- ◆ PLC of international brand.
- ◆ Hydraulic overload protector.
- ◆ JFC21-25~45: manual die height adjustment with scale display; Press bigger than JFC21-63: electrical die height adjustment with digital display.
- ◆ Equipped with multi-cutter valve, blow valve, automatic press line with automatic feeder.
- ◆ With general guide, rigid overload protector.
- ◆ Hydraulic overload protector.
- ◆ JLC21 series: slide with eight face guide, and optional hydraulic overload protector and roller guide.



JFC21-45

压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description	型号 Type	技术参数 Specification								
		JFC21-25	JFC21-45	JFC21-63	JFC21-80	JFC21-110	JFC21-125	JLC21-45	JLC21-63	JLC21-80
公称力 Nominal force	kN	250	450	630	800	1100	1250	450	630	800
公称力行程 Nominal stroke	mm	1.6	1.6	2	2	2	2	1.6	2	2
滑块行程 Slide stroke	mm	30	50	50	40	40	40	40	40	40
行程次数 SPM	min ⁻¹	120-200	120-200	120-200	120-180	100-150	100-150	120-200	120-200	120-180
最大装模高度 Max die height	mm	250	300	300	320	350	350	270	270	320
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	50	50	60	60	60	60	70	70	60
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm	250	300	300	310	350	350	300	300	310
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm	480×700	570×800	580×860	600×1000	680×1150	680×1150	580×860	580×860	600×1000
工作台板厚度 Bolster thickness	mm	80	100	110	120	140	140	100	110	120
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm	250×360 258/300×360	340×410	400×480	420×560	500×650	540×680	360×600	400×680	440×710
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)	mm	φ40×60	φ40×60	φ50×80	φ60×80	φ50×80	φ60×80	φ40×60	φ50×80	φ50×80
立柱间的距离 Between columns	mm	450(25) 530(25A/25B)	540(45) 580(45A/45B)	600	640(80) 660(80A/80B)	760	760	550	620	640
主电机功率 Main motor power	kW	4	5.5	7.5	11	15	15	5.5	7.5	11
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	mm	1830×1120 ×2080	2020×1220 ×2280	1800×1210 ×2520	1850×1280 ×2850	2010×1430 ×3040	2010×1480 ×3040	2050×1250 ×2280	1850×1250 ×2520	1890×1310 ×2890

系列空调翅片高速冲压自动化生产线

SERIES HIGH SPEED STAMPING AUTOMATION LINE FOR AIR CONDITION FINS

YLK



- ◆ 组成：放料架、过油装置、换模小车装置、送料装置、闭式高速精密压力机、吸料、集料装置、电气控制系统、气动系统、液压提升系统；
- ◆ 主机调速及真空吸盘采用变频控制；
- ◆ 滑块液压提升功能，方便模具调试；
- ◆ 具有集料错误、无油报警、无料检测等保护功能；
- ◆ 快速换模装置，让换模更方便、快捷；
- ◆ 浓油润滑系统，具有油路报警功能，确保机床顺利运行；

- ◆ Content: material loading station, oil device, die change trolley, feeder, straight press with high speed and high accuracy, pick up device, electrical control system, pneumatic system, hydraulic lifting system.
- ◆ Vacuum system and motor with inverter.
- ◆ Hydraulic lifting of slide for easy adjusting of die.
- ◆ Protection performance: material error alarm, no oil alarm, material detection.
- ◆ Quick die change device for easy and quick change dies.
- ◆ Grease lubrication system with oil alarm.
- ◆ PLC centralized control system with operator interface to insure every performance of automation line.
- ◆ Automation scrap evacuation device (optional).
- ◆ PLC电气集中控制系统确保生产线各种功能执行，人机界面，方便操作；
- ◆ 可选配自动吹废装置。

压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	YLK-45	YLK-63	YLK-80	YLK-125
			公称力 Nominal force	kN	450	630
滑块行程 Slide block stroke	mm	40	40	40	40	
行程次数 SPM	min ⁻¹	150-300	150-300	150-300	150-260	
装模高度 Die height	mm	250-300	260-310	260-310	260-310	
模具提升量 Die lifting	mm	140-200	140-200	140-200	140-200	
工作台板尺寸(长×宽×厚度) Bolster area(L×W×T)	mm	1300×770×100	1590×880×120	1600×900×120	1730×1400×150	
滑块底面尺寸(长×宽) Slide area(L×W)	mm	720×670	925×900	1100×800	1370×1280	
材料宽度 Material width	mm	400	550	550	1200	
吸料长度 Pick up length	mm	1000	1000	1000	500-1500	
集料高度 Stacks height	mm	720	720	720	720 600-900 (可选)	
卷料内径 Coil I.D.	mm	150	150	150	150	
主电机功率 Main motor power	kW	7.5	11	15	22	
备注 Remark		曲轴纵放 单连杆结构 Front-back crankshaft Single link	曲轴纵放 双连杆结构 Front-back crankshaft Double link	曲轴纵放 四连杆结构 Double front-back crankshaft Four link		

SCP

系列开式伺服压力机

SERIES OPEN FRONT TYPE SERVO PRESS

伺服压力机较传统压力机的优势:

- ◆ 可以任意设定和改变加工过程中的速度，生产易用性无与伦比。
- ◆ 与传统压力机相比，机械零部件数量更少，更易于维护；通过回程提速，生产效率可显著提高。
- ◆ 可对行程高度与运动顺序进行编程，因此生产灵活性。
- ◆ 可优化运动顺序，使零部件质量和模具寿命得以提高和延长。
- ◆ 高效驱动解决方案降低了能源消耗。
- ◆ 配备手轮微调功能可大幅缩短试模时间。

HMI人机界面功能:

- ◆ 伺服压力机的运动曲线规划（曲轴模式、多连杆模式、保压模式、单边模式、钟摆模式、静音冲裁模式、重复加压模式、自由编程模式）。
- ◆ 伺服压力机的生产过程状态检测和产量预置及计数等。
- ◆ 电机的转矩实时曲线显示，曲轴的角度实时显示，滑块位移显示等。
- ◆ 模具库的管理系统，大数据的配方功能。

滑块运动模式:

- ◆ 通常的曲轴运转模式。
- ◆ 任意的连杆运转模式。
- ◆ 在下死点附近进行短行程的重复加压模式、低速进行落料加工的模式，以减轻加工噪音、加压停止的保压模式。
- ◆ 容易实现与送料装置运动联控的模式。
- ◆ 通过试冲找到合适的冲压运转模式，由客户自定义自由编程。
- ◆ 加工时瞬间释能的控制功能。

Servo press advantages compare with traditional press:

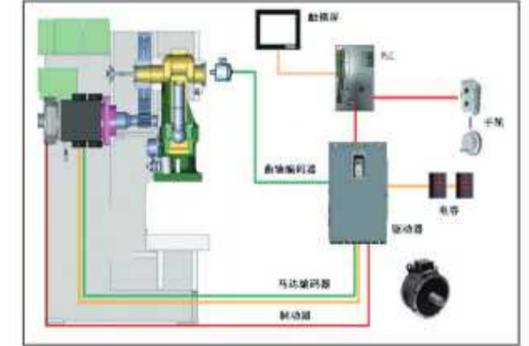
- ◆ Speed can be set and changed freely during machining with incomparable production usability.
- ◆ Compare with traditional press, servo press with less mechanical parts, which is easier for maintenance; speeding up of return stroke to significantly increase production efficiency.
- ◆ Stroke height and performance can be programmed with production flexibility.
- ◆ Optimized performance to improve part quality and prolong dies service life.
- ◆ Efficient drive solution to decrease energy consumption.
- ◆ Fine turning with hand wheel to greatly shorten die test time.

HMI interface:

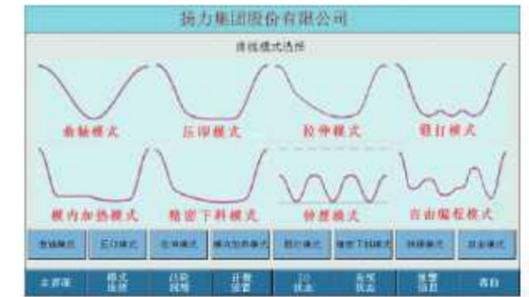
- ◆ Moving curve programme (crankshaft mode, multi-link mode, pressure maintaining mode, single side mode, tick-tock mode, muting punching mode, repeat pressurizing mode, free programming mode)
- ◆ Production state inspection, preset and counting, etc.
- ◆ Real time indicating of motor torque, crankshaft angle and slide displacement, etc.
- ◆ Dies data management system.

Slide performance mode:

- ◆ General crankshaft performance mode.
- ◆ Link performance mode.
- ◆ Repeat pressurizing of short stroke and low speed blanking near BDC to reduce noise, pressure maintaining and pressure.
- ◆ Easy to achieve control with feeding device.
- ◆ Proper operating mode is selected by trial operating and programmed freely by customers.
- ◆ Control function of instant energy releasing during machining.



方案原理



曲线规划

压力机技术参数 (Press specification)

技术参数 Specification		型号 Type	SCP1-25	SCP1-45	SCP1-63	SCP1-80	SCP1-110	SCP1-125	SCP1-160	SCP1-200	SCP1-250	SCP1-315	SCP1-400
名称 Description													
公称力 Nominal force	kN		250	450	630	800	1100	1250	1600	2000	2500	3150	4000
公称行程 Nominal stroke	mm		2	3	4	4	5	5	5	5	6	6	6
滑块行程 Slide stroke	mm		80	100	130	150	180	180	200	200	250	250	250
行程次数 SPM	min ⁻¹		-100	-90	-70	-60	-55	-50	-45	-40	-35	-35	-30
最大装模高度 Max die height	mm		250	270	300	340	350	350	400	450	500	550	550
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		50	60	80	80	90	90	110	110	120	120	120
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm		210	230	300	300	350	350	380	410	420	460	490
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm		400×700	440×810	580×900	580×1000	680×1150	680×1150	740×1300	800×1400	820×1550	880×1650	940×1800
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		80	100	110	120	140	140	150	160	180	200	200
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm		340×360	340×410	340×410	450×560	500×650	500×680	580×770	650×850	680×950	700×1000	720×1200
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)	mm		φ40×60	φ40×75	φ50×75	φ50×75	φ60×75	φ60×75	φ60×90	φ60×90	φ70×90	φ70×90	φ70×90
立柱间的距离 Between columns	mm		440	530	580	630	700	720	790	820	960	1020	1020
机床精度 Press accuracy			JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级
气垫(可选) Air cushion(option)	顶出力×行程 Eject force×Stroke	kN×mm	/	30×70	40×70	40×70	60×70	60×70	100×90	100×90	160×90	160×90	160×90

SSP

系列龙门伺服压力机 SERIES GANTRY TYPE SERVO PRESS

伺服压力机较传统压力机的优势:

- ◆ 可以任意设定和改变加工过程中的速度，生产易用性无与伦比。
- ◆ 与传统压力机相比，机械零部件数量更少，更易于维护；通过回程提速，生产效率可显著提高。
- ◆ 可对行程高度与运动顺序进行编程，因此生产灵活性。
- ◆ 可优化运动顺序，使零部件质量和模具寿命得以提高和延长。
- ◆ 高效驱动解决方案降低了能源消耗。
- ◆ 配备手轮微调功能可大幅缩短试模时间。

HMI人机界面功能:

- ◆ 伺服压力机的运动曲线规划（曲轴模式、多连杆模式、保压模式、单边模式、钟摆模式、静音冲裁模式、重复加压模式、自由编程模式）。
- ◆ 伺服压力机的生产过程状态检测和产量预置及计数等。
- ◆ 电机的转矩实时曲线显示，曲轴的角度实时显示，滑块位移显示等。
- ◆ 模具库的管理系统，大数据的配方功能。

滑块运动模式:

- ◆ 通常的曲轴运转模式。
- ◆ 任意的连杆运转模式。
- ◆ 在下死点附近进行短行程的重复加压模式、低速进行落料加工的模式，以减轻加工噪音、加压停止的保压模式。
- ◆ 容易实现与送料装置运动联控的模式。
- ◆ 通过试冲找到合适的冲压运转模式，由客户自定义自由编程。
- ◆ 加工时瞬间释能的控制功能。

Servo press advantages compare with traditional press:

- ◆ Speed can be set and changed freely during machining with incomparable production usability.
- ◆ Compare with traditional press, servo press with less mechanical parts, which is easier for maintenance; speeding up of return stroke to significantly increase production efficiency.
- ◆ Stroke height and performance can be programmed with production flexibility.
- ◆ Optimized performance to improve part quality and prolong dies service life.
- ◆ Efficient drive solution to decrease energy consumption.
- ◆ Fine turning with hand wheel to greatly shorten die test time.

HMI interface:

- ◆ Moving curve programme (crankshaft mode, multi-link mode, pressure maintaining mode, single side mode, tick-tock mode, muting punching mode, repeat pressurizing mode, free programming mode)
- ◆ Production state inspection, preset and counting, etc.
- ◆ Real time indicating of motor torque, crankshaft angle and slide displacement, etc.
- ◆ Dies data management system.

Slide performance mode:

- ◆ General crankshaft performance mode.
- ◆ Link performance mode.
- ◆ Repeat pressurizing of short stroke and low speed blanking near BDC to reduce noise, pressure maintaining and pressure.
- ◆ Easy to achieve control with feeding device.
- ◆ Proper operating mode is selected by trial operating and programmed freely by customers.
- ◆ Control function of instant energy releasing during machining.



压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description	型号 Type	技术参数 Specification																			
		SSP1-110	SSP1-125	SSP1-160	SSP1-200	SSP1-250	SSP1-315	SSP1-400	SSP1-500	SSP1-630	SSP1-800	SSP2-110	SSP2-160	SSP2-200	SSP2-250	SSP2-315	SSP2-400	SSP2-500	SSP2-630	SSP2-800	
公称力 Nominal force	kN	1100	1250	1600	2000	2500	3150	4000	5000	6300	8000	1100	1600	2000	2500	3150	4000	5000	6300	8000	
公称力行程 Nominal stroke	mm	5	5	5	5	6	6	6	6	6	6	5	5	5	6	6	6	6	6	6	
滑块行程 Slide stroke	mm	180	180	200	200	200	250	250	250	250	250	180	200	250	280	300	300	300	300	300	
行程次数 SPM	min ⁻¹	-55	-50	-45	-40	-35	-35	-30	-30	-25	-20	-55	-45	-40	-35	-35	-30	-30	-25	-20	
最大装模高度 Max die height	mm	350	350	400	450	500	550	600	650	700	700	400	450	500	550	600	600	650	700	800	
装模高度调节量 Die height adjustment	mm	90	90	110	110	120	120	120	120	120	120	90	100	110	120	120	120	120	120	120	
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm	680×1000	680×1000	740×1050	760×1130	800×1200	850×1250	900×1350	1000×1500	1200×1700	1300×1800	680×1650	760×1920	840×2250	920×2450	1000×2500	1100×2700	1200×2900	1300×3000	1300×3200	
工作台板厚度 Bolster thickness	mm	140	140	150	160	180	200	200	220	220	240	130	150	170	180	190	200	210	220	240	
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm	600×800	600×800	650×800	650×850	700×900	750×950	800×1050	900×1200	1100×1450	1200×1600	580×1360	660×1580	740×1900	820×2100	900×2200	1000×2500	1100×2600	1200×2800	1200×3000	
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)	mm	φ60×80	φ60×80	φ65×90	φ65×90	φ70×90	φ70×90	φ80×90	φ80×90	φ90×110	φ90×130	3-φ60×70	3-φ60×95	3-φ60×95	3-φ60×95	3-φ70×95	3-φ70×95	3-φ80×105	3-φ80×115	3-φ80×150	
立柱间的距离 Between columns	mm	1100	1100	1150	1200	1320	1370	1550	1700	1900	2000	1750	1970	2300	2500	2600	2800	3000	3100	3300	
侧窗尺寸(宽度×高度) Side opening (W×H)	mm	700×400	700×400	760×450	800×500	820×550	880×650	920×650	1020×650	1100×700	1200×700	650×400	880×500	930×500	990×650	990×650	1020×650	1040×700	1200×800	1200×800	
机床精度 Press accuracy		JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	JIS-1级	
气垫(可选) Air cushion(option)	顶出力×行程 Eject force×Stroke	60×70	60×70	100×90	100×90	160×90	160×90	160×90	160×90	160×90	160×90	40×70×2	60×70×2	80×80×2	80×80×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	100×90×2	

BL 系列数控光纤激光切割机

SERIES CNC FIBER LASER CUTTING MACHINE



主机采用龙门双驱结构，刚性好，运行平稳；机身钢板焊接并经壁炉退火去应力处理，精度持久稳定；整机采用开放式一体化设计，外观简洁大方，安装方便快捷；采用光纤激光发生器，光电转换效率高，切割速度快，具有免维护、使用成本低、功能强、稳定性高等优点，进口高精度齿轮齿条，定位精度高。

Gantry and double-driven structure of the machine features high rigidity and steady movement. Steel-weld machine frame gets annealing treatment with constant accuracy. Integration design offers simple outlook and convenient installation. Fiber laser features high electro-optic transfer efficiency, fast cutting, maintenance-free, low cost, powerful function, high stability etc. Hi-precision rack and pinion ensures high positioning accuracy.

BL 系列数控光纤激光切割机主要技术参数 (Technical Parameter of BL Series CNC Fiber Laser Cutting Machine)

名称 Specification	型号 Type	BL3015F	BL4020F	BL6020F	BL8020F	BL12025
最大加工尺寸 Sheet size	mm	3000x1500	4000x2000	6000x2000	8000x2000	12000x2500
X轴行程 X axis	mm	3050	4050	6050	8050	12050
Y轴行程 Y axis	mm	1525	2025	2025	2025	2525
Z轴行程 Z axis	mm	80	80	80	80	150
X、Y轴定位精度 X,Y positioning accuracy	mm/m	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03
X、Y轴重复定位精度 X,Y repeat positioning accuracy	mm	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.03
X、Y轴最大速度 X,Y speed	m/min	120	120	120	120	120
发生器功率 Laser power	W	500 / 700 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 6000 / 8000 / 10000 / 12000 / 15000 / 20000 / 30000				
机床外形尺寸 Machine dimension	m	4.8×4.2×1.8	5.8×4.6×1.8	7.9×4.6×1.8	9.8×4.6×1.8	15×5×2.1

系列板管复合数控光纤激光切割机

SERIES CNC FIBER LASER CUTTING MACHINE

BL



BL3015FT 型板管复合数控光纤激光切割机是集板料切割和管材切割为一体的激光切割系统。一台设备上可切割板材和管材，节约成本，性价比高。主机采用龙门双驱结构，刚性好，运行平稳；机身钢板焊接并经壁炉退火去应力处理，精度持久稳定；整机采用开放式一体化设计，外观简洁大方；采用柏楚控制系统，进口高精度齿轮齿条，保证了机床可靠稳定的加工精度；双W旋转，不存在滞后，除可以切割方管、圆管、矩形管等标准管材，还可以切割六边形管、腰形管、椭圆形管等异形管材。

BL3015FT CNC Fiber Laser Cutting Machine for Tube & Sheet is to cut metal sheet and various tube with high performance and low cost. The machine is of gantry double-drive structure with high rigidity and stability. The machine frame is welded with steel plate and gets annealing treatment to relieve stress for reliable accuracy. The integrated machine design is of simple outlook. The machine is of Friendness Cypcut control, Precision rack & pinion, double W rotation avoiding delay. Cutting square, round, rectangular, hexagonal, waist, oval tubes etc.

BL 系列板管复合数控光纤激光切割机主要技术参数 (Technical Parameter of BL Series CNC Fiber Laser Cutting Machine for Sheet and Tube)

名称 Specification	型号 Type	BL3015FT	BL4020FT	BL6020FT
切割板材尺寸 Sheet size	mm	3000x1500	4000x2000	6000x2000
切管管径范围 Tube diameter	mm	Φ20~Φ220	Φ20~Φ220	Φ20~Φ220
X轴行程 X axis	mm	3050	4050	6050
Y轴行程 Y axis	mm	1525	2025	2025
Z轴行程 Z axis	mm	250	250	250
U轴行程 U axis	mm	6000	6000	6000
X、Y轴定位精度 X,Y positioning accuracy	mm/m	0.02	0.02	0.02
X、Y重复定位精度 X,Y repeat positioning accuracy	mm	±0.02	±0.02	±0.02
X、Y轴最大速度 X,Y speed	m/min	120	120	120
发生器功率 Laser power	W	500/700/1000/1500/2000/3000/4000/6000/8000/10000/12000/15000		
机床外形尺寸 Machine dimension	m	8.9×5×1.8	8.9×5.5×1.8	8.9×5.5×1.8

GL

系列数控光纤激光切割机
SERIES CNC FIBER LASER CUTTING MACHINE



主机采用龙门式双驱结构，刚性好，运行平稳；机身钢板焊接并经壁炉退火去应力处理，精度持久稳定；传动部件采用全套进口齿轮齿条，加工精度高，使用寿命长；采用进口IPG光纤发生器，电光转换效率高，运行成本低；光路采用光纤传输，使用简单，维护成本低，自动编程软件可手动和自动任意的套料，操作灵活，材料利用率高。

Gantry and double-driven structure of the machine features high rigidity and steady movement. Steel-weld machine frame gets annealing treatment with constant accuracy. Transmission mechanism, rack and pinion enjoys high accuracy and long service life. IPG fiber laser features high electro-optic transfer efficiency, low running cost. The optic path of laser fiber travel is simple and free of maintenance. Auto programming software is of auto and manual nesting function, leading flexible operation and complete material using.

GL 系列数控光纤激光切割机主要技术参数
(Technical Parameter of GL Series CNC Fiber Laser Cutting Machine)

名称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	GL3015F	GL4020F	GL6025F	GL8025	GL12025
最大加工尺寸 Sheet size	mm		3000x1500	4000x2000	6000x2500	8000x2500	12000x2500
X轴行程 X axis	mm		3050	4050	6050	8050	12050
Y轴行程 Y axis	mm		1525	2025	2525	2525	2525
Z轴行程 Z axis	mm		200	250	250	250	300
X、Y轴定位精度 X,Y positioning accuracy	mm/m		0.02	0.02	0.02	0.02	0.03
X、Y轴重复定位精度 X,Y repeat positioning accuracy	mm		±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.03
X、Y轴最大速度 X,Y speed	m/min		120	120	120	120	120
发生器功率 Laser power	W		500 / 700 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 6000 / 8000 / 10000 / 12000 / 15000 / 20000 / 30000				
机床外形尺寸 Machine dimension	m		8.8×4.4×2.1	11×5×2.1	15×5.7×2.1	20×5.7×2.1	27×5.7×2.4

系列板管复合数控光纤激光切割机
SERIES CNC FIBER LASER CUTTING MACHINE

GL



GL3015FT型板管复合数控光纤激光切割机是集板料切割和管材切割为一体的激光切割系统。一台设备上可切割板材和管材，节约成本，性价比高。主机采用龙门双驱结构，刚性好，运行平稳；机身钢板焊接并经壁炉退火去应力处理，精度持久稳定；整机采用开放式一体化设计，外观简洁大方；采用柏楚控制系统，德国进口高精度齿轮齿条，保证了机床可靠稳定的加工精度；双W旋转，不存在滞后，除可以切割方管、圆管、矩形管等标准管材，还可以切割六边形管、腰形管、椭圆形管等异形管材。

GL3015FT CNC Fiber Laser Cutting Machine for Tube & Sheet is to cut metal sheet and various tube with high performance and low cost. The machine is of gantry double-drive structure with high rigidity and stability. The machine frame is welded with steel plate and gets annealing treatment to relieve stress for reliable accuracy. The integrated machine design is of simple outlook. The machine is of Friendness Cypcut control, German precision rack & pinion, double W rotation avoiding delay. Cutting square, round, rectangular, hexagonal, waist, oval tubes etc.

GL 系列板管复合数控光纤激光切割机主要技术参数
(Technical Parameter of GL Series CNC Fiber Laser Cutting Machine for Sheet and Tube)

名称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	GL3015FT	GL4015FT	GL4020FT	GL6020FT	GL6025FT
切割板材尺寸 Sheet size	mm		3000x1500	4000x1500	4000x2000	6000x2000	6000x2500
切管管径范围 Tube diameter	mm		Φ20-Φ220	Φ20-Φ220	Φ20-Φ220	Φ20-Φ220	Φ20-Φ220
X轴行程 X axis	mm		3050	4050	4050	6050	6050
Y轴行程 Y axis	mm		1525	1525	2025	2025	2525
Z轴行程 Z axis	mm		250	250	250	250	250
U轴行程 U-axis	mm		6000	6000	6000	6000	6000
X、Y轴定位精度 X,Y positioning accuracy	mm/m		0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
X、Y轴重复定位精度 X,Y repeat positioning accuracy	mm		±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
X、Y轴最大速度 X,Y speed	m/min		120	120	120	120	120
发生器功率 Laser power	W		500 / 700 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 6000 / 8000 / 10000 / 12000 / 15000				
机床外形尺寸 Machine dimension	m		9.5×5.3×2.1	11×5.3×2.1	11×6×2.1	15×6.1×2.1	15×6.7×2.1

PL

系列数控光纤激光切管机 SERIES CNC PIPE CUTTING MACHINE



PL6020EF 数控光纤激光切管机
PL6020EF series cnc pipe cutting machine

PL系列数控光纤激光切管机是高效、实用的专业激光切管机，机床采用气动两动式卡盘，夹持管材有较高的定心精度和重复定位精度；采用进口高精度齿轮齿条传动，配有专用光纤切割头，专业的套料软件，管材利用率高。标配后随动托料装置，伺服电机驱动，跟随管材外轮廓轨迹浮动，可选配前随动托料、前固定托料和自动上料等相关功能部件；可高配全自动上、下料装置，集管材的上料、切割、收料、存储等功能为一体。

Hi-efficient and economic PL series pipe cutter is of pneumatic dual-motion chuck, with high centering and repeat positioning accuracy. It is equipped with precision rack and pinion, fiber cutting head, nesting software for high pipe utilization, servo motors, rear pipe support device floating with pipe profile. The optional are front follow-up pipe support device, front stationary pipe-support device, auto pipe loading and unloading device etc. PL series CNC laser pipe cutter is integrated by pipe loading & unloading, cutting and storage.

主要技术参数 (Technical Features)

技术参数 Specification		型号 Type	PL6020F	PL6020EF	PL8030EF
名称 Description					
加工管材范围 Tube processing area	mm		6200×Φ20-220	6200×Φ20-200	8200×Φ20-300
下料 Cutting	mm		标配气动 (选配伺服)	选配	选配
下料长度 Unloading length	mm		0-3000	-	-
X轴行程 X axis	mm		6700	6700	8700
Y轴行程 Y axis	mm		255	245	350
Z轴行程 Z axis	mm		160	160	250
W轴行程 W axis			无限回转 Infinite rotation	无限回转 Infinite rotation	无限回转 Infinite rotation
X、Y轴定位精度 X,Y positioning accuracy	mm/m		±0.02	±0.03	±0.03
X、Y轴重复定位精度 X,Y repetition accuracy	mm		±0.05	±0.05	±0.05
加速度 Acceleration	g		1	0.7	0.7
X、Y轴进给速度 X,Y feeding speed	m/min		110	85	85
W轴转速 W axis rotation speed	r/min		120	100	100
上料方式 Tube loading			自动 (选配) Auto(optional)	手动 Manual	手动 Manual
发生器功率 Laser power	W		500 / 700 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 6000		
机床外形尺寸 Machine dimension	m		12×4×3	8.5×4×3	10×3×2.3

系列卷料激光切割机 SERIES COIL FED LASER CUTTER

CL



CL3013F 卷料激光切割机
CL3013F coil fed laser cutter

主机采用龙门式双驱结构，刚性好，运行平稳；机身钢板焊接并经壁炉退火去应力处理，精度持久稳定；采用进口光纤激光发生器，运行成本低；采用全套高性能光纤专用激光切割头，带有透镜保护镜，延长了聚焦镜的使用寿命；采用激光专用控制系统，可实现零件程序的模拟运行，模拟显示零件加工过程，可自动套料，材料利用率高。可选配开卷矫平送料系统和下料系统，形成卷料加工的自动化激光切割生产线。

Gantry-type cross beam and dual-drive structure of the machine ensures high rigidity and stability. Annealing treatment of machine frame reduces stress and brings stable accuracy. The machine consists of imported laser source with low running cost, advanced laser cutting head with durable focus lens, special controller with simulation processing and nesting function.

The optional are coil straightening device and unloading device, which performs as a coil fed laser cutting line.

主要技术参数 (Technical Features)

技术参数 Specification		型号 Type	CL3013F	CL3016F	CL4013F	CL4016F
名称 Description						
板材加工范围 Sheet size	mm		2500x1300	3000x1300	4000x1300	4000x1600
X轴行程 X axis	mm		1325	1625	1325	1625
Y轴行程 Y axis	mm		3050	3050	4050	4050
Z轴行程 Z axis	mm		80	80	80	80
最大料宽 Coil width	mm		1300	1600	1300	1600
精度 Accuracy	X、Y轴定位精度 X,Y positioning accuracy	mm/m	0.02	0.02	0.02	0.02
	X、Y轴重复定位精度 X,Y repeat positioning accuracy	mm	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02
速度 Speed	X/Y轴联动速度 X/Y combined speed	m/min	120	120	120	120
发生器功率 Laser source capacity	W		500 / 700 / 1000 / 1500 / 2000 / 3000 / 4000 / 6000			
机床外形尺寸 Dimension	m		22×5.2×3	22×5.5×3	24×5.2×3	24×5.5×3

WL

系列大幅面数控光纤激光切割机

SERIES LARGE CNC FIBER LASER CUTTING MACHINE



WL15040F 超大幅面数控激光切割机
WL15040F Large CNC laser cutting machine

整机采用双边龙门驱动结构，高精度机架采用多段拼接结构，预留拼接接口，扩展性好；配有专用数控系统，全套进口传动系统，采用全套进口德国 Precitec 高性能自动调焦激光切割头；采用跟随式除尘系统，除尘装置对切割头的运动进行实时动态跟随。

This machine is of gantry double-drive structure with several sections combined frame which has more connection device and is accurate. This machine is of control, imported transmission device, German PRECITEC auto focusing laser cutting head, dust exhaust device following up cutting head.

主要技术参数 (Technical Features)

名称 Description	型号 Type	技术参数 Specification		
		WL12030	WL15040	定制款
最大加工尺寸 Processing area	mm	12000x3000	15000x4000	(8000-50000)×(2500-5000)
X轴行程 X axis	mm	12700	15700	8700-50700
Y轴行程 Y axis	mm	3150	4150	2650-50700
Z轴行程 Z axis	mm	200	200	200
X、Y轴定位精度 X,Y positioning accuracy	mm/m	±0.05	±0.05	±0.05
X、Y轴重复定位精度 X,Y repeat positioning accuracy	mm	±0.1/±0.05	±0.1/±0.05	±0.1/±0.05
加速度 Acceleration	g	0.5	0.3	定制
X、Y轴进给速度 X,Y feeding speed	m/min	80	80	定制
发生器功率 Laser source capacity	W	10000 / 12000 / 15000 / 20000 / 30000		
机床外形尺寸(L×W×H) Dimension(L×W×H)	m	18.3×7×3.5	21.3×8×3.5	定制

型机器人三维激光切割机

SERIES ROBOT 3D LASER CUTTING MACHINE

RL



主机采用龙门架式结构，机架钢板焊接并经壁炉退火去应力处理，精度持久稳定；采用工业机器人加光纤激光发生器的组合方案，一次性完成加工、修边、切孔等工艺；采用进口IPG光纤激光发生器，光电转换效率高，运行成本低；光路采用光纤传输，维护成本低；采用专用冷水机组，双温控制，冷却效果好；全套进口光纤切割头，具有随动控制和防撞功能；法国STAUBLI公司6轴机器人，采用机器人专用控制器CS8C，具备示教编程功能，定位精度高，操作简便，更适合冲压覆盖件的切割需求；配有氧气切割辅助气体供应系统，自动控制不同的切割气压，操作方便快捷。

Gantry machine structure and steel-weld machine frame gets annealing treatment with constant accuracy. Industrial robot and fiber laser ensure processing, polishing and cutting. IPG Fiber laser features high electro-optic transfer efficiency and low running cost. Water chiller with dual temperature offers quick and effective cooling. Imported laser cutting head is of follow-up control and anti-collision function. French STAUBLI 6-axis robot features special control CS8C with demonstration programming function, which is accurate and convenient and suitable for cutting form cover. Oxygen supply device controls cutting pressure with convenient operation.

RL2000 型机器人三维激光切割机主要技术参数 Technical Data for RL2000 Robot 3D Laser Cutting Machine

名称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	RL2000
切割板材厚度 (500W) Sheet metal thickness (500W)	碳钢 Carbon steel	mm	4
切割板材厚度 (1000W) Sheet metal thickness (1000W)	碳钢 Carbon steel	mm	6
切割板材厚度 (2000W) Sheet metal thickness (2000W)	碳钢 Carbon steel	mm	10
机器人有效半径 Robot effective radius		mm	2010
机器人工作范围 Robot work range	轴1 Axis1		±180°
	轴2 Axis2		+147.5°/-130°
	轴3 Axis3		±145°
	轴4 Axis4		±270°
	轴5 Axis5		+140°/-115°
	轴6 Axis6		±270°
机器人重复定位精度 Re-positioning accuracy		mm	±0.05
控制轴数 Control axis			6
机器人负载 Loading weigh		kg	14
机床重量 Machine weight		kg	7000
机床外形尺寸 Machine dimensions		m	8.3×4.0×3

EP 系列数控转塔冲床

SERIES CNC TURRET PUNCH

主机采用闭式宽机身结构，壁炉回火去应力处理，稳定性好；流线型外形弧形设计，动感美观；侧面定位、镶套结构厚转塔，定位精确、导向好、精度高；间隙可调式蜗轮蜗杆机构旋转工位，精度高；直驱式伺服主传动结构，性能稳定，高速静音，节能环保，节电60%；德国SIEMENS或日本FANUC Oip数控系统，功能强、操作简便；高速静音大导程丝杠、直线导轨，国际化配套的气动和电气元件，高性能全自动浮动夹钳，细毛刷结构或钢球毛刷结构不锈钢工作台。

The machine is of wide closure-type frame, which is solid, receiving tempering treatment. It has following features: streamline body with side pin-positioning, sleeve structure and thick turret, accurate positioning, good guiding, high accurate adjustable worm and gear mechanism, Direct-driven servo main transmission mechanism, reliable performance, hi-speed and no noise, energy-saving by 60%. powerful and convenient German SIEMENS / Japanese FANUC Oip CNC controller, long ballscrew and guideway with high speed, universal pneumatic and electric parts, auto floating clamp and stainless worktable with full fine brush, or steel ball & brush on it.



EP30

EP 主要技术参数 (Technical Features)

名称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	EP20/EP30/EP50				
公称力 Nominal force	kN		200/300/500				
加工板材尺寸 (含一次再定位) Max. sheet size (include one repositioning)	mm		1250×2500	1250×4000	1250×5000	1500×4000	1500×5000
滑块行程 Ram stroke	mm		32				
工件最大厚度 Max. sheet thickness	mm		6.35/8				
一次冲孔最大直径 Max. punching dia.	mm		φ88.9				
模位数 Tool station	个		30				
孔距精度 Punching accuracy	mm		±0.10				
冲孔频率 Punching frequency	hpm		600				
板料最大移动速度 Sheet feeding speed	m/min		106				
床身结构 Frame structure			闭式 Closed-type				
控制轴数 Controlling axis	个		5				
转塔转速 Turret speed	r/min		30				
旋转工位一次冲孔最大直径 Max. punching dia. at index station	mm		φ88.9				
工件最大质量 Max. sheet weight	kg		156	156	210	210	235
空气压力 Air pressure	Mpa		0.55				
外形尺寸 (长×宽×高) Dimension(L×W×H)	mm		5200×2700×2100	5200×4200×2100	5200×5200×2100	5700×4200×2110	5700×5200×2100

系列数控折弯机

SERIES CNC PRESSBRAKE



EB3612 型全电伺服数控折弯机，机身采用钢板焊接，整机经回火处理，保证了机身的刚性和加工精度。伺服电机带动滚珠丝杠来推动滑块上下运动，当板料折弯时，主伺服电机工作；非板料折弯时，主伺服电机停止工作，无液压油，更加节能环保。数控系统采用汇川公司的EP700B系统。磁栅尺精确检测滑块的位置并反馈到数控系统，由数控系统来对伺服电机进行补偿，从而达到闭环的目的。功能齐全的后挡料机构，可选控制多个后挡料轴。该机型具有速度快，精度高的特点。

EB3612 all-electric servo CNC bending machine is of steel plate welding for the body, and the machine frame is tempered to ensure its rigidity and machining accuracy. The servo motor drives the ball screw to push the ram up and down. When the sheet is bent, the main servo motor works; When no sheet bending, the main servo motor stops working. There is no hydraulic oil, which is more energy-saving and environmentally friendly. The CNC system is of EP700B system of INOVANCE Company. The magnetic scale accurately measure the ram position and feed it back to the CNC system, which compensates the servo motor to achieve closed-loop control. A complete backgauge has different axes choice. The machine is fast and accurate.



主要技术参数 (Technical Features)

名称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	EB3612	EB6325
公称力 Nominal force	kN		360	630
最大折弯长度 Bending length	mm		1250	2500
立柱间距 Between columns	mm		1100	2060
滑块行程 Ram stroke	mm		200	200
最大开启高度 Max. opening height	mm		430	520
喉口深度 Throat depth	mm		210	410
工作台宽度 Worktable width	mm		50	100
快下速度 Approach speed	mm/s		200	200
工进速度 Bending speed	mm/s		50	50
回程速度 Return speed	mm/s		200	200
后挡料行程 Backgauge stroke	mm		440	600
机床外形尺寸 (长×宽×高) Machine dimensions	mm		1650×1700×2700	2950×1650×2700

HB 系列数控折弯机

SERIES CNC PRESSBRAKE

采用伺服电机驱动液压泵，电液伺服阀控制双缸同步，液压凸形自动补偿系统，具有精度高、速度快、节能40%等特点；机身采用钢板焊接结构，整机经壁炉回火去应力处理，稳定性好；数控系统采用荷兰DELEM公司的DA53T、DA58T、DA66T；后挡料机构可控制多个后挡料轴；配有上模快速夹紧装置。

The machine features hi-accuracy, hi-speed and energy saving by 40%. The servo motor drives the hydraulic pump. Electro-hydraulic servo valves control double cylinders synchronization. Hydraulic crowning compensation device ensures bending straightness. The machine frame is of steel welding structure with annealing treatment, which ensures the machine frame rigidity and accuracy stability. Digital controller is DELEM Holland DA53T, DA58T, DA66T. Multi backgauge axis are available. The machine is of punch quick clamping device.



HB 系列高速型数控折弯机主要技术参数 Technical Data for HB Series Hi-speed CNC Pressbrake

技术参数 Specification	型号 Type	HB0412	HB0615	HB0625	HB1032	HB1042	HB1632	HB1642	HB2532	HB2542
名称 Description										
公称力 Nominal force	kN	450	630	630	1000	1000	1600	1600	2500	2500
工进长度 Bending length	mm	1250	1500	2500	3200	4200	3200	4200	3200	4200
立柱间距 Between columns	mm	950	1100	2060	2700	3700	2700	3700	2700	3700
最大开启高度 Max. opening height	mm	430	520	520	520	520	520	520	520	520
滑块行程 Ram stroke	mm	200	215	215	215	215	215	215	215	215
喉口深度 Throat depth	mm	370	410	410	410	410	410	410	410	410
工作台宽度 Worktable width	mm	50	50	50	60	60	60	60	60	60
快速速度 Approach speed	mm/s	200	200	200	200	200	180	180	160	160
工进速度 Bending speed	mm/s	18	18	18	16	16	18	18	14	14
返程速度 Return speed	mm/s	200	200	200	200	200	200	200	165	165
后挡料行程 Backgauge stroke	mm	500	600	600	600	600	600	600	600	600
机床外形尺寸 Machine dimensions	长 L	mm	1680	1850	2850	3500	4500	3500	4500	4500
	宽 W	mm	1980	1650	1650	1650	1650	1650	1730	1730
	高 H	mm	2470	2600	2650	2700	2700	2700	2700	2700

系列数控折弯机

SERIES CNC PRESSBRAKE

PB

PB系列机械补偿数控折弯机，采用机械式挠度补偿系统，确保工件折弯成型后角度的一致性，采用电液伺服阀同步控制，控制精度高，速度快；机身采用钢板焊接，整机经回火处理；数控系统采用荷兰DELEM公司的DA53T、DA58T、DA66T；后挡料机构可控制多个后挡料轴；配有上模快速夹紧装置。

PB series of CNC pressbrake is of mechanical deflection compensation device for consistent bending angle, of electro-hydraulic servo for high precision synchronization control and fast speed, of steel-welded machine frame with annealing treatment. PB series is of CNC pressbrake is of DELEM DA53T, DA58T, and DA66T of multi-axes backgauge and the punch quick-clamp device.



PB 系列数控折弯机主要技术参数 PB Series CNC Pressbrake Technical Data

技术参数 Specification	型号 Type	PB0615	PB0625	PB1032	PB1042	PB1632	PB1642	PB2532	PB2542	
名称 Description										
公称力 Nominal force	kN	630	630	1000	1000	1600	1600	2500	2500	
最大折弯长度 Working length	mm	1500	2500	3200	4200	3200	4200	3200	4200	
立柱间距 Between columns	mm	1100	2060	2700	3700	2700	3700	2700	3700	
最大开启高度 Max. opening height	mm	520	520	520	520	520	520	520	520	
滑块行程 Ram stroke	mm	215	215	215	215	215	215	215	215	
喉口深度 Throat depth	mm	410	410	410	410	410	410	410	410	
工作台宽度 Worktable width	mm	100	100	100	100	100	100	100	100	
快速速度 Approach speed	mm/s	160	160	180	180	160	160	130	130	
工进速度 Bending speed	mm/s	11	11	10	10	11	11	11	11	
返程速度 Return speed	mm/s	140	140	130	130	145	145	130	130	
后挡料行程 Backgauge stroke	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	
机床外形尺寸 Machine dimensions	长 L	mm	2000	2950	3600	4600	3650	4650	3700	4700
	宽 W	mm	1650	1650	1650	1650	1700	1700	1760	1760
	高 H	mm	2580	2600	2600	2600	2580	2580	2580	2580

MB 系列数控折弯机

SERIES CNC PRESS BRAKE

MB系列电液伺服同步数控折弯机，采用电液伺服阀双缸同步控制，液压凸形自动补偿系统，后挡料机构可控制多个后挡料轴，机身采用钢板焊接，整机经回火处理，液压系统采用集成式控制系统，进口密封圈，外形美观简洁，数控系统采用荷兰Delem公司 DA53T、DA58T、DA66T数控系统，中文菜单图形显示，配有上模快速夹紧装置。

MB series CNC hydraulic press brake has two hydraulic cylinders with electrohydraulic servo valve. Deflection can be compensated by hydraulic vaulted back-off system. Backgauge mechanism can controll several backgauge axis. Its frame is welded with steel plate and is treated with annealing, hydraulic system adopts integrated control system and imported ring seals. It has a beautiful and simple contour. CNC control DELEM Chinese menu and display with DA53T, DA58T, DA66T control. The pressbrake is of the punch quick mounting device. It can also be equipped with mould fixture according to customer's requirement.



数控折弯机
CNC Press Brake



MB 系列数控折弯机主要技术参数 Technical Data of MB Series CNC Press Brakes

技术参数 Specification 名称 Description	型号 Type	MB0615	MB0625	MB1032	MB1042	MB1632	MB1642	MB2532	MB2542	MB3030	MB3040	MB3050	MB4040	MB4050	MB4060	
		公称力 Nominal force	kN	630	630	1000	1000	1600	1600	2500	2500	3000	3000	3000	4000	4000
最大折弯长度 Working length	mm	1500	2500	3200	4200	3200	4200	3200	4200	3000	4000	5000	4000	5000	6000	
立柱间距离 Between columns	mm	1100	2060	2700	3700	2700	3700	2700	3700	2500	3150	4050	3150	4050	5050	
最大开启高度 Max. shut height	mm	520	520	520	520	520	520	520	520	480	480	480	480	480	480	
滑块行程 Ram stroke length	mm	215	215	215	215	215	215	215	215	200	200	200	320	320	320	
喉口深度 Throat depth	mm	410	410	410	410	410	410	410	410	400	400	400	400	400	400	
工作台宽度 Worktable width	mm	50	50	60	60	60	60	60	60	250	250	250	250	250	250	
快进速度 Idle speed	mm/s	160	160	180	180	160	160	130	130	80	80	80	80	80	80	
工进速度 Work speed	mm/s	11	11	10	10	11	11	9	9	8	8	8	8	8	8	
回程速度 Return speed	mm/s	140	140	130	130	140	140	105	105	85	85	85	80	80	80	
后挡料行程 Backgauge stroke	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	500	500	500	500	500	500	
机床外型尺寸 Machine dimensions	长 L	mm	1850	2850	3500	4500	3500	4500	3500	4500	3300	4300	5300	4300	5300	6400
	宽 W	mm	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1730	1730	1950	1950	2100	2100	2100	
	高 H	mm	2600	2650	2700	2700	2700	2700	2700	2700	2670	2670	2620	3100	3100	3170

注：1. 工作台宽度根据模具结构不同而不同 2. 根据用户要求，以上参数可作调整 3. MB 系列数控折弯机均可实现双机或多机联动
4. 上述型号规格产品不需用户开挖地基即可安装
Note: 1. Width of the worktable is in accordance with the tool type 2. The above parameters can be changed based on customers' requirement
3. Tandem press brake or multi-press-brake is available 4. The foundation pitch is not needed for above machines

MB

系列数控折弯机 SERIES CNC PRESS BRAKE

MB系列电液伺服同步数控折弯机，采用电液伺服阀双缸同步控制，液压凸形自动补偿系统，后挡料机构可控制多个后挡料轴，机身采用钢板焊接，整机经回火处理，液压系统采用集成式控制系统，进口密封圈，外形美观简洁，数控系统采用荷兰Delem公司DA52S/DA53T/DA58T/DA66T数控系统，中文菜单图形显示，配有上模快速夹紧装置。

Electro-hydraulic servo synchronous CNC bending machine. Hydraulic auto compensation system. Back gauge: gauge shafts controlled. Steel welded frame, press with tempering. Hydraulic system: integrated control system. Imported seal ring. Good visual. CNC system: DELEM DA52S/DA53T/DA58T/DA66T system. HOLLAND with Chinese manual and graphic display. Upper die quick clamp device.

MB8-1000×10000 大型数控折弯机
MB8-1000×10000 L arge CNC Press Brake



MB8-1000 x 10000

MB 系列数控大吨位折弯机主要技术参数 Technical Data of MB Series Large CNC Press Brakes

技术参数 Specification		型号 Type	MB5040	MB5050	MB5060	MB6060	MB6070	MB6080	MB8060	MB8070		MB8080	MB10060	MB10080	MB100120	MB12080	MB120120	MB16080	MB160120	MB20080	MB200120	
名称 Description																						
公称力 Nominal force	kN		5000	5000	5000	6000	6000	6000	8000	8000		8000	10000	10000	10000	12000	12000	16000	16000	20000	20000	
最大折弯长度 Working length	mm		4000	5000	6000	6000	7000	8000	6000	7000		8000	6000	8000	12000	8000	12000	8000	12000	8000	12000	
立柱间距离 Between columns	mm		3050	4050	5050	5050	6050	6200	4760	5760		6200	4760	6200	9050	6200	9050	6200	9050	6200	9050	
最大开启高度 Max. shut height	mm		700	700	700	740	740	740	920	920		920	920	920	920	1020	1020	1020	1020	1020	1020	
滑块行程 Ram stroke length	mm		320	320	320	320	320	320	400	400		400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	
喉口深度 Throat depth	mm		400	400	400	400	400	400	500	500		500	600	600	600	600	600	600	600	600	600	
工作台宽度 Worktable width	mm		300	300	300	300	300	300	400	400		400	400	400	400	400	400	400	400	500	500	
快进速度 Idle speed	mm/s		75	75	75	80	80	80	75	75		75	70	70	70	65	65	60	60	60	60	
工进速度 Work speed	mm/s		8	8	8	8	8	8	8	8		8	8	8	8	7	7	7	7	7	7	
回程速度 Return speed	mm/s		75	75	75	80	80	80	75	75		75	70	70	70	65	65	60	60	60	60	
后挡料行程 Backgauge stroke	mm		700	700	700	700	700	700	1000	1000		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	
机床外型尺寸 Machine dimensions	长L	mm	4500	5500	6500	6500	7500	8500	6500	7500		8500	6500	8500	12500	8500	12500	8500	12500	8500	12500	
	宽W	mm	2700	2700	2700	2700	2700	2700	3120	3120		3120	3520	3520	3520	4250	4250	4470	4470	4820	4820	
	高H	mm	5000	5000	5000	5200	5200	5200	5800	5800		5800	6000	6000	6000	6750	6750	7500	7500	9050	9050	

注：1. 工作台宽度根据模具结构不同而不同 2. 根据用户要求，以上参数可作调整 3. MB 系列数控折弯机均可实现双机或多机联动
4. 上述型号规格产品不需用户开挖地基即可安装
Note: 1. Width of the worktable is in accordance with the tool type 2. The above parameters can be changed based on customers' requirement
3. Tandem press brake or multi-press-brake is available 4. The foundation pitch is not needed for above machines

FB 系列数控多边折弯机

SERIES OF AUTO MULTI-EDGE FOLDING CENTRE

FB系列数控多边折弯中心，是专门针对箱柜、电器柜等行业而开发的自动化折弯产品，可以根据折弯工艺自动上折、下折动作实现圆弧、压死边、各种角度的组合折弯，为企业节省大量的人工和模具成本。采用全伺服控制，重载滚珠丝杠驱动，速度快，稳定性高，无液压油，节能、环保，且经久耐用；采用基于PC自主开发数控系统，采用倍福控制器，EtherCAT总线技术，具有折边所需的专用软件功能。

FB series of auto multi-edge folding centre is for making bin, electric cabinet etc. Arc, hemming, various angle bending can be made on the machine by folding up and folding down, which saves labor and die cost. The machine features fast speed and high reliance with servo control and heavy-duty ballscrew drive, energy-saving and environment-friendly free of hydraulic oil. It is of BECKHOFF controller with self-developed PC, EtherCAT bus technology and special folding software function.



FB 主要技术参数 (Technical Features)

技术参数 Specification		型号 Type	FB1500	FB2000	FB2500
名称 Description					
折弯长度 Bending length	mm		1500	2000	2500
进料宽度 Feeding width	mm		1200	1500	1500
折弯高度 Bending height	mm		175	175	175
最小板厚 Minimum thickness	mm		0.4	0.4	0.4
折弯角度 Bending angle	deg		±45	±45	±45
折弯板厚 Sheet thickness	碳钢 Mild steel	mm	2	1.5	1.5
	不锈钢 Stainless steel	mm	1.5	1.2	1.2
	铝 Aluminum	mm	2.5	2	2
最小成型尺寸 Minimum folding size			320×280 (不含二次移位, 视具体工件而定) (exclude second displacement, based on actual product)	320×280 (不含二次移位, 视具体工件而定) (exclude second displacement, based on actual product)	320×280 (不含二次移位, 视具体工件而定) (exclude second displacement, based on actual product)
数控系统 CNC control		基于BECKHOFF平台的自主开发 Self-developed control based on BECKHOFF			
润滑方式 Lubrication			自润滑 Auto lubrication	自润滑 Auto lubrication	自润滑 Auto lubrication
送料方式 Feeding			上压式 Press up	上压式 Press up	上压式 Press up
控制轴数 Control axis			8轴 8 axes	10轴 10 axes	12轴 12 axes
机床外形尺寸 Machine dimension	长 L	mm	2300	2800	3100
	宽 W	mm	4400	4700	5400
	高 H	mm	2650	2650	3550

系列数控折弯机

SERIES CNC PRESSBRAKE

KB

KB系列机械补偿数控折弯机，采用机械式挠度补偿系统和伺服电机驱动液压泵，确保工件折弯成型后角度的一致性，采用电液伺服阀同步控制，控制精度高，速度快；机身采用钢板焊接，整机经回火处理；数控系统采用荷兰DELEM公司的DA53T、DA58T、DA66T；后挡料机构可控制多个后挡料轴，配有上模快速夹紧装置。

KB series CNC pressbrake is of mechanical compensation device and servo main motor for consistent bending angle, of electro-hydraulic servo for high precision synchronization control and fast speed, of steel-welded machine frame with annealing treatment. PB series is of CNC pressbrake is of DELEM DA53T, DA58T, and DA66T, of multi-axes backgauge and the punch quick-clamp device.



主要技术参数 (Technical Features)

技术参数 Specification		型号 Type	KB0615	KB0625	KB1032	KB1042	KB1632	KB1642	KB2532	KB2542
名称 Description										
公称力 Nominal force	kN		630	630	1000	1000	1600	1600	2500	2500
最大折弯长度 Working length	mm		1500	2500	3200	4200	3200	4200	3200	4200
立柱间距 Between columns	mm		1100	2060	2700	3700	2700	3700	2700	3700
最大开启高度 Max. opening height	mm		520	520	520	520	520	520	520	520
滑块行程 Ram stroke	mm		215	215	215	215	215	215	215	215
喉口深度 Throat depth	mm		410	410	410	410	410	410	410	410
工作台宽度 Worktable width	mm		100	100	100	100	100	100	100	100
快速速度 Approach speed	mm/s		200	200	200	200	180	180	160	160
工进速度 Bending speed	mm/s		18	18	16	16	18	18	14	14
回程速度 Return speed	mm/s		200	200	200	200	200	200	165	165
后挡料行程 Backgauge stroke	mm		600	600	600	600	600	600	600	600
外形尺寸(长×宽×高) Outline dimension(L×W×H)	mm		1850×1650 ×2600	2850×1650 ×2650	3500×1650 ×2700	4500×1650 ×2700	3500×1650 ×2700	4500×1650 ×2700	3500×1730 ×2700	4500×1730 ×2700

WC67Y

系列液压板料折弯机 SERIES HYDRAULIC BENDING MACHINE

- ◆ 机架采用整体焊接结构，并经壁炉回火处理，机床精度保持性好；
- ◆ 液压上动式，无级调压，采用高质量进口密封圈，确保了机床的可靠性；
- ◆ 机械同步，采用上下复合补偿结构，提高了零件的加工精度；（160吨以上为工作台下补偿结构）
- ◆ 滑块行程调节和后挡料定位调整，采用电动快调及手动微调，且配有数字显示；
- ◆ 机床具有点动、单次、连续操作规范，换向、保压时间可通过时间继电器予以控制；
- ◆ 机床配有安全防护栏及可设有开门断电装置，提高了操作的安全性。（40吨后侧及200吨以上无防护栏）

- ◆ Entire welded frame, press with tempering.
- ◆ Hydraulic top drive, stepless pressure adjusting, imported seals with high quality to ensure reliability.
- ◆ Mechanism synchronous with up and down composite compensation to increase machining accuracy (160T superior: lower bolster compensation).
- ◆ Slide stroke adjusting device & back gauge device: electric quick adjusting, manual micro adjusting, numeric display.
- ◆ Inch, single & continuous mode, time relay: control reversing time, pressurizing time.
- ◆ Safety railing, door-open power-off device (40T & 200T superior: no rear).



WC67K-100/3200

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification	型号 Type	WC67Y-40/2000	WC67Y-40/2500	WC67Y-63/2500	WC67Y-80/2500	WC67Y-80/3200	WC67Y-100/2500	WC67Y-100/3200	WC67Y-100/4000	WC67Y-125/3200	WC67Y-160/2500	WC67Y-160/3200	WC67Y-160/4000	WC67Y-160/6000	WC67Y-200/3200	WC67Y-200/4000	WC67Y-200/6000	WC67Y-250/3200	WC67Y-250/4200	WC67Y-250/5000	WC67Y-250/6000	WC67Y-300/4000	WC67Y-300/5000	WC67Y-300/6000	WC67Y-400/4000	WC67Y-400/6000	WC67Y-500/4000	WC67Y-500/6000	
公称力 Nominal force	kW	400	400	630	800	800	1000	1000	1000	1250	1600	1600	1600	1600	2000	2000	2000	2500	2500	2500	2500	3000	3000	3000	4000	4000	5000	5000	
工作台长度 Table length	mm	2000	2500	2500	2500	3200	2500	3200	4000	3200	2500	3200	4000	6000	3200	4000	6000	3200	4200	5000	6000	4000	5000	6000	4000	6000	4000	6000	
立柱间距离 Between columns	mm	1650	2000	2000	1990	2600	1850	2550	3350	2550	1950	2540	3140	4800	2550	3260	4800	2540	3140	4000	5000	2900	3900	4900	3140	5000	3050	4760	
喉口深度 Throat depth	mm	200	200	250	280	280	320	320	320	320	330	330	330	330	350	350	350	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	
滑块行程 Slide stroke	mm	100	100	100	100	100	130	130	130	130	200	200	200	200	200	200	200	250	250	250	250	250	250	250	320	320	320	320	
行程调节量 Stroke adjustment	mm	80	80	80	80	80	100	100	100	100	150	150	150	150	150	150	150	180	180	180	180	180	180	180	220	220	220	220	
最大开启高度 Max. open height	mm	330	330	340	360	360	390	390	390	390	465	465	465	465	450	450	450	500	500	500	500	535	535	535	600	600	630	630	
行程次数 SPM	min ⁻¹	≥16	≥16	≥20	≥22	≥22	≥18	≥18	≥18	≥11	≥10	≥10	≥10	≥10	≥10	≥9	≥9	≥9	≥8	≥8	≥8	≥8	≥4	≥4	≥4	≥3	≥3	≥3	≥3
主电动机功率 Main motor power	kW	4	4	5.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	15	15	15	15	15	15	15	18.5	18.5	18.5	18.5	22	22	22	37	37	37	37	
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimensions(L×W×H)	mm	2210×1250×2240	2710×1250×2240	2680×1350×2260	2690×1320×2300	3410×1370×2300	2680×1400×2450	3380×1400×2450	4180×1400×2450	3380×1450×2450	3050×1600×2550	3660×1600×2550	4260×1600×2550	6140×1710×2850	3340×1855×2745	4110×1855×2745	6120×2065×3055	3310×1970×2915	4310×1970×2915	5120×2210×2980	6120×2210×2980	4150×1950×3115	5150×1950×3115	6120×1950×3520	4130×2625×3700	6150×3250×3900	4200×4115×4760	6200×4115×4760	

WC67K

系列经济型数控液压板料折弯机 SERIES ECONOMICAL CNC HYDRAULIC BENDING MACHINE

- ◆ 主机采用WC67Y系列液压板料折弯机结构;
- ◆ 数控系统选用折弯机专用经济型数控系统(双轴);
- ◆ 后挡料丝杆选用进口滚珠丝杆+直线导轨。
- ◆ WC67Y hydraulic bending machine;
- ◆ CNC system: specific economical CNC system for bending machine (duplex axis);
- ◆ Back gauge : imported ball screw & linear guide;



WC67K-250/3200

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification	型号 Type	WC67K-40/2000	WC67K-40/2500	WC67K-63/2500	WC67K-80/2500	WC67K-80/3200	WC67K-100/2500	WC67K-100/3200	WC67K-100/4000	WC67K-125/3200	WC67K-160/2500	WC67K-160/3200		WC67K-160/4000	WC67K-160/6000	WC67K-200/3200	WC67K-200/4000	WC67K-200/6000	WC67K-250/3200	WC67K-250/4200	WC67K-250/5000	WC67K-250/6000	WC67K-300/4000	WC67K-300/5000	WC67K-300/6000	WC67K-400/4000	WC67K-400/6000	WC67K-500/4000	WC67K-500/6000
公称力 Nominal force	kW	400	400	630	800	800	1000	1000	1000	1250	1600	1600		1600	1600	2000	2000	2000	2500	2500	2500	2500	3000	3000	3000	4000	4000	5000	5000
工作台长度 Table length	mm	2000	2500	2500	2500	3200	2500	3200	4000	3200	2500	3200		4000	6000	3200	4000	6000	3200	4200	5000	6000	4000	5000	6000	4000	6000	4000	6000
立柱间距离 Between columns	mm	1650	2000	2000	1990	2600	1850	2550	3350	2550	1950	2540		3140	4800	2550	3260	4800	2540	3140	4000	5000	2900	3900	4900	3140	5000	3050	4760
喉口深度 Throat depth	mm	200	200	250	280	280	320	320	320	320	330	330		330	330	350	350	350	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
滑块行程 Slide stroke	mm	100	100	100	100	100	130	130	130	130	200	200		200	200	200	200	200	250	250	250	250	250	250	250	320	320	320	320
行程调节量 Stroke adjustment	mm	80	80	80	80	80	100	100	100	100	150	150		150	150	150	150	150	180	180	180	180	180	180	180	220	220	220	220
最大开启高度 Max.open height	mm	330	330	340	360	360	390	390	390	390	465	465		465	465	450	450	450	500	500	500	500	535	535	535	600	600	630	630
行程次数 SPM	min ⁻¹	≥16	≥16	≥20	≥22	≥22	≥18	≥18	≥18	≥11	≥10	≥10		≥10	≥10	≥9	≥9	≥9	≥8	≥8	≥8	≥8	≥4	≥4	≥4	≥3	≥3	≥3	≥3
主电动机功率 Main motor power	kW	4	4	5.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	15	15		15	15	15	15	15	18.5	18.5	18.5	18.5	22	22	22	37	37	37	37
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimensions(L×W×H)	mm	2500×1900×2240	2950×1920×2240	3100×1885×2260	3120×1900×2300	3820×1925×2300	3190×1945×2450	3790×1945×2450	4590×1945×2450	3790×1935×2450	3000×2124×2550	4100×2174×2550		4500×2624×2550	6650×2800×2850	3680×2224×2745	4480×2224×2745	6650×2800×3055	3680×2274×2915	4500×2274×2915	5120×2274×2980	6120×2274×2980	4150×2540×3115	5150×2540×3115	6120×2540×3520	4130×2625×3700	6150×3250×3900	4200×4115×4760	6200×4115×4760

PB3

系列经济型电液伺服折弯机

SERIES ECONOMICAL ELECTRO-HYDRAULIC PRESS-BRAKE

- ◆ 机架和滑块均采用整体焊接结构，并经过回火处理，消除了内应力，不易变形，精度保持性好。
- ◆ 电液伺服控制双缸同步。控制轴数:3轴 (Y1+Y2+X)，高精度磁栅尺，可选配2D手指绘图界面，可选配手动定义折弯步序功能、可选配高速Rlink卡可以实现无线通信功能。
- ◆ 上模:a.斜楔补偿结构(快夹)——确保工件加工精度，b.带安全钩——提高上模调整时操作人员的安全性及保证机床工作过程的安全性。
- ◆ 液压系统采用比例伺服阀进口阀件，使得机床更具可靠性和长寿命。
- ◆ 采用进口卡套式管接头，使得管路系统更加流畅、美观，同时防止渗漏、减少维护。
- ◆ 两侧及后侧配有安全防护栏，有效防止机床运动部件可能造成的意外人身伤害。
- ◆ 采用低噪音高压内啮合齿轮泵，使得机床具有较好的节能环保效果。
- ◆ 主要电气元件采用进口品牌。
- ◆ The frame and slide block adopt the integral welding structure and after tempering treatment, the internal stress is eliminated, the deformation is not easy, and the accuracy is good.
- ◆ Then Electro hydraulic servo control double cylinder synchronization, control axis number:3 axis(Y1+Y2+X), high-precision grating ruler, special CNC system for imported bending machine: use full touch human-machine interface, automatic calculation of bending permission, random pc1200 programming software, USB interface transmission/backup data, millimeter.
- ◆ Upper mold:A.inclined wedge compensation structure(quick clamp) - ensure the machining accuracy of workpiece, B.with safety hook - improve the safety of

- operators during upper mold adjustment and ensure the safety of machine tool working process.
- ◆ The hydraulic system adopts imported valves, which make the machine tool more reliable and long life.
- ◆ The imported ferrule type pipe joint is adopted to make the pipeline system more smooth and beautiful, prevent leakage and reduce maintenance.
- ◆ Both sides and back side are equipped with safety fence to effectively prevent accidental personal injury caused by moving parts of the machine tool.
- ◆ Low noise and high pressure internal meshing gear pump is adopted, which makes the machine tool have better energy saving and environmental protection effect.
- ◆ The main electrical components are imported brands.



技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	PB3-63/2500	PB3-100/3200	PB3-160/3200
名称 Description					
公称力 Nominal force	kN		630	1000	1600
工作台长度 Table length	mm		2500	3200	3200
滑块空载行程次数 SPM	min ⁻¹		20	20	20
立柱间距 Between Columns	mm		1990	2550	2540
喉口深度 Throat Depth	mm		250	320	330
滑块行程 Slide Stroke	mm		200	200	200
工作面与滑块间最大开启高度 Max.open Height	mm		430	450	460
液压系统工作压力 Hydraulic Pressure	MPa		28	28	28
滑块行程速度 Slide Speed	快下 Idle Stoke	mm/s	180	200	150
	工进 Pressing	mm/s	13	16	13
	回程 Return	mm/s	160	200	130
双级内啮合齿轮泵 Gear Pump	流量 Flow rate	ml/r	13	25	32
	压力 Pressure	MPa	32	32	32
主电机 (4级B35) Main motor	功率 Power	kw	5.5	11	15
	转速 Speed	r/min	1440	1460	1460
后挡料电机 (伺服电机) Backgauge Motor	功率 Power	kw	1	1	1
	转速 Speed	r/min	2000	2000	2000

系列数控闸式剪板机

SERIES CNC GUILLOTINE SHEAR

MS8



MS8-6 x 3200

MS8 系列数控闸式剪板机具有剪切角、剪程、刀口间隙及后挡料数控自动调节，上下刀片均有4条刀刃，整机经回火处理，带有气动后托料装置，采用荷兰DELEM公司DAC360专用剪板机数控系统。

MS8 series CNC shear can automatically adjust its cutting angle, shearing length, blade gap and back gauge travel. There are four cutting edges on upper and low blades. The whole frame is treated with annealing. The shear uses DELEM DAC360 CNC control system from Holland, and pneumatic back material support device.

MS8 系列数控剪板机主要技术参数 (Technical Data for MS8 Series CNC Shears)

技术参数 Specification		型号 Type	6×3200	6×4200	8×3200	8×4200
名称 Description						
可剪板厚 普通钢板 Shearing thickness Mild steel	mm		6	6	8	8
可剪板宽 Workpiece width	mm		3200	4200	3200	4200
剪切角 Cutting angle	°		0.5~2.0	0.5~2.0	0.5~2.0	0.5~2.0
后挡料行程 Backgauge stroke	mm		1000	1000	1000	1000
后挡料速度 Backgauge speed	mm/s		200	200	200	200
后挡料定位精度 Backgauge accuracy	mm		±0.10	±0.10	±0.10	±0.10
油箱容积 Oil tank capacity	L		200	200	200	200
整机重量 Machine weight	kg		7500	10000	10000	12000
机床外形尺寸 Machine dimensions	长 L	mm	3888	5000	4000	5120
	宽 W	mm	2580	2700	2750	2890
	高 H	mm	1750	1930	1876	1986

注: 6 毫米以下前送料剪板机, 一次送料行程为 2500 毫米。Note: one feeding travel of the front-feeding shear of less than 6mm is 2500mm

QC12Y

系列液压摆式剪板机

SERIES HYDRAULIC SWING SHEARING MACHINE

- ◆ 机架采用整体焊接结构，并经壁炉回火处理；
- ◆ 液压传动，氮气缸回程；
- ◆ 刃口间隙调整有指示牌指示，调整轻便迅速；
- ◆ 设有灯光对线装置，并能无级调节上刀架的行程；
- ◆ 采用栅栏式安全保护装置；
- ◆ 后挡料尺寸及剪切次数有数字显示。
- ◆ Entire welded frame, tempering.
- ◆ Hydraulic drive, nitrogen return stroke.
- ◆ Blade clearance indicated, easy for adjusting.
- ◆ Light alignment device, stepless adjusting up blade stroke.
- ◆ Railing guards.
- ◆ Numeric display: back gauge size & shear times.



QC12Y-6 x 2500

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification	型号 Type	QC12Y-4x2500	QC12Y-4x3200	QC12Y-4x4000	QC12Y-6x2500	QC12Y-6x3200	QC12Y-6x4000	QC12Y-6x6000	QC12Y-8x2500	QC12Y-8x3200	QC12Y-8x4000	QC12Y-8x5000	QC12Y-8x6000	QC12Y-12x2500	QC12Y-12x3200	QC12Y-12x4000	QC12Y-12x6000	QC12Y-16x2500	QC12Y-16x3200	QC12Y-16x4000	QC12Y-16x6000	QC12Y-20x2500	QC12Y-20x3200	QC12Y-20x6000	QC12Y-25x2500	QC12Y-25x3200	QC12Y-32x2500	QC12Y-32x3200	QC12Y-40x2500
可剪规格(厚×宽) Plate(T×W)	mm	4×2500	4×3200	4×4000	6×2500	6×3200	6×4000	6×6000	8×2500	8×3200	8×4000	8×5000	8×6000	12×2500	12×3200	12×4000	12×6000	16×2500	16×3200	16×4000	16×6000	20×2500	20×3200	20×6000	25×2500	25×3200	32×2500	32×3200	40×2500
剪切角度 Cutting angle	°	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°16'	2°	2°	1°54'	2°	2°9'	2°	2°	2°	2°30'	2°30'	2°30'	2°30'	3°	3°30'	3°30'	3°30'
行程次数 SPM	min ⁻¹	≥20	≥16	≥12	≥24	≥20	≥14	≥8	≥24	≥20	≥16	≥8	≥6	≥14	≥12	≥10	≥6	≥13	≥11	≥10	≥5	≥8	≥7	≥5	≥5	≥5	≥5	≥4	≥3
后挡料调节范围 Back gauge adjustment	mm	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-800	20-800	20-600	20-600	20-600	20-800	20-800	20-800	20-800	20-800	20-1000	20-800	20-800	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1200	20-1000	20-1000	20-1200	20-1200	20-1200
喉口深度 Throat depth	mm	85	85	85	145	145	145	140	145	145	145	145	145	300	300	300	320	315	320	320	320	325	320	150	325	325	350	350	200
主电机功率 Main motor power	kW	5.5	5.5	5.5	11	11	11	15	15	15	15	15	15	22	22	22	30	30	30	30	45	30	30	55	37	37	45	45	45
外形尺寸 Outline dimension(L×W×H)	mm	3100×1430×1450	3800×1555×1500	4600×1705×1600	3150×1500×1600	3850×1600×1620	4650×1850×1700	6710×2250×2100	3180×1680×1700	3880×1830×1720	4680×1980×1780	5855×2260×2100	6880×2260×2100	3240×2030×1840	4030×2100×1940	4750×2270×2000	6900×2800×2500	3280×2240×2000	4000×2200×2100	4800×2490×2300	7100×2900×2650	3360×2545×2250	4190×2695×2300	7100×3500×3050	3420×2600×2800	4130×3100×2800	3550×3100×2800	4335×3300×3280	3600×3450×3200

注：剪切厚度以被剪材料强度≤450N/mm²计算。Note: shear thickness is calculated as per sheared plate strength≤450N/mm²

QC12K

系列经济型数控液压摆式剪板机

SERIES ECONOMICAL CNC HYDRAULIC SWING SHEARING MACHINE



QC12K-6 x 2500

- ◆ 主机采用QC12Y系列液压摆式剪板机结构;
- ◆ 数控系统选用剪板机专用经济型数控系统;
- ◆ 后挡料丝杆选用进口滚珠丝杆+直线导轨。
- ◆ QC12Y hydraulic swing shearing machine.
- ◆ CNC system: specific economical CNC system for shearing machine.
- ◆ Back gauge : imported ball screw & linear guide.

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification	型号 Type	QC12K-4×2500	QC12K-4×3200	QC12K-4×4000	QC12K-6×2500	QC12K-6×3200	QC12K-6×4000	QC12K-6×6000	QC12K-8×2500	QC12K-8×3200	QC12K-8×4000	QC12K-8×5000	QC12K-8×6000		QC12K-12×2500	QC12K-12×3200	QC12K-12×4000	QC12K-12×6000	QC12K-16×2500	QC12K-16×3200	QC12K-16×4000	QC12K-16×6000	QC12K-20×2500	QC12K-20×3200	QC12K-20×6000	QC12K-25×2500	QC12K-25×3200	QC12K-32×2500	QC12K-32×3200	QC12K-40×2500		
名称 Description																																
可剪规格(厚×宽) Plate(T×W)	mm	4×2500	4×3200	4×4000	6×2500	6×3200	6×4000	6×6000	8×2500	8×3200	8×4000	8×5000	8×6000		12×2500	12×3200	12×4000	12×6000	16×2500	16×3200	16×4000	16×6000	20×2500	20×3200	20×6000	25×2500	25×3200	32×2500	32×3200	40×2500		
剪切角度 Cutting angle	°	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°30'	1°16'		2°	2°	1°54'	2°	2°9'	2°	2°	2°	2°30'	2°30'	2°30'	2°30'	3°	3°30'	3°30'	3°30'		
行程次数 SPM	min ⁻¹	≥20	≥16	≥12	≥24	≥20	≥14	≥8	≥24	≥20	≥16	≥8	≥6		≥14	≥12	≥10	≥6	≥13	≥11	≥10	≥5	≥8	≥7	≥5	≥5	≥5	≥5	≥4	≥3		
后挡料调节范围 Back gauge adjustment	mm	20-600	20-600	20-600	20-600	20-600	20-800	20-800	20-600	20-600	20-600	20-800	20-800		20-800	20-800	20-800	20-1000	20-800	20-800	20-1000	20-1000	20-1000	20-1000	20-1200	20-1000	20-1000	20-1200	20-1200	20-1200		
喉口深度 Throat depth	mm	85	85	85	145	145	145	140	145	145	145	145	145		300	300	300	320	315	320	320	320	325	320	150	325	325	350	350	200		
主电机功率 Main motor power	kW	5.5	5.5	5.5	11	11	11	15	15	15	15	15	15		22	22	22	30	30	30	30	45	30	30	55	37	37	45	45	45		
外形尺寸 Outline dimension(L×W×H)	mm	3100×1430×1450	3800×1555×1500	4600×1705×1600	3150×1500×1600	3850×1600×1620	4650×1850×1700	6710×2250×2100	3180×1680×1700	3880×1830×1720	4680×1980×1780	5855×2260×2100	6880×2260×2100		3240×2030×1840	4030×2100×1940	4750×2270×2000	6900×2800×2500	3280×2240×2000	4000×2200×2100	4800×2490×2300	7100×2900×2650	3360×2545×2250	4190×2695×2300	7100×3500×3050	3420×2600×2800	4130×3100×2800	3550×3100×2800	4335×3300×3280	3600×3450×3200		

注: 剪切厚度以被剪材料强度≤450N/mm²计算。Note: shear thickness is calculated as per sheared plate strength≤450N/mm²

YGM

系列门式液压机

SERIES ENTIRE FRAME HYDRAULIC PRESS



YGM-315

- ◆ 整机为整体框架结构，机身体及滑块采用新材料以及板料成形技术焊接；
- ◆ 泵站、电器箱装于机身上，为整体式结构，免拆卸，方便运输和安装；
- ◆ 四角八面导轨，导向精度高，抗偏载能力强，采用集中润滑；
- ◆ 采用大通径专业制造的充液阀，满足液压机快速下行和快速回程的工艺需要，大大提高工作效率，为用户创造更多的价值；
- ◆ 采用欧姆龙PLC控制，在不改变外围线路的情况下通过软件制作就可以实现多种加工工艺要求，并提高直观信息，方便维护、检修；
- ◆ 液压系统采用插装阀集成系统，动作可靠，使用寿命长，液压冲击小；
- ◆ 油缸缸体及活塞杆材料采用专利技术，提高了油缸的工作可靠性；
- ◆ 滑块的工作压力、速度、行程范围均可根据工艺需要调整。

- ◆ Entire steel welded frame, which frame body and slide of new materials are welded with sheet forming technology.
- ◆ Pump station and electrical enclosure are mounted onto the frame, the entire frame structure is easy for disassemble, transportation and installation.
- ◆ Four-corner eight-face guide with high guide accuracy and offset load resistance; centralized lubrication is adopted.
- ◆ Prefill valve of large drift diameter by specific manufacturing is adopted to achieve the processing demands of rapid falling and returning, greatly promote effectiveness and create more values.
- ◆ OMRON PLC control is adopted; multi processing demands can be achieved with software without peripheral wirings alterations to provide visual information and easy for inspection and maintenance.
- ◆ Integrated with plug-in valve of hydraulic system with reliable performance, long service life and less hydraulic impact.
- ◆ Oil cylinder body and piston rod with patent technology to promote the performance reliability.
- ◆ Slide operating pressure, speed and stroke can be adjusted as per processing demand.

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YGM-200	YGM-315	YGM-400	YGM-500	YGM-630
名称 Description							
公称力 Nominal force	kN		2000	3150	4000	5000	6300
回程力 Return force	kN		240	305	350	580	650
顶出力 Ejecting force	kN		400	630	630	1000	1000
液压系统工作压力 Pressure of hydraulic system	MPa		25	25	25	25.5	25.5
滑块行程 Slide stroke	mm		500	600	600	700	700
顶出行程 Ejecting stroke	mm		150	200	200	250	250
最大开口高度 Max. opening height	mm		850	1000	1000	1150	1150
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	220	220	180	210	180
	工作 Pressing	mm/s	7-18	7-15	5-12	7-18	7-15
	回程 Returing	mm/s	145	145	130	155	140
顶缸速度 Cushion speed	上升 Knockout	mm/s	90	70	70	95	95
	退回 Return	mm/s	155	170	170	155	155
工作台面有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	1000	1260	1250	1400	1600
	前后 F-B	mm	940	1160	1250	1400	1600
机床外形尺寸 Overall dimension	左右 (含右侧立柱内电缆) L-R	mm	1810	2300	2400	2700	3000
	前后 (含上梁油箱及泵站) F-B	mm	1760	2000	2100	2600	2900
	地面以上高度 Height above floor	mm	4260	4820	5000	5650	5900
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	0	0	0	0	0
工作台面距地面高度 Between bolster & floor	mm	750	850	900	950	1000	
主电机功率 Main motor power	kW	18.5	22	22	22×2	22×2	

系列伺服门式液压机

SERIES ENTIRE FRAME SERVO HYDRAULIC PRESS

YGMK



YGM-315K

- ◆ 采用伺服控制技术：
 - a. 节能20%~50%；
 - b. 噪音小于75分贝；
 - c. 温升小于22℃；
- ◆ 泵站、电器箱装于机身上，为整体式结构，免拆卸，方便运输和安装；
- ◆ 四角八面导轨，导向精度高，抗偏载能力强，采用集中润滑；
- ◆ 液压系统采用插装阀集成系统，动作可靠，使用寿命长，液压冲击小；
- ◆ 油缸缸体及活塞杆材料采用专利技术，提高了油缸的工作可靠性；
- ◆ 滑块的工作压力、速度、行程范围均可根据工艺需要调整。

- ◆ Servo control is adopted
 - a. 20%-50% energy is saved;
 - b. Noise is lower than 75db;
 - c. Temperature is raised lower than 22°C.
- ◆ Pump station and electrical enclosure are mounted onto the frame, the entire frame structure is easy for disassemble, transportation and installation.
- ◆ Four-corner eight-face guide with high guide accuracy and offset load resistance centralized lubrication is adopted.
- ◆ Integrated with plug-in valve of hydraulic system with reliable performance, long service life and less hydraulic impact.
- ◆ Oil cylinder body and piston rod with patent technology to improve the performance reliability.
- ◆ Slide operating pressure, speed, stroke can be adjusted as per processing demand.

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YGM-200K	YGM-315K	YGM-400K	YGM-500K	YGM-630K
名称 Description							
公称力 Nominal force	kN		2000	3150	4000	5000	6300
回程力 Return force	kN		240	305	350	580	650
顶出力 Ejecting force	kN		400	630	630	1000	1000
液压系统工作压力 Pressure of hydraulic system	MPa		25	25	25	25.5	25.5
滑块行程 Slide stroke	mm		500	600	600	700	700
顶出行程 Ejecting stroke	mm		150	200	200	250	250
最大开口高度 Max. opening height	mm		850	1000	1000	1150	1150
滑块速度 (最大) Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	220	220	180	210	180
	工作1 Pressing1 (≤10MPa)	mm/s	21	20	16	25.5	20
	工作2 Pressing2 (>10MPa)	mm/s	7	6.7	5.5	8.5	6.5
	回程 Returing	mm/s	140	190	165	180	160
顶缸速度 (最大) Cushion speed	上升 Knockout	mm/s	75	90	90	110	110
	退回 Return	mm/s	120	150	150	155	155
工作台面有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	1000	1260	1250	1400	1600
	前后 F-B	mm	940	1160	1250	1400	1600
外形尺寸 Outline dimension	左右 (含右侧立柱内电缆) L-R	mm	1810	2300	2400	2700	3000
	前后 (含上梁油箱及泵站) F-B	mm	1760	2000	2100	2600	2900
	地面以上高度 Height above floor	mm	4260	4820	5000	5650	6000
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	0	0	0	0	0
工作台面距地面高度 Between bolster & floor	mm	750	850	900	950	1000	
主电机功率 Main motor power	kW	22	22	22	45	45	

YGM34

系列门式薄板拉伸液压机 SERIES SHEET DRAWING ENTIRE FRAME HYDRAULIC PRESS



YGM34-500

- ◆ 机身采用整体框架式结构;
 - ◆ 液压控制采用插装阀集成系统, 工作可靠, 流量大, 内泄小, 使用寿命长;
 - ◆ 四角八面导轨, 导向精度高, 抗偏载能力强;
 - ◆ 新型油缸密封元件, 可靠性高, 寿命长;
 - ◆ 滑块运行速度快, 工作效率高;
 - ◆ 工作台垫板下方设有液压垫, 工作台垫板上设有足够的顶杆孔, 液压垫的工作范围分为拉伸、顶出和不顶出三种。
- ◆ Frame: Entire frame structure.
 - ◆ Hydraulic control: cartridge valve integrated system with reliable performance, less hydraulic shock and long service life.
 - ◆ Four-corner, eight-face guide with high guide accuracy and strong load resistance.
 - ◆ New type of seals of oil tank with high reliability and long service life.
 - ◆ High speed of slide performance and high efficiency.
 - ◆ Hydraulic pads of underneath bolster and enough eject rod hole of upper bolster.
 - ◆ Three operating kinds of hydraulic pads: drawing, ejecting, no ejecting.

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YGM34-200	YGM34-315	YGM34-400	YGM34-500	YGM34-630
名称 Description							
公称力 Nominal force	kN		2000	3150	4000	5000	6300
回程力 Return force	kN		240	305	350	580	650
滑块行程 Slide stroke	mm		500	600	600	700	700
最大开口高度 Max. opening height	mm		850	1000	1000	1150	1150
液压垫公称力 Cushion force	kN		800	1250	1250	2000	2000
液压垫行程 Cushion stroke	mm		150	200	200	250	250
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	220	220	180	210	180
	工作 Pressing	mm/s	7-18	7-15	5-12	7-18	7-15
	回程 Returing	mm/s	145	145	130	155	140
液压垫速度 Cushion Speed	上升 Knockout	mm/s	46	39	39	48	48
	退回 Return	mm/s	110	125	125	95	95
工作台有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	1000	1260	1250	1400	1600
	前后 F-B	mm	940	1160	1250	1400	1600
液压垫尺寸 Cushion area	左右 L-R	mm	650	820	820	970	1120
	前后 F-B	mm	650	820	820	970	1120
台面顶杆孔布置形式及尺寸 Eject hole	左右 L-R		150mm×4档共5列	150mm×5档共6列	150mm×5档共6列	150mm×6档共7列	150mm×7档共8列
	前后 F-B		150mm×4档共5排	150mm×5档共6排	150mm×5档共6排	150mm×6档共7排	150mm×7档共8排
	孔径 Hole dia.	mm	Φ 30	Φ 40	Φ 40	Φ 40	Φ 40
机床外形尺寸 Overall dimension	左右 (不含右侧地面电缆) L-R	mm	2300	2600	2650	2850	3150
	前后 (含上梁泵站) F-B	mm	1950	2100	2200	2300	2500
	地面以上高度 Height above floor	mm	4150	4700	5100	5450	5650
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	500	600	600	800	900
工作台距地面高度 Between bolster & floor	mm	750	700	700	650	650	
主电机功率 Main motor power	kW	18.5	22	22	22×2=44	22×2=44	

系列伺服门式薄板拉伸液压机 SERIES SHEET DRAWING SERVO ENTIRE FRAME HYDRAULIC PRESS

YGM34K



YGM34-315K

- ◆ 采用伺服控制技术:
 - a. 节能20%~50%;
 - b. 噪音小于75分贝;
 - c. 温升小;
 - d. 重复定位精度高;
 - ◆ 机身采用整体框架式结构, 四角八面导轨, 导向精度高, 抗偏载能力强;
 - ◆ 采用PLC+触摸屏控制, 通过软件编程可实现多种加工工艺要求, 并提供直观信息, 方便维护、检修;
 - ◆ 液压系统采用插装阀集成系统, 动作可靠, 使用寿命长, 液压冲击小, 减少了连接管路与泄漏点;
 - ◆ 工作台垫板下方设有液压垫, 工作台上面设有足够的顶杆孔, 可实现拉伸、顶出、不顶出三种工作范围。
- ◆ Servo control is adopted:
 - a. 20%~50% energy is saved;
 - b. Noise is lower than 75db;
 - c. With lower raised temperature;
 - d. Repeatable positioning accuracy.
 - ◆ Entire frame type frame with four-corner eight-face guide, with high guide accuracy and strong offset load resistance.
 - ◆ PLC and touch screen control are adopted for various machining requirements with directly perceived information, easy for maintenance and inspection.
 - ◆ Integrated with plug-in valve of hydraulic system with reliable performance, longer service life, less hydraulic impact, less connection pipe lines and less leakages.
 - ◆ Hydraulic cushion of lower bolster plate and enough eject rod hole of upper bolster for drawing, ejecting and no ejecting.

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YGM34-200K	YGM34-315K	YGM34-400K	YGM34-500K	YGM34-630K
名称 Description							
公称力 Nominal force	kN		2000	3150	4000	5000	6300
回程力 Return force	kN		240	305	350	580	650
滑块行程 Slide stroke	mm		500	600	600	700	700
最大开口高度 Max. opening height	mm		850	1000	1000	1150	1150
液压垫公称力 Cushion force	kN		800	1250	1250	2000	2000
液压垫行程 Cushion stroke	mm		150	200	200	250	250
滑块速度 (最大) Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	约220	约220	约180	约210	约180
	工作 Pressing1 (≤10MPa)	mm/s	21	20	16	25.5	~21
	工作 Pressing2 (>10MPa)	mm/s	7	6.7	5.5	8.5	~7
	回程 Returing	mm/s	约140	约190	约165	约180	约160
液压垫速度 (最大) Cushion Speed	上升 Knockout	mm/s	42	52	52	60	60
	退回 Return	mm/s	95	125	125	95	95
工作台有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	1000	1260	1250	1400	1600
	前后 F-B	mm	940	1160	1250	1400	1600
液压垫尺寸 Cushion area	左右 L-R	mm	650	820	820	970	1120
	前后 F-B	mm	650	820	820	970	1120
台面顶杆孔布置形式及尺寸 Eject hole	左右 L-R		150mm×4档共5列	150mm×5档共6列	150mm×5档共6列	150mm×6档共7列	150mm×7档共8列
	前后 F-B		150mm×4档共5排	150mm×5档共6排	150mm×5档共6排	150mm×6档共7排	150mm×7档共8排
	孔径 Hole dia.	mm	Φ 30	Φ 40	Φ 40	Φ 40	Φ 40
机床外形尺寸 Overall dimension	左右 (不含右侧地面电缆) L-R	mm	2300	2600	2650	2850	3150
	前后 (含上梁泵站) F-B	mm	1950	2100	2200	2300	2500
	地面以上高度 Height above floor	mm	4150	4700	5100	5450	5650
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	500	600	600	800	900
工作台距地面高度 Between bolster & floor	mm	750	700	700	650	650	
主电机功率 Main motor power	kW	22	22	22	45	45	

YL32G

系列四柱液压机

SERIES FOUR-COLUMN HYDRAULIC PRESS



YL32G-200

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YL32G-100	YL32G-200	YL32G-315	YL32G-400	YL32G-500	YL32G-630
名称 Description								
公称力 Nominal force	kN		1000	2000	3150	4000	5000	6300
回程力 Return force	kN		135	240	305	350	580	650
顶出力 Ejecting force	kN		190	400	630	630	1000	1000
液压系统工作压力 Pressure of hydraulic system	MPa		26	25	25	25	25.5	25.5
滑块行程 Slide stroke	mm		500	710	800	800	900	900
顶出行程 Ejecting stroke	mm		200	250	300	300	350	350
最大开口高度 Max. opening height	mm		800	1120	1250	1250	1500	1500
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	120	220	220	180	210	180
	工作 Pressing	mm/s	7-15	8-19	7-15	5-12	7-18	7-15
	回程 Returing	mm/s	120	145	145	130	155	140
顶缸速度 Cushion speed	上升 Knockout	mm/s	75	95	75	75	95	95
	退回 Return	mm/s	140	155	145	145	155	155
工作台面有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	690	1000	1260	1250	1400	1600
	前后 F-B	mm	630	940	1160	1250	1400	1600
机床外形尺寸 Overall dimension	左右 (含右侧面泵站) L-R	mm	2550	3100	3500	3600	3800	4100
	前后 (含上油箱及泵站) F-B	mm	1450	1400	1600	1600	2400	2400
	地面以上高度 Height above floor	mm	3250	3800	4600	4900	5150	5500
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	0	450	900	900	850	1100
工作台面距地面高度 Between bolster & floor	mm		830	500	650	720	750	650
主电机功率 Main motor power	kW		7.5	22	22	22	22×2	22×2

注: 机器速度限于380V 3P 50Hz. Note: speed limited: 380V 3P 50Hz.

系列四柱液压机

SERIES FOUR-COLUMN HYDRAULIC PRESS

YL32

- ◆ 计算机优化结构设计, 三梁四柱式结构, 简单、经济、实用;
- ◆ 液压控制采用插装阀集成系统, 动作可靠, 使用寿命长, 液压冲击小, 减少了连接管路与泄漏点;
- ◆ 独立的电气控制系统, 工作可靠, 动作直观, 维修方便;
- ◆ 采用按钮集中控制, 具有调整、半自动两种操作方式;
- ◆ 通过操作面板选择, 可实现定程、定压两种成形工艺, 并具有保压延时等功能;
- ◆ 滑块的工作压力、空载快速下行和慢速工进的行程范围均可根据工艺需要进行调整。

- ◆ Computer optimized structure: 3-beam 4-column, easy, utility.
- ◆ Hydraulic system: cartridge valve integrated system: reliable, long life, hydraulic impact reduced, tube lines and leak point reduced.
- ◆ Electric control system: separate, reliable, visual, easy for maintenance.
- ◆ Button centralized control: adjusting, semi-auto.
- ◆ Operation panel: constant stroke & pressure, pressurize, time-lag, etc.
- ◆ Adjustable: slide operating pressure, fast down idle stroke, slow pressing stroke.

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YL32-500B	YL32-630B	YL32-800	YL32-1000	YL32-1250	YL32-1600
名称 Description								
公称力 Nominal force	kN		2500×2=5000	3150×2=6300	4000×2=8000	3150×2+3700=10000	4000×2+4500=12500	5000×2+6000=16000
回程力 Return force	kN		405×2=810	450×2=900	510×2=1020	600×2=1200	675×2=1350	950×2=1900
顶出力 Ejecting force	kN		1000	630×2=1260	800×2=1600	500×4=2000	630×4=2520	800×4=3200
液压系统工作压力 Pressure of hydraulic system	MPa		25	25	25	25	25	25.5
滑块行程 Slide stroke	mm		900	900	1000	1200	1300	1400
顶出行程 Ejecting stroke	mm		350	350	350	400	400	400
最大开口高度 Max. opening height	mm		1500	1500	1600	1700	1800	2000
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	200	200	250	250	250	250
	工作 Pressing	mm/s	9-19	8-18	8-18	8-19	8-19	8-18.5
	回程 Returing	mm/s	110	120	130	150	165	145
顶缸速度 Cushion speed	上升 Knockout	mm/s	95	88	90	90	90	90
	退回 Return	mm/s	155	140	155	150	145	130
工作台面有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	2200	2500	3000	3500	4000	4500
	前后 F-B	mm	1600	1800	1800	2000	2200	2500
机床外形尺寸 Overall dimension	左右 (含右侧面泵站) L-R	mm	5200	5600	6200	6800	7500	8000
	前后 (含上油箱及泵站) F-B	mm	2600	2700	3000	3500	3800	4200
	地面以上高度 Height above floor	mm	5200	5200	5700	6200	6800	7500
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	1050	1150	1350	1500	1700	1900
工作台面距地面高度 Between bolster & floor	mm		730	700	700	650	650	600
主电机功率 Main motor power	kW		22×2=44	18.5×3=55.5	22×3=66	45+22×2=89	22+45×2=112	45×3=135

注: 机器速度限于380V 3P 50Hz. Note: speed limited: 380V 3P 50Hz.

YL40

系列单柱校正液压机

SERIES SINGLE COLUMN STRAIGHT-ENING HYDRAULIC PRESS



YL40-315

- ◆ 采用计算机优化结构设计，C型单臂式机身结构，刚性好，结构简单、操作方便；
 - ◆ 整机采用钢板焊接，并经壁炉回火处理；
 - ◆ 液压控制采用二通插装阀集成系统，动作可靠、使用寿命长、液压冲击小、并减少连接管路与泄漏点；
 - ◆ 液压系统设有压力预泄装置，液压冲击小；
 - ◆ 独立的电气控制系统，工作可靠、动作直观、维修方便；
 - ◆ 采用按钮集中控制，具有调整、半自动（半自动可分为定程单次和定压单次两种工艺）二种操作方式；
 - ◆ 滑块的工作压力、空载快速下行和慢速工进的行程范围均可根据工艺需要调整。
- ◆ Computer optimized structure: C single column frame with good rigidity and simply structure.
 - ◆ Entire steel welded, tempering.
 - ◆ Cartridge valve integrated hydraulic system: reliable, long service life, less hydraulic impact, shorted tube lines and reduced leak point.
 - ◆ Hydraulic system: pressure pre-release device, hydraulic impact reduced.
 - ◆ Electric control system: separate, reliable, visual, easy for maintenance.
 - ◆ Button type centralized control: adjusting, semi-auto(single-constant stroke and pressure).
 - ◆ Adjustable: slide operating pressure, fast down idle stroke, slow pressing stroke.

系列单柱压装液压机

SERIES SINGLE COLUMN PRESSING HYDRAULIC PRESS

YL47



YL47-40

- ◆ 采用计算机优化结构设计，C型单臂式机身结构，刚性好，结构简单、操作方便；
 - ◆ 整机采用钢板焊接，并经壁炉回火处理；
 - ◆ 液压控制采用二通插装阀集成系统，动作可靠、使用寿命长、液压冲击小、并减少连接管路与泄漏点；
 - ◆ 液压系统设有压力预泄装置，液压冲击小；
 - ◆ 独立的电气控制系统，工作可靠、动作直观、维修方便；
 - ◆ 采用按钮集中控制，具有调整、半自动（半自动可分为定程单次和定压单次两种工艺）二种操作方式；
 - ◆ 滑块的工作压力、空载快速下行和慢速工进的行程范围均可根据工艺需要调整。
- ◆ Computer optimized structure: C single column frame with good rigidity and simply structure.
 - ◆ Entire steel welded, tempering.
 - ◆ Cartridge valve integrated hydraulic system: reliable, long service life, less hydraulic impact, shorted tube lines and reduced leak point.
 - ◆ Hydraulic system: pressure pre-release device, hydraulic impact reduced.
 - ◆ Electric control system: separate, reliable, visual, easy for maintenance.
 - ◆ Button type centralized control: adjusting, semi-auto(single-constant stroke and pressure).
 - ◆ Adjustable: slide operating pressure, fast down idle stroke, slow pressing stroke.

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YL40 -40	YL40 -63	YL40 -80	YL40 -100	YL40 -100A	YL40 -160	YL40 -200	YL40 -315A	YL40 -315	YL40 -400	YL40 -500	YL40 -630
名称 Description														
公称力 Nominal force	kN		400	630	800	1000	1000	1600	2000	3150	3150	4000	5000	6300
回程力 Return force	kN		80	69	115	135	135	210	240	300	300	350	580	650
液体最大工作压力 Max. hydraulic pressure	kN		25	25	25.5	25	25	26	25	25	25	25	25	26
滑块行程 Slide stroke	mm		400	500	500	500	500	560	710	800	800	800	900	1100
喉口深度 Throat depth	mm		280	320	320	380	500	400	500	800	1250	1250	1500	1500
最大开口 Max. opening height	mm		600	700	700	700	750	900	1120	1250	1250	1250	1500	1800
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	110	130	130	150	150	150	200	200	200	170	200	180
	工作 Pressing	mm/s	9-22	6-14	8-18	7-15	7-15	7-15	7-18	7-15	7-15	5-12	7-15	5-12
	回程 Returing	mm/s	110	125	125	120	120	110	140	150	150	130	130	115
工作台面有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	1100	1200	1200	1400	2000	1600	1600	1800	2000	2300	2500	2800
	前后 F-B	mm	520	600	600	720	800	720	800	1000	1200	1300	1400	2000
滑块尺寸 Slide	左右 L-R	mm	560	620	700	700	700	750	1050	1150	1300	1300	1500	
	前后 F-B	mm	420	460	500	500	500	600	800	900	900	1000	1500	
工作台面距地面高度 Between bolster & floor	mm		720	750	780	820	900	700	600	600	600	600	600	600
落料孔尺寸 Shank hole	mm		Φ120	Φ150	Φ180	Φ200	Φ200	/	/	/	/	/	/	/
机床外形尺寸 Overall dimension	左右 L-R	mm	1250	1280	1350	1400	2000	1600	1600	1800	2000	2300	4000	4300
	前后 F-B	mm	1300	1450	1550	1900	2250	2300	2600	3200	3800	3900	4600	4600
	地面以上高度 Height above floor	mm	2600	2900	2860	2920	3020	3200	3800	4200	4400	4700	5300	6010
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	0	0	0	0	0	300	500	900	1000	1100	1200	1300
主电机功率 Main motor power	kW		5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	11	18.5	22	22	22	18.5×2	18.5×2

注：机器速度限于 380V 3P 50Hz。Note: speed limited: 380V 3P 50Hz

技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YL47 -40	YL47 -63	YL47 -80	YL47 -100	YL47 -100A	YL47 -160	YL47 -200	YL47 -315A	YL47 -315	YL47 -400	YL47 -500	YL47 -630
名称 Description														
公称力 Nominal force	kN		400	630	800	1000	1000	1600	2000	3150	3150	4000	5000	6300
回程力 Return force	kN		80	69	115	135	135	210	240	300	300	350	580	650
液体最大工作压力 Max. hydraulic pressure	kN		25	25	25.5	25	25	26	25	25	25	25	25	26
滑块行程 Slide stroke	mm		400	500	500	500	500	560	710	800	800	800	900	1100
喉口深度 Throat depth	mm		280	320	320	380	500	400	500	800	1250	1250	1500	1500
最大开口 Max. opening height	mm		800	1000	1000	1000	1100	1120	1500	1600	1600	1700	1900	2000
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	110	130	130	150	150	150	200	200	200	170	200	180
	工作 Pressing	mm/s	9-22	6-14	8-18	7-15	7-15	7-15	7-18	7-15	7-15	5-12	7-15	5-12
	回程 Returing	mm/s	110	125	125	120	120	110	140	150	150	130	130	115
工作台面有效尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	620	720	720	850	1000	1000	1200	1250	1400	1600	1600	1700
	前后 F-B	mm	520	600	600	720	800	720	800	1000	1200	1300	1400	2000
滑块尺寸 Slide	左右 L-R	mm	560	620	700	700	700	750	1050	1150	1300	1300	1500	
	前后 F-B	mm	420	460	500	500	500	600	800	900	900	1000	1000	1500
工作台面距地面高度 Between bolster & floor	mm		700	750	780	820	900	700	600	600	600	600	600	600
落料孔尺寸 Shank hole	mm		Φ120	Φ150	Φ180	Φ200	Φ200	/	/	/	/	/	/	/
机床外形尺寸 Overall dimension	左右 L-R	mm	1200	1280	1350	1400	1400	1400	1500	1550	1600	1750	3600	3800
	前后 F-B	mm	1400	1450	1550	1900	2250	2300	2600	3200	3800	3900	4600	4600
	地面以上高度 Height above floor	mm	3000	3050	3160	3400	3500	3350	4200	4500	4700	5000	5700	6300
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	0	0	0	0	0	350	500	900	1000	1100	1200	1300
主电机功率 Main motor power	kW		5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	11	18.5	22	22	22	18.5×2	18.5×2

注：该系列机床可根据需要配置顶出油缸或液压垫。

YLZ34Q

系列框架前移台单动液压机

SERIES FRAME HYDRAULIC PRESS WITH FORWARD MOVING BOLSTER



技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YLZ34Q-800	YLZ34Q-1000	YLZ34Q-1250	YLZ34Q-1600	YLZ34Q-2000
名称 Description							
公称力 Nominal force	kN		3000+2500×2	3700+3150×2	4500+4000×2	6000+5000×2	8000+6000×2
回程力 Return force	kN		530×2	735×2	835×2	1100×2	1250×2
滑块行程 Slide stroke	mm		1200	1300	1400	1500	1600
最大开口高度 Max. opening height	mm		1800	1900	2000	2200	2300
液压垫公称力 Cushion force	kN		630×4	630+630×4	800+800×4	1000+1000×4	1250+1250×4
液压垫行程 Cushion stroke	mm		350	350	400	400	400
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	约350	约350	约400	约450	约450
	工作1 (两侧缸) Pressing	mm/s	24-57	25-60	24-59	32-72	30-68
	工作2 (三主缸) Pressing	mm/s	15-36	16-38	16-38	20-45	18-41
	回程 Returing	mm/s	约250	约240	约265	约305	约310
液压垫速度 Cushion Speed	上升 Knock out	mm/s	75	75	73	90	85
	退回 Return	mm/s	150	145	130	140	135
工作台面尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	3500	4000	4500	4600	5000
	前后 F-B	mm	2000	2200	2500	2600	2800
液压垫尺寸 Cushion area	左右 L-R	mm	2620	3220	3520	3670	4120
	前后 F-B	mm	1420	1570	1720	1870	2170
顶杆孔布置形式尺寸 Eject hole	左右 L-R		150mm×17档共18列	150mm×21档共22列	150mm×23档共24列	150mm×24档共25列	150mm×27档共28列
	前后 F-B		150mm×9档共10排	150mm×10档共11排	150mm×11档共12排	150mm×12档共13排	150mm×14档共15排
	孔径 Hole dia.	mm	Φ 45				
移动工作台 Movable table	移出距离 Exit distance	mm	2300	2500	2800	2900	3100
	移出方向 Exit direction		前移	前移	前移	前移	前移
	移台承重 Load capacity	T	30	35	40	50	60
	左右 L-R (含侧爬梯, 不含右侧地面柜)	mm	约6000	约6600	约7100	7300	7800
机床外形尺寸 Overall dimension	前后 F-B (含上梁液压站及移台导轨)	mm	约5800	约6300	约6800	7000	7400
	地面以上高度 Height above floor	mm	约7600	约8100	约8700	9500	9800
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	约1800	约2000	约4500	4500	5000
	工作台面距地面高度 Between bolster & floor	mm	600	650	700	750	800
主电机功率 Main motor power	kW	45×3	45×3+22×2	45×4+22×2	45×7+22	45×8+22	

注: 机器速度限于 380V 3P 50Hz. Note: speed limited: 380V 3P 50Hz

系列框架侧移台单动液压机

SERIES FRAME HYDRAULIC PRESS WITH SIDEWISE MOVING BOLSTER

YLZ34C



技术参数 (Specification)

技术参数 Specification		型号 Type	YLZ34C-800	YLZ34C-1000	YLZ34C-1250	YLZ34C-1600	YLZ34C-2000
名称 Description							
公称力 Nominal force	kN		3000+2500×2	3700+3150×2	4500+4000×2	6000+5000×2	8000+6000×2
回程力 Return force	kN		530×2	735×2	835×2	1100×2	1250×2
滑块行程 Slide stroke	mm		1200	1300	1400	1500	1600
最大开口高度 Max. opening height	mm		1800	1900	2000	2200	2300
液压垫公称力 Cushion force	kN		630×4	630+630×4	800+800×4	1000+1000×4	1250+1250×4
液压垫行程 Cushion stroke	mm		350	350	400	400	400
滑块速度 Slide speed	空程下行 Idle stroke	mm/s	约350	约350	约400	约450	约450
	工作1 (两侧缸) Pressing	mm/s	24-57	25-60	24-59	32-72	30-68
	工作2 (三主缸) Pressing	mm/s	15-36	16-38	16-38	20-45	18-41
	回程 Returing	mm/s	约250	约240	约265	约305	约310
液压垫速度 Cushion Speed	上升 Knock out	mm/s	75	75	73	90	85
	退回 Return	mm/s	150	145	130	140	135
工作台面尺寸 Bolster	左右 L-R	mm	3500	4000	4500	4600	5000
	前后 F-B	mm	2000	2200	2500	2600	2800
液压垫尺寸 Cushion area	左右 L-R	mm	2920	3370	3820	3820	4270
	前后 F-B	mm	1420	1570	1870	1870	2170
顶杆孔布置形式尺寸 Eject hole	左右 L-R		150mm×19档共20列	150mm×22档共23列	150mm×25档共26列	150mm×25档共26列	150mm×28档共29列
	前后 F-B		150mm×9档共10排	150mm×10档共11排	150mm×12档共13排	150mm×12档共13排	150mm×14档共15排
	孔径 Hole dia.	mm	Φ 45				
移动工作台 Movable table	移出距离 Exit distance	mm	4500	5100	5600	5700	6200
	移出方向 Exit direction		左 (或右) 侧				
	移台承重 Load capacity	T	30	35	40	50	60
	左右 L-R (含侧爬梯, 不含右侧地面柜)	mm	约9500	约10600	约11700	12000	12900
机床外形尺寸 Overall dimension	前后 F-B (含上梁液压站及移台导轨)	mm	约3900	约4200	约4600	4800	5100
	地面以上高度 Height above floor	mm	约7600	约8100	约8700	9500	9900
	地面以下高度 Height below the ground level	mm	约1800	约2000	约4500	4500	5000
	工作台面距地面高度 Between bolster & floor	mm	600	650	700	750	800
主电机功率 Main motor power	kW	45×3	45×3+22×2	45×4+22×2	45×7+22	45×8+22	

注: 机器速度限于 380V 3P 50Hz. Note: speed limited: 380V 3P 50Hz

J21

系列普通型开式固定台压力机 SERIES GENERAL OPEN FRONT PRESS WITH FIXED BED



J21-63A

- ◆ 采用曲轴横放结构;
 - ◆ 刚性转键式离合器,JC21-160气动摩擦离合器;
 - ◆ 手动调模, 刻度显示;
 - ◆ “A”型机床均装有紧急制动装置, 可以使滑块急停在0°~135°范围内, 并可选配光电保护器;
 - ◆ JD21为双转键结构。
- ◆ Horizontal crankshaft.
 - ◆ Rigid rotated key clutch,JC21-160:pneumatic friction clutch.
 - ◆ Manual die height adjustment with scale display.
 - ◆ Emergency stop mounted on A type presses to stop slide within 0°~135°,light curtain is optional.
 - ◆ JD21:double rotated key structure.

压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	型号												
			J21-6.3	J21-10	J21-16	J21-25(A)	J21-40(A)	J21-63A	JD21-63A	J21-80A	JD21-80A	JD21-100A	JD21-125A	JC21-160	
公称力 Nominal force	kN		63	100	160	250	400	630	630	800	800	1000	1250	1600	
公称行程 Nominal stroke	mm		3	4	5	5	6	8	8	9	9	10	10	6	
滑块行程 Slide stroke	mm		35	60	70	80	120	120	120	130	130	140	140	160	
行程次数 SPM	min ⁻¹		170	145	125	60	55	50	50	45	45	38	38	40	
最大装模高度 Max die height	mm		110	130	170	180	220	300	300	350	320	320	320	350	
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		30	35	45	70	80	80	100	100	100	100	100	110	
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm		110	130	170	210	260	300	300	300	300	380	380	380	
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster area(FB×LR)	mm		200×310	240×360	320×480	400×600	480×710	570×760	570×760	580×860	580×860	710×1100	720×1200	740×1300	
工作台板落料孔尺寸 (上孔直径×深度×下孔直径) Bolster opening (up dia×depth×low dia)	mm		Φ60	Φ120×20 ×Φ100	Φ100	Φ120	Φ220×25 ×Φ180	Φ200×45 ×Φ180	Φ200×45 ×Φ180	Φ200×45 ×Φ180	Φ200×45 ×Φ180	Φ260×50 ×Φ220	Φ260×50 ×Φ220	Φ300×50 ×Φ260	
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		40	50	60	70	80	90	90	100	100	120	120	150	
机身工作台孔尺寸 (直径×前后×左右) Bed opening (Dia×F·B×L·R)	mm		Φ140×110 ×160	Φ120	Φ150	Φ200	Φ250	铸件Cast iron: Φ280×220 ×320 钢板Steel plate: 280×290	240×320	铸件Cast iron: Φ280×220 ×380 钢板Steel plate: 270×260	Φ280×220 ×380	铸件Cast iron: Φ320×250 ×420 钢板Steel plate: 260×290	铸件Cast iron: Φ320×250 ×420 钢板Steel plate: 260×290	Φ470	
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area(FB×LR)	mm		120×140	150×170	180×200	210×250	270×320	280×320	280×320	280×380	280×380	420×560	420×560	580×770	
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole(Dia×Depth)	mm		Φ30×55	Φ30×55	Φ40×60	Φ40×70	Φ50×70	Φ50×80	Φ50×80	Φ60×75	Φ60×75	Φ60×80	Φ60×80	Φ65×85	
立柱间距离 Between columns	mm		162	182	220	350	390	钢板Steel plate: 470 铸件Cast iron: 320	470	钢板Steel plate: 515 铸件Cast iron: 410	410	钢板Steel plate: 630 铸件Cast iron: 580	钢板Steel plate: 620 铸件Cast iron: 580	730	
主电机功率 Main motor power	kW		0.75	1.1	1.5	2.2	4	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	11	15	
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	mm		755×620 ×1570	1000×680 ×1860	1230×845 ×1880	1360×1030 ×2070	1465×1150 ×2300	1720×1350 ×2600	1695×1350 ×2600	1760×1400 ×2700	1925×1470 ×2675	2250×1650 ×3030	2250×1650 ×3030	2200×1550 ×3160	

系列普通型深颈压力机 SERIES GENERAL DEEP THROAT PRESS

J21S



J21S-40A

- ◆ 喉口深度加大, 工作空间大;
 - ◆ 采用曲轴横放结构;
 - ◆ 刚性转键式离合器;
 - ◆ 手动调模, 刻度显示;
 - ◆ “A”型机床均装有紧急制动装置, 可以使滑块急停在0°~135°范围内, 并可选配光电保护器。
- ◆ Deepened throat and enlarged operation area.
 - ◆ Horizontal crankshaft.
 - ◆ Rigid rotated key clutch.
 - ◆ Manual die height adjustment with scale display.
 - ◆ Emergency stop mounted on A type presses to stop slide within 0°~135°, light curtain is optional.

压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	型号									
			J21S-6.3	J21S-10	J21S-16	J21S-25A	J21S-40A	J21S-63A	J21S-80A	JD21S-100A	JD21S-125A	
公称力 Nominal force	kN		63	100	160	250	400	630	800	1000	1250	
公称行程 Nominal stroke	mm		2	2	2	2.5	4	4	5	6	6	
滑块行程 Slide stroke	mm		35	60	70	80	120	120	130	140	140	
行程次数 SPM	min ⁻¹		170	145	125	60	55	50	45	38	38	
最大装模高度 Max die height	mm		110	130	170	180	220	270	290	320	320	
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		30	35	45	70	80	100	100	100	100	
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm		700	700	700	700	710	800	800	760	760	
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm		200×310	240×360	320×480	400×600	480×710	480×710	580×860	710×1100	720×1200	
工作台板落料孔尺寸 (上孔直径×深度×下孔直径) Bolster opening(up dia×depth×low dia)	mm		Φ60	Φ120×20 ×Φ100	Φ100	Φ120	Φ220×25 ×Φ180	Φ200×45 ×Φ180	Φ200×45 ×Φ180	Φ260×50 ×Φ220	Φ260×50 ×Φ220	
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		40	50	60	70	80	90	100	120	120	
机身工作台孔尺寸 (直径×前后×左右) Bed opening (Dia×F·B×L·R)	mm		Φ100	Φ120	Φ150	Φ200	Φ250	200×250	220×260	260×290	260×290	
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm		120×140	150×170	180×200	210×250	270×320	280×320	280×380	420×560	420×560	
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)	mm		Φ30×55	Φ30×55	Φ40×60	Φ40×70	Φ50×70	Φ50×80	Φ60×75	Φ60×80	Φ60×80	
立柱间的距离 Between columns	mm		162	182	220	350	390	450	450	630	620	
主电机功率 Main motor power	kW		0.75	1.1	1.5	2.2	4	5.5	7.5	7.5	11	
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	mm		1545×620 ×1570	1670×680 ×1860	1680×845 ×2025	1790×1030 ×2070	1965×1150 ×2300	2220×1350 ×2600	2220×1380 ×2650	2530×1555 ×2990	2550×1610 ×2990	

J23

系列普通型开式可倾压力机

SERIES GENERAL OPEN FRONT INCLINABLE PRESS



J23-25A

- ◆ 采用曲轴横放结构;
- ◆ 刚性转键式离合器;
- ◆ JD23-63A/80A为双转键结构;
- ◆ 手动调模, 刻度显示;
- ◆ “A”型机床均装有紧急制动装置, 可以使滑块急停在0°~135°范围内, 并可选配光电保护器。



JG23-40A



JC23-63A

- ◆ Horizontal crankshaft.
- ◆ Rigid rotated key clutch.
- ◆ JD23-63A/80A:dual rotated key structure.
- ◆ Manual die height adjustment with scale display.
- ◆ Emergency stop mounted on A type presses to stop slide within 0°~135°,light curtain is optional.



JD23-80A

压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	型号								
			JC23-6.3	J23-10B	J23-16B	J23-25A	JG23-40A	JC23-63A	JD23-63A	J23-80A	JD23-80A
公称力 Nominal force	kN		63	100	160	250	400	630	630	800	800
公称力行程 Nominal stroke	mm		3	4	5	5	6	8	8	9	9
滑块行程 Slide stroke	mm		35	60	70	80	120	120	120	130	130
行程次数 SPM	min ⁻¹		170	145	125	60	55	50	50	45	45
最大装模高度 Max die height	mm		110	130	170	180	220	270	270	290	290
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		30	35	45	70	80	80	100	100	100
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm		110	130	170	210	260	260	270	300	300
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm		200×310	240×360	320×480	400×600	480×710	480×710	520×860	580×860	580×860
工作台板落料孔尺寸(上孔直径×深度×下孔直径) Bolster opening(up dia×depth×low dia)	mm		φ60	φ120×20 ×φ100	φ100	φ120	φ220×25 ×φ180	φ200×45 ×φ180	φ200×45 ×φ180	φ200×45 ×φ180	φ200×45 ×φ180
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		40	50	60	70	80	90	90	100	100
机身工作台孔尺寸(直径×前后×左右) Bed opening (Dia×F·B×L·R)	mm		φ140×110 ×160	φ130×90 ×180	φ210×160 ×240	φ180×130 ×260	φ200×150 ×300	φ250×200 ×340	φ250×200 ×340	φ250×200 ×340	φ280×220 ×380
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm		120×140	150×170	180×200	210×250	270×320	280×320	280×380	280×380	280×380
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)	mm		φ30×55	φ30×55	φ40×60	φ40×70	φ50×70	φ50×80	φ50×80	φ60×75	φ60×75
机身最大可倾角度 Max. inclined angle	°		30°	25°	25°	25°	25°	25°	25°	20°	20°
立柱间的距离 Between columns	mm		150	180	220	260	300	350	350	410	410
主电机功率 Main motor power	kW		0.75	1.1	1.5	2.2	4	5.5	5.5	7.5	7.5
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	mm		780×610 ×1505	915×700 ×1690	1150×900 ×1910	1325×990 ×2140	1600×1180 ×2310	1810×1350 ×2640	1885×1350 ×2670	1810×1410 ×2790	1990×1410 ×2945

系列D型行程可调压力机

SERIES D TYPE PRESS WITH ADJUSTABLE STROKE

J23

- ◆ 采用曲轴横放结构;
- ◆ 曲轴部位装有行程调节装置;
- ◆ 刚性转键式离合器;
- ◆ 手动调模, 刻度显示。
- ◆ Horizontal crankshaft.
- ◆ Stroke adjustment device mounted on crankshaft.
- ◆ Rigid rotated key clutch.
- ◆ Manual die height adjustment with scale display.



J23-80D

压力机技术参数 (Press specification)

名称 Description	技术参数 Specification	型号 Type	型号							
			JC23-6.3D	J23-10D	J23-16D	J23-25D	JG23-40D	JC23-63D	J23-80D	
公称力 Nominal force	kN		63	100	160	250	400	630	630	800
公称力行程 Nominal stroke	mm		2	2	2	2.5	4	4	4	5
滑块行程 Slide stroke	mm		0-40	0-60	0-70	0-80	20-120	20-120	20-120	10-130
行程次数 SPM	min ⁻¹		170	145	125	60	55	50	50	45
最大装模高度 Max die height	mm		105	130	170	180	220	260	260	270
装模高度调节量 Die height adjustment	mm		20	35	30	45	70	80	80	80
滑块中心至机身距离 Between slide center and frame	mm		110	130	170	210	260	260	270	270
工作台板尺寸(前后×左右) Bolster(F·B×L·R)	mm		200×310	240×360	320×480	400×600	480×710	480×710	520×860	520×860
工作台板落料孔尺寸(上孔直径×深度×下孔直径) Bolster opening(up dia×depth×low dia)	mm		φ60	φ120×20 ×φ100	φ100	φ120	φ220×25 ×φ180	φ200×45 ×φ180	φ200×45 ×φ180	φ200×45 ×φ180
工作台板厚度 Bolster thickness	mm		40	50	60	70	80	90	90	100
机身工作台孔尺寸(直径×前后×左右) Bed opening (Dia×F·B×L·R)	mm		φ140×110 ×160	φ130×90 ×180	φ210×160 ×240	φ180×130 ×260	φ200×150 ×300	φ250×200 ×340	φ250×200 ×340	φ250×200 ×340
滑块底面尺寸(前后×左右) Slide area (F·B×L·R)	mm		120×140	150×170	180×200	210×250	270×320	280×320	280×380	280×380
模柄孔尺寸(直径×深度) Shank hole (Dia×Depth)	mm		φ30×55	φ30×55	φ40×60	φ40×70	φ50×70	φ50×80	φ50×80	φ60×75
机身最大可倾角度 Max. inclined angle	°		30°	25°	25°	25°	25°	25°	25°	20°
立柱间的距离 Between columns	mm		150	180	220	260	300	350	350	410
主电机功率 Main motor power	kW		0.75	1.1	1.5	2.2	4	5.5	5.5	7.5
外形尺寸(前后×左右×高) Outline dimension(F·B×L·R×H)	mm		780×610 ×1505	915×700 ×1690	1150×900 ×1910	1325×990 ×2140	1600×1180 ×2310	1810×1350 ×2640	1885×1350 ×2670	1810×1410 ×2790

冲压生产线 PRESS LINE



TE4-3250四点多工位自动冲压线



TL4-2500FB+TE4-2000FB多工位冲压生产线



TE4-2500FB+2000FB多工位冲压生产线



TE4-1600-1250-2000四点多工位自动冲压线

冲压生产线 PRESS LINE



TE4-1600FB多工位冲压生产线



TE2-1600B多工位冲压生产线



TL2-1200FB多连杆多工位冲压生产线



LS4-2500闭式四点多连杆自动试模线

冲压生产线 PRESS LINE



7000吨汽车覆盖件同步自动冲压线



5400吨机器人自动化冲压生产线



6800吨汽车覆盖件同步自动冲压线



5000吨自动化冲压生产线

冲压生产线 PRESS LINE



⊕ LS4-1300LR+JD39-800LR+JD39-630LR×3冲压生产线



⊕ LS4-1300LR+JD39-800LR×2+JD39-630LR×2



⊕ JD39-1300LR+800LR+630LR×3冲压生产线



⊕ JD39-1300LR+800LR+630LR×3自动化生产线



⊕ JD36-1250RT+JD36-800RT×2+JD36-630RT×2
自动化冲压生产线



⊕ JD31-1000LR+800LR+630LR×3冲压生产线



⊕ 闭式双点自动化冲压生产线



⊕ JD36-800LR+500LR×3冲压生产线



⊕ JD36-800LR+630LR+400LR×3自动化冲压生产线



⊕ JD36-630LR+400LR×3冲压生产线

冲压生产线

PRESS LINE



⊕ P2H-1600自动化冲压生产线



⊕ P2H-1000自动化冲压生产线



⊕ P2H-800全自动落料线



⊕ P2H-800闭式双点高速级进模冲压生产线



⊕ P2H-800自动化冲压生产线



⊕ P1H-630+P1H-800x2+P1H-1000x2自动化冲压生产线



⊕ P2H-630自动化冲压生产线



⊕ P2M-250多工位拉伸生产线

冲压生产线 PRESS LINE



⊕ YLZ34C-2000+1250+1000×2+800伺服液压机冲压生产线



⊕ HM34-630K+JD31M-400×4自动化冲压生产线



⊕ HM-630Kx2+HM-500K×2液压机冲压生产线



⊕ YGM34C-400K+YGMC-315Kx2+250K×2伺服液压机冲压生产线



⊕ YGM34-315×4+500伺服液压机冲压生产线

冲压生产线 PRESS LINE



⊕ JMD36-630+JM36-630+JM36-500×3自动化冲压生产线



⊕ JM36-250×4自动化冲压生产线



⊕ JM36-500+JM36-400自动化冲压生产线



⊕ JMD36-630+MG2-400×3+JM36-250×2自动化冲压线



⊕ MG2-500×5+MG2-800自动化冲压生产线



⊕ C1-160+C1-250×2+D1-400×5高速冲压生产线



⊕ JMD36-800+JM36-630+500×3自动化
冲压生产线



⊕ SP2-400×4+SP2-315×3自动化冲压生产线



⊕ JM31-400+JM31-315×3自动化冲压生产线



⊕ CP2-200×3自动化冲压生产线

锻造生产线 FORGING LINE



⊕ HGP5000S热模锻压力机钢三角臂自动化锻造生产线



⊕ HGP4000AL×6+HGP2500AL×3铝合金件自动化锻造生产线



⊕ HGP4000S热模锻压力机铝合金悬挂系统零件全自动锻造生产线



⊕ HGP3150W热模锻压力机高压共轨自动化锻造生产线



⊕ HEP2500W热模锻压力机轮毂轴承自动化锻造生产线



⊕ HGP1350W热模锻压力机爪极锻造生产线

钣金生产线

METAL SHEET PRODUCTION LINE



⊕ LBL系列皮带式激光落料线



⊕ FMC-B板材自动折弯单元



⊕ 钣金加工柔性生产线



⊕ CL系列卷料激光落料单元



⊕ 自动化上下料数控冲生产线



⊕ EP20数控转塔冲生产线



⊕ MB数控机器人折弯生产线



⊕ HB1032数控折弯生产线